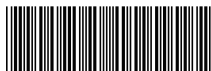


トータルステーション

Nivo^{5.SC}/Nivo^{5.SCL}

使用説明書



H233J 15.8.VF.6


Nikon


この度はニコン製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この使用説明書は、ニコントータルステーション Nivo^{5,SC}/Nivo^{5,SCL}をご使用の方のために書かれたものです。ご使用前によくお読みになり、正しくお使い下さいますようお願いいたします。

- 本書の内容の一部、または全部を無断で複製、転記することを禁止します。
- 本書の内容については、将来予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容については万全を期しておりますが、万一ご不明な点や、誤り、お気付きの点がございましたら、購入先にご連絡下さいますようお願いいたします。
- 本書に掲載されている製品の中には、ご購入いただいたセットに含まれないものがある場合もあります。
- 同時にお使いになる製品がある場合は、その製品の使用説明書も併せてお読み下さい。
- 製造業者が指定していない使い方をされた場合、製品の安全性が損なわれる恐れがあります。

本書の警告／注意マークについて

ニコン製品は安全性に十分配慮して設計、製造されています。しかし、誤った使い方をしたり、注意事項を守らないと、人体や家財に損害を与える事故が起こる可能性もあります。製品をご使用になる前に、本使用説明書をよくお読みになり、製品を正しくお使い下さい。また、使用説明書は捨てたりせず、いつでも見ることができる場所に保管して下さい。本書では、次のようなマークを使って、「安全のために特に注意すべき事柄」を目立たせています。マークの付いた指示は必ずお守り下さい。

 **警告：** このマークの付いた指示を守らないと、死亡または重傷を負う可能性があることを示します。

 **注意：** このマークの付いた指示を守らないと、怪我をしたり、周囲の家財に損害を与える可能性があることを示します。

安全にお使い頂くために（操作の前に必ずお読み下さい）

警告

- 望遠鏡で太陽や太陽反射光などを絶対に見ないで下さい。失明の原因となります。
- 本機、バッテリー、チャージャを、炭坑や炭塵の漂う場所、引火物の近くで使用しないで下さい。これらは完全な防ばく構造にはなっていません。
- 本機、バッテリー、チャージャの分解、改造、修理はしないで下さい。火災、感電、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーの充電は付属の専用チャージャおよび AC アダプタ以外では絶対に行わないで下さい。発火による火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーやチャージャをケースに入れたままや、座布団、衣類などを掛けた状態、密閉した状態で充電しないで下さい。発熱し、発火による火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーの充電は、湿気の多い所、暖房器の近く、直射日光の当たる所、ほこりの多い所は避けて行って下さい。また、水に濡れた状態で充電しないで下さい。感電、発熱、火災の原因となります。
- 内部バッテリーの電極をショートさせないで下さい。危険防止のため、自己復帰型のブレーカが組み込まれていますが、ショートさせると、火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーを火中に投げ込んだり、加熱しないで下さい。破裂して怪我をする恐れがあります。
- 内部バッテリーやチャージャを保管する場合は、ショート防止のため、電極に絶縁テープを貼るなどの対策をして下さい。そのままの状態では保管すると、ショートによる火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーは、バッテリー単体では防水仕様ではありません。火災、火傷の恐れがあるため、単体の状態で水に濡らさないで下さい。
- 表示された電源電圧以外の電圧を使わないで下さい。火災・感電の原因となります。

安全にお使い頂くために（操作の前に必ずお読み下さい）

警告

- 傷んだ電源コード・プラグ、ゆるんだコンセントは使わないで下さい。火災・感電の恐れがあります。
- ぬれた手で電源プラグを抜き差ししないで下さい。感電の恐れがあります。

