プロフォメーターPM8000

簡易マニュアル





本社:〒103-0024 東京都中央区日本橋小舟町8番1号ヒューリック小舟町ビル7階 TEL.03-6206-2220 FAX.03-6206-2221 E-mail:info@fts-ltd.jp

那須塩原テクニカルセンター:〒325-0107栃木県那須塩原市高林字下川原林 701番地8 TEL.0287-74-3500 FAX.0287-74-3540

目次

1.	セット内容	3
2.	測定までの準備	4
3.	本体操作ボタン説明	7
4.	本体画面表示(本体のみ使用時)	8
5.	各種設定(本体のみ使用時)	8
6.	測定手順フロー(本体のみ使用時)※Lite/Basic/Pro	9
7.	測定手順フロー(アプリ使用時)※Basic/Pro	10
8.	データエクスポート(アプリ使用時)	13
9.	技術仕様	14
10.	動画	15

1. セット内容



- A: キャリングケース
- B:PM8000本体
- C: PM8000 用カート
- D: 単3充電池×2本
- E:バッテリー充電器
- F:チョーク
- G: ストラップ
- H: クイックスタートガイド
- I: AR シート (Pro のみ)

2. 測定までの準備

下記測定方法 a.b.のどちらかを決めます。

a.本体のみで数値を確認する(保存不可)…特に事前準備はいりません。

b.アプリと繋げて測定する(保存可)…アプリのインストール、アカウント作成が必要です。

【アプリのインストール、アカウント作成方法】

・アプリインストール方法

Appstore (iPad のみ)を開き「Proceq」か「Profometer」と検索し、「PM」アイコンをダウンロード





※アプリを使用する際は、必ずアプリ・端末のバージョンを最新状態にしてご利用ください。

・アカウント登録方法

①アプリを開き、「サインイン」をタップ



②「サインアップ」をタップ

あなたのScreening Eagle IDでサインインしてください。
Screening Eagle ID
パスワード Ø
パスワードのリセット
サインイン
または次の方法でサインインする G Google Microsoft Apple Screening Eagle IDが必要ですか? サインアップ

③Eメールアドレス(もしくは他アカウントを選択)を入力して「続行」をタップ



④パスワード(条件は下図参照)を入力、続行をタップ

登録するScreening Eagle ID。	
@icloud.com としてサインアップしている。 君は違うのか?	
•••••	Ø
 ✓ 8文字以上にしてください ✓ 少なくとも数字 (0~9) と記号を含む。 ✓ 小文字(a~z)と大文字(A~Z)の両方を含めてください ✓ メールアドレスが含まれていない 	
••••••	Ø
続行	
すでにアカウントをお持ちの方 サインイン	

⑤地域を「JAPAN」で選択して「アカウント作成」をタップ

登録するScreening Eagle ID。				
データを保存する地域を選択します。				
Japan	~			
アカウントの作成				

⑥登録した E メールアドレスにメールが届くので、「Verify Email」をタップ

Please verify Screening Eagle ID email



⑧サインイン画面(①、②の手順)から、Eメールアドレスとパスワードを入力して「サインイン」をタップ
 ⑨プロフィールの設定を入力(初回のみ)して「開始」をタップ

	S
7	ロフィールの設定
名	
会社名	
(開始

⑩登録完了

3. 本体操作ボタン説明

a.本体のみで数値を確認する場合

	左ボタン			P	•rofome	eter				右ボタン	•
ホーム、	設定画面						ホーム、設	定画面			
長押し	(7秋)	プリセット	画面を表示			_	長押し(2秒)	キャリブレーション	,	
LI10		(2秒後に自動的に消える)					短押し		鉄筋径の測定		
行田		かぶりと鉄筋の直径を保存					●_メニュー時				
		%SPO⊺	SCAN MANUAL設定時のみ		.		短押し		右に移動		
רבא	時				e d	ر آب					
短押し	•		」					右機	能ボタン	Lh ⁺	
Ę	デバイスON/C	FF				ホーム、言	設定画面				
ł	長押し(2秒)		電源オン			長押し	(2秒)	新しいシリ・	-ズを開始する		
ł	長押し(5秒)		電源オフ			短押し		統計ビュー	の表示		
7	ホーム、設定画面 短押し メニューに入る				メニューほ	寺					
)					短押し		決定				
2	メニュー時										
9	短押し		前のメニューまたは測定画面の	こ戻る							

b.アプリと繋げて測定する場合

			pro	() fometer				
□ 左ボ5	マン			>			右ボタン	•
ホーム、設定画	面				ホーム	ム、設定画面		
長押し(2秒)	スキャン停	止			長押	し(2秒)	キャリブレーション	
短押し	スタート/マ	'ーカーセット	Ţ		短押	U	鉄筋径の測定	
•	■ 左機能	ボタン				右左右	ドタン	
デハ	デバイスON/OFF			ホーム、	設定画面			
長 長 月	甲し(2秒) 甲し(5秒)	電源オン 電源オフ		左右同	時押し	次のラインに (Pro機能	進む 、エリアスキャンモードのみ)	

4. 本体画面表示(本体のみ使用時)



測定かぶり深さ(*)

5. 各種設定(本体のみ使用時)

