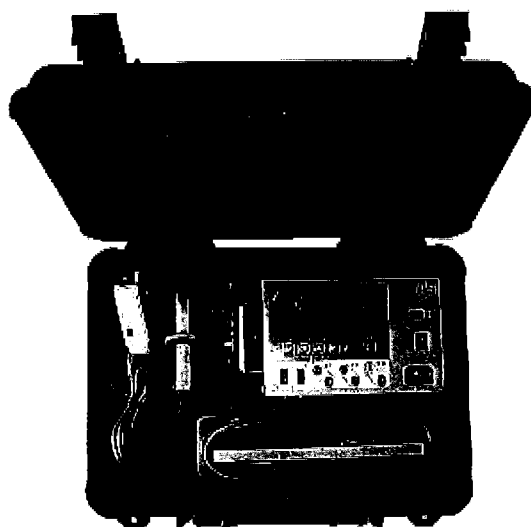


溶接管理モニター

WCM-2

レポート作成ソフト取扱説明書

ご使用前に、必ずこの「取扱説明書」をお読みいただき、正しくお使い下さい。
また、この取扱説明書はモニターで取ったデータからレポートを作成する為の操作のみ、説明しています。
モニターの操作については、別冊の「モニター本体取扱説明書」をお読み下さい。

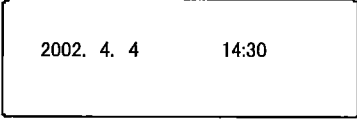
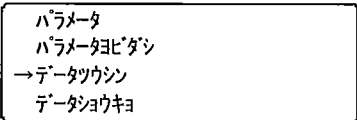
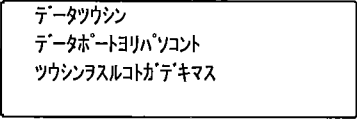


目次

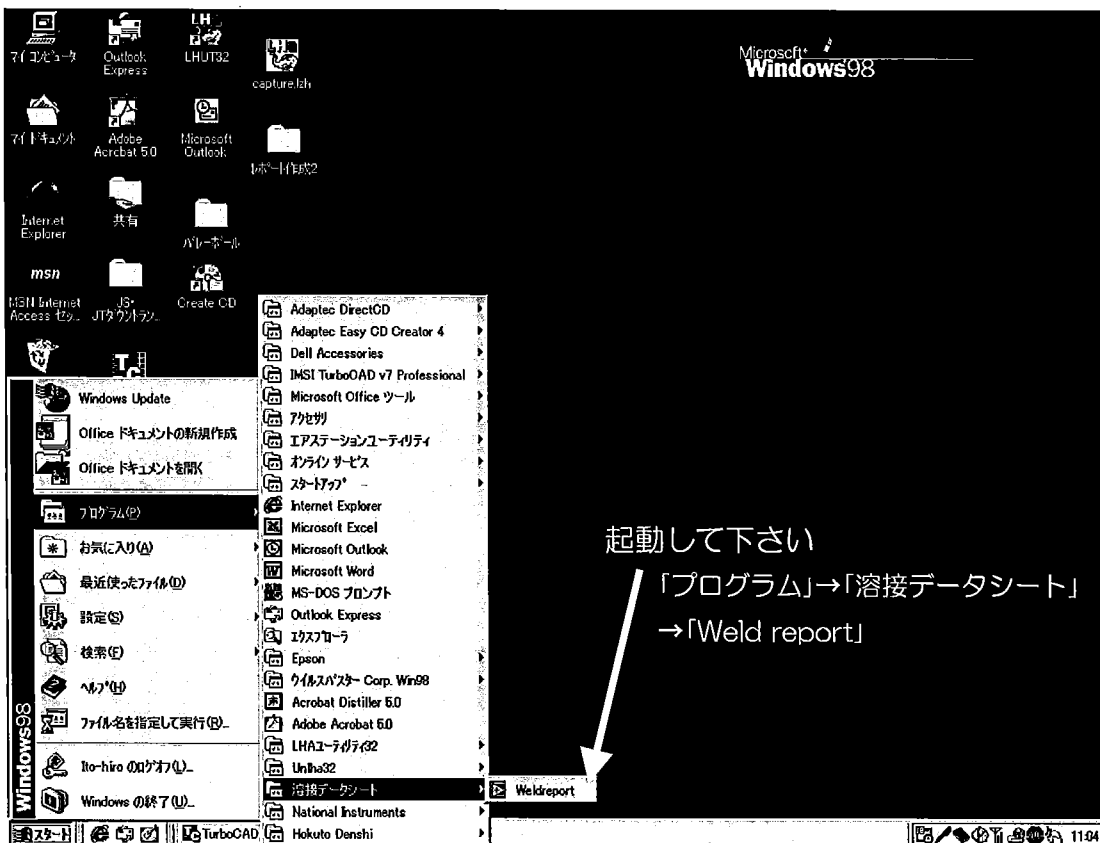
●準備	-----	1
●操作画面	-----	2
●操作概要	-----	3

準備

- (1) 溶接管理モニタとパソコンを付属のRS-232Cケーブルで接続して下さい。
 ※RS-232Cのケーブルをつなぐときは、必ずパソコン及びモニタ本体の電源を切ってください。
 電源を入れたままつなぎますとパソコン及びモニタ本体が壊れる恐れがあります。
- (2) モニタの画面サイズは「1024×768」以上にして下さい。
- (3) 溶接管理モニタを通信状態に設定します。

ステップ1	【電源投入時画面】 	・電源スイッチを投入するとこの画面が表示されます。
ステップ2	【設定項目表示画面】 	①電源投入画面から 選択 キーを押してください ②左記の表示になりますので ▽ △ キーで矢印を「データツウシ」に合わせて 決定 キーを押してください
ステップ3	【通信可能状態画面】 	パソコンと通信をすることが出来る画面です

- (3) レポート作成ソフトを起動します。



操作概要

- ・実際にレポートを作成します。