安全にお使い頂くために（操作の前に必ずお読み下さい）

注意

- 三脚の取扱いには十分注意して下さい。石突き部先端が鋭い形状をしているので、取扱いを誤ると身体を傷つける恐れがあります。
- 三脚や収納ケースに入れた本機の運搬に際しては、背負いベルトやベルト固定部の点検を行って下さい。ベルトの破損や不完全な固定は、落下事故を引き起こす恐れがあります。
- 三脚を立てるときは、脚元に人の手・足が無いことを確かめて下さい。手・足を突き刺して怪我をする恐れがあります。
- 機器を乗せた三脚は脚の蝶ねじを確実に締めて下さい。不確かですと、三脚が倒れ怪我をする恐れがあります。
- 機器を三脚に据え付けるときは定心桿を確実に締めて下さい。不確かですと、機器が落下し怪我をする恐れがあります。
- 収納ケースは絶対に積み上げないで下さい。また、踏み台などにしないで下さい。プラスチックケースなので、滑り易く、不安定です。このような状況は、転げ落ちて怪我をしたり、機器の損傷などの事故に繋がる恐れがあります。
- 垂球を振り回したり、投げたりしないで下さい。人に当り怪我をする恐れがあります。
- 充電を行う前に、チャージャの使用説明書もよくお読み下さい。

レーザー安全性について（操作の前に必ずお読み下さい）

本製品は「JIS レーザ製品の安全基準：JIS C6802-2005」で定められた「クラス 2」製品です。レーザー製品を安全にご使用頂くために、下記の注意事項をお守り下さい。

レーザーポインタ機能、レーザー求心機能は「クラス 2」ですが、測距機能は「クラス 1」となります。

警告

- 故意に人体に向けて使用しないで下さい。
レーザーは眼や人体に有害です。
万一、レーザー光による障害が疑われるときは、速やかに医師による診察処置を受けて下さい。
- レーザ放射口のレーザー光を覗き込まないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を凝視しないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を望遠鏡や、双眼鏡などの光学機器を通して絶対に見ないで下さい。プリズムやレフシートに反射したレーザー光も同様です。眼障害の危険があります。
- 製品の分解、改造、修理は絶対に行わないで下さい。
装置内部には通電状態でクラス 2 を超えるレーザー放射があり、これにより人体に悪い影響が及ぶ場合があります。

注意

- 本書に規定した以外の手順による制御および調整は、レーザー放射の被ばくをもたらします。
- 安全のため、始業点検、一定期間ごとの点検、調整を行って下さい。
- レーザ光が強く反射する構造物（鏡、ガラス窓など）に当たらないように設置して下さい。レーザーの反射光も人体に有害です。
- レーザ製品は、人の眼に入る高さを避けて設置して下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光が不意に眼に入ると、眼の瞬きによって不注意状態が生じ、思わぬ事故を誘発する恐れがあります。レーザー製品は、車を運転する人や歩行者の眼の高さを避けて設置して下さい。

レーザー安全性について（操作の前に必ずお読み下さい）

注意

- レーザ光は、必ずターゲットに対して放射して下さい。放射状態で望遠鏡の向きを変えないで下さい。
- 測距時以外は電源を切るか、レーザー光射出口を遮光するようにして下さい。
- レーザ光を直接観察するなど、危険を伴う場合は、レーザー用保護めがね（クラス1まで減衰可能なめがね）を着用して下さい。
- レーザ製品は、誤って使われないように、子供など製品知識がない者の手に触れない場所に保管して下さい。
- 本製品を廃棄する場合は、レーザー光を出さないように、通電機能を破壊するなどの処置をして下さい。

保守・保管

- 本機を長時間にわたって強い直射日光にさらさないで下さい。また、炎天下で、窓を締め切った自動車内などに放置しないで下さい。本機が高温になり、性能を害する恐れがあります。
- 本機を雨中で使用した場合は、本機を横に傾け、装置の凹部にたまった水滴を落として下さい。また、装置に付いている水滴は拭き取り、乾燥させてから収納ケースに収めて下さい。防塵、防滴には十分配慮していますが、万が一内部に水滴、塵などが侵入すると故障の原因になります。
- 本機を低温の場所から急に温かい場所に持ち込まないで下さい。レンズが曇って、次の測距時に測距範囲が極端に短くなったり、電気系故障の原因となることがあります。やむを得ず急に温かい室内などに持ち込んだ場合は、ケースを開けずにしばらく放置して、本機の温度が周囲の温度とほぼ同じになるまで待ってから取り出して下さい。
- 装置の保管は高温多湿の場所を避けて下さい。特に内部バッテリーは 30°C 以下の涼しい場所に保管して下さい。高温多湿は、レンズにカビを発生させたり、電子部品の劣化を招き、性能に悪影響を与えます。
- 内部バッテリーは、使い終わった状態での保管をお勧めします。
- 極端に温度が下がるような場所での保管は、ケースを開いたままにしておいて下さい。
- 各種クランプねじは必要以上に締め過ぎないで下さい。
- 整準ねじはなるべく作動範囲の中央付近で使用して下さい。また、微動ねじはいつでも右回転して止めるように心掛けて下さい。
- 本製品は精密電子機器ですので、強い磁気や静電気などが発生しやすい場所では、使用・保管されないようにして下さい。
- 操作パネルなどの非金属部分、および塗装部分、印刷部分の清掃には有機溶剤（エーテル、シンナーなど）を使用しないで下さい。変色や印刷文字のはがれの原因となります。中性洗剤または水を柔らかい布かティッシュペーパーに染み込ませて強く絞り、軽く拭いて下さい。
- レンズの汚れは、アルコールを柔らかい紙または布に含ませて静かに拭いて下さい。
- 焦点板カバーは適切な力で取り付けてあるため、強い力を加えたり、緩めたりしないで下さい。防水性が損なわれる恐れがあります。