鉄筋径設定	事前に鉄筋径が分かる場合に設定する
	LOCATE MODE…通常設定
操作モード設定	SPOT SCAN MANUAL…本体のみで使用時、数値を任意で保存するモード
	SPOT SCAN AUTO…本体のみで使用時、数値を自動で保存するモード
▶ かぶりアラート設定	設定値より浅いかぶりだとアラートでお知らせ
上 隣接鉄筋補正設定	隣接鉄筋補正のための鉄筋間の補正
	STANDARD…標準モード かぶり厚さ 0~約 70mm まで(d16 の場合)
	DEEP…ラージモード かぶり厚さ 0~約 120mm まで(d16 の場合)
1 測定レンジ	※STANDARD モードで測定不可能なかぶり厚さの場合のみ使用してください。
	※測定可能深さは、鉄筋径や配筋状態により異なります。
	AUTO…自動設定ですが、基本使用しません
▲ オーディオ設定	鉄筋の中心、最小かぶり、キーボタン
回 単位	JAPANESE を選択
レ メモリー	メモリー情報
インフォメーション	機器の情報を表示

6. 測定手順フロー(本体のみ使用時)※Lite/Basic/Pro

①単3充電池2本を本体に入れて、電源ボタンを長押しして起動



②カート使用の場合はカートを取りつける

※センサーをカートに入れるときは注意してください。組み立てスペースに指を挟まないようにしてください。



<カート未使用時(Lite)>



<カート使用時(Basic/Pro)>

③プローブを空中に上げ、右ボタンを長押し(2 秒)してキャリブレーションをする ※7 ページ参照 ※腕時計など近くに金属類が無いことを確認して行う ※校正アラートの表示が出たら再度キャリブレーションを行う

④操作モード、測定レンジ、鉄筋径を任意で設定 ※8ページ参照

⑤プローブを右に転がして測定、インジケータ(緑ランプ)で鉄筋の位置を確認し、

本体画面(下記赤丸)でかぶりを確認する、右ボタンで鉄筋径の推定 ※7ページ参照



※SPOT SCAN MANUAL モードの場合は左ボタンでデータの保存が出来ます。

7. 測定手順フロー(アプリ使用時)※Basic/Pro

①単3充電池2本を本体に入れて、電源ボタンを長押しして起動



②カート使用の場合はカートを取りつける

※センサーをカートに入れるときは注意してください。組み立てスペースに指を挟まないようにしてください。



<カート使用時(Basic/Pro)>

③アプリを起動後、アカウントを作成して「サインイン」をする ※アカウント作成方法は4ページ参照

データ all 24 ファイル	調査 ⑦	サインイン ⑧	チュートリ 口⑦ アル	技術 🗋	について (1)	C
新しく作る (+)						Inspect

④「調査」をタップし、本体と iPad を Bluetooth で接続する

※本体の電源を入れていれば自動で候補が出てきます

データ III 調査 ⑦ サインイン ⑧ 24 ファイル 新しく作る (+)	チュートリ ゆ アル	技術	について (i)	Inspect
接続済み				
プローブが接続されていません				
利用可能				
PM80-003-0100				接続する
最後に使用したプローブに自動再接続します				
プローブが 1 つしかない場合に推奨				

⑤「データ」をタップし、ファイルを作成 ⇒「+マーク」をタップして測定画面を開く。

データ DD 24 ファイル 新しく作る (+)	調査 ⑦ サインイン ⑧ チュートリ 10 技術 10 について ① アル Inspect
※ファイル作成方法 くま ※ファイル作成方法 ● ポペロ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	デーク<調算
	$ \begin{array}{c} \bullet & \mathbf{z} \mathbf{z} \mathbf{z} \\ \mathbf{x} \\ \mathbf{x} \\ \mathbf{y} \\ \mathbf{z} \\ \mathbf$
	・ ・<
	© <u> </u>

⑥測定画面を開いたらキャリブレーションの案内が出るため、プローブを空中に上げて「始める」をタップ

※腕時計など近くに金属類が無いことを確認して行う

※校正アラートの表示が出たら再度キャリブレーションを行う



⑦測定前に「プリセットの設定」(下図赤丸)を設定し、「画像処理」の鉄筋径、補正機能を任意で設定する





⑧下記赤丸の測定ボタンをタップもしくは本体左ボタンを押し測定開始、プローブを右に転がして測定する

⑨測定終了ボタンを押してデータを保存する

8. データエクスポート (アプリ使用時)



9. 技術仕様

測定原理	渦電流
かぶり測定	最大深さ: 185 mm/7.5 インチまで
	精度: 深さによる
	+/-1mm (0.02 インチ)から
	4 mm (0.16 インチ)
鉄筋径	最大深さ: 63 mm/2.5 インチまで
	精度: +/-鉄筋径
エンコーダー精度	+/- 0.5mm (0.02 インチ) + 測定された長さの 0.5%
最大スキャニングスピード	0.5m/s (1-7ft/s)
最大ラインスキャン距離	1km (0.6 マイル)まで
ディスプレイ	高コントラスト有機 EL ディスプレイ
接続	ワイヤレス、BT
保証	2 年間
操作温度	5℃から 40℃
保管温度	−10℃から60℃
相対湿度	85%まで (結露なし)
IP	IP54
寸法	カート付き:
	250 x 130 x 45 mm / 9.8 x 5.1 x 1.8 インチ
	カートなし:
	190 x 75 x 45 mm / 7.5 x 3.0 x 1.8 インチ
重量	カート付き: 690g / 1.5lb
	カートなし: 300g / 0.7lb
電源	単3ニッケル水素電池
	(2本、取り外し可能、航空便対応)
	オーバーケーブル USB-C
	(電源アダプターまたはパワーバンク)
連続動作時間	8 時間 (通常の使用)

※ 取扱説明書の内容は、製品の仕様変更などで予告なく変更される場合があります。

従いまして取扱説明書の内容は、お手持ちの機種に同梱されている取扱説明書や現時点で発売されている機種に同梱されている取扱説明書の内容と異なる場合がありますのでご了承ください。

10. 動画

下記 QR コードを読み取り、取扱説明動画をご参照ください。 ①本体のみ使用時





<本体のみ使用時>

②アプリ使用時





<アプリ使用時>