保守・保管

- 内部バッテリーふたを閉じる時は、パッキン面に異物がないことを確認した上で閉じて下さい。内部バッテリーふたが確実に閉まっていないと防水性が損なわれる恐れがあります。
- 外部コネクタキャップは、十分に押し込んで下さい。しっかり取り付いていないと防水性が損なわれる恐れがあります。
なお、外部コネクタ使用時(コネクタが接続されているとき)は、完全防水とはなりませんのでご注意ください。
- 外部コネクタ端子に人体に帯電した静電気が放電すると、故障する恐れがあります。本製品を使用する際は、事前に導電性のものに触れ、人体に帯電した静電気を取り除いてから使用して下さい。
- 収納ケースにも防水性が考慮されていますが、長時間雨中に放置しないで下さい。作業等の関係でやむを得ない場合は[Nikon]銘板が上になるよう置いて下さい。
- 内部バッテリーはリチウムイオン電池を使用しております。地域自治体のルールに従って、適切に廃棄または処理して下さい。

目次

本書の警告／注意マークについて	i
安全にお使い頂くために	ii
レーザー安全性について	iv
保守・保管	vi
1. 各部の名称	1-1
2. 観測準備	2-1
2-1. 本機の取出しと収納	2-1
2-2. 本機のクランプ	2-2
2-3. 内部バッテリーの充電と接続	2-3
2-4. 三脚の設置	2-8
2-5. 求心	2-9
2-6. 整準	2-13
2-7. 視準	2-14
2-8. 測距モードの確認とターゲットの準備	2-16
2-9. 正・反観測	2-22
2-10. レーザポインタ	2-23
3. 操作方法(目次)	3-i
3-1. 液晶表示部と操作キー	3-1
3-2. はじめに	3-7
3-3. 基本的な使い方 ーその1ー	3-18
3-4. 基本的な使い方 ーその2ー	3-33
4. 点検と調整	4-1
4-1. 高度目盛りの零点誤差	4-1
4-2. 円形気泡管	4-4
4-3. 求心望遠鏡(レーザー求心装置)	4-5
4-4. 器械定数	4-6

5. 性能	5-1
5-1. 本機.....	5-1
5-2. 準拠規格.....	5-3
5-3. 内部バッテリー（リチウムイオン2次電池）.....	5-4
5-4. チャージャ・ACアダプタ.....	5-4
5-5. 標準構成品.....	5-5
5-6. 外部コネクタ仕様.....	5-5
6. システム図	6-1
7. 通信(データ送受信の各種形式)	7-1
7-1. APA形式の送受信.....	7-1
7-2. ニコン形式の送受信.....	7-6
7-3. SIMA形式の送受信.....	7-13
7-4. 点名リスト/属性リストの受信.....	7-15
7-5. ENTキーによるデータ出力.....	7-18
8. 主なメッセージと対応方法	8-1

1. 各部の名称

キャリングハンドル

光学式照準器

望遠鏡合焦リング

望遠鏡接眼レンズ

視度環

焦点板カバー

液晶表示部 (正側)

操作キーボード
(正側)

操作キーの配置、機能は
p.3-1, p.3-4~p.3-6を
ご参照下さい。

水平軸中心マーク

高度微動ねじ

内部バッテリーふた

内部バッテリーふた
開閉ノブ

水平微動ねじ

センタリング装置
クランプノブ



Nivo⁵.SC
(エンドレスクランプ機)



高度クランプ

水平クランプ

Nivo⁵.SCL
(同軸クランプ機)

クラス1レーザ製品の
ラベルは望遠鏡側面に
貼られています。



レーザ放射部を示す
ラベルは望遠鏡側面に
貼られています。



対物レンズ
(レーザ放射部)

水平軸中心マーク

求心望遠鏡

内部バッテリーふた

円形気泡管

内部バッテリーふた
開閉ノブ

液晶表示部 (反側)

操作キーボード (反側)

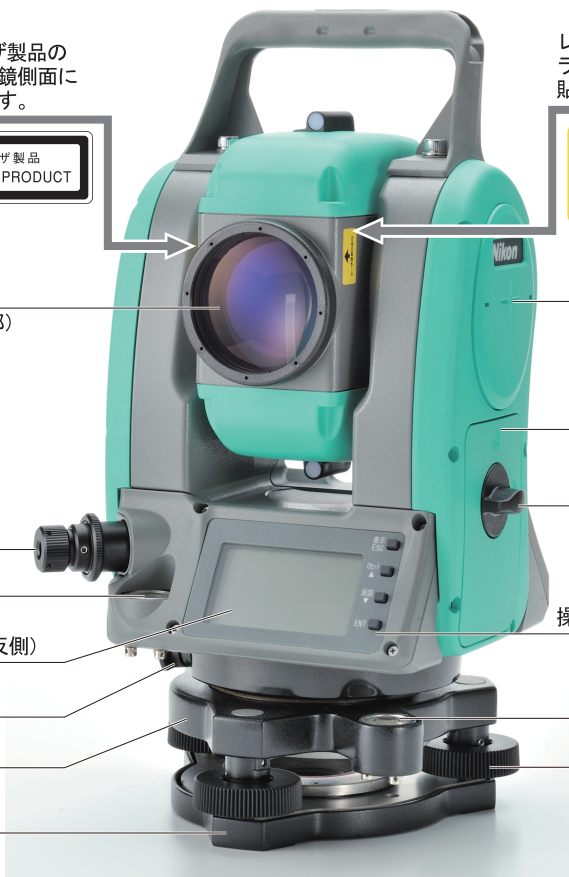
外部コネクタ

円形気泡管

整準台


整準ねじ

底板



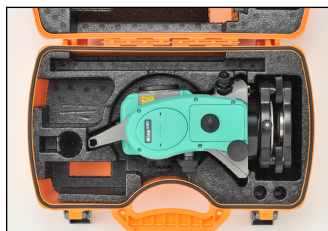
2. 観測準備

2-1. 本機の取出しと収納

 ✓ 本機に振動や衝撃を与えないように、注意して取り扱って下さい。

1) 取出し

本機は収納ケースの中に、図のような状態で収納されています。
キャリングハンドルを持って、本機に衝撃が加わらないように注意して取り出します。



Nivo^{5.SC}



Nivo^{5.SCL}


2) 収納

収納ケース内の格納状態図に合わせて収納します。

整準台シフトタイプの本機を収納する際は、整準台を器械中心にできるだけ合わせ、セントリング装置のクランプノブを締めてから収納します。

本機や収納ケース内装がぬれているときには、よく乾かしてから収納して下さい。

2-2. 本機のクランプ

-  **✓** Nivo S シリーズはモデルによってクランプの形状が異なります。ご購入されたモデルをご確認いただき、クランプに関する下記の注意事項をお読み下さい。

2

観測準備

■ Nivo^{5.SC}

Nivo^{5.SC} はエンドレスクランプを採用しています。エンドレスクランプの場合、固定クランプをロックするという手順がないため、水平および鉛直方向の操作ねじは一定の重さを持ちながら微動させます。エンドレスクランプを初めてお使いになる方は、ねじが少し重く感じられる場合がありますが、これはエンドレスクランプ特有のトルク設定のためです。



■ Nivo^{5.SCL}

Nivo^{5.SCL} は同軸クランプ方式です。目標を視準する際には、クランプを外しおおよその方向に視準し、固定クランプをロックして下さい。その後、微動ねじで微調整して下さい。この際、クランプは強く締めすぎないで下さい。故障の原因となる場合があります。



2-3. 内部バッテリーの充電と接続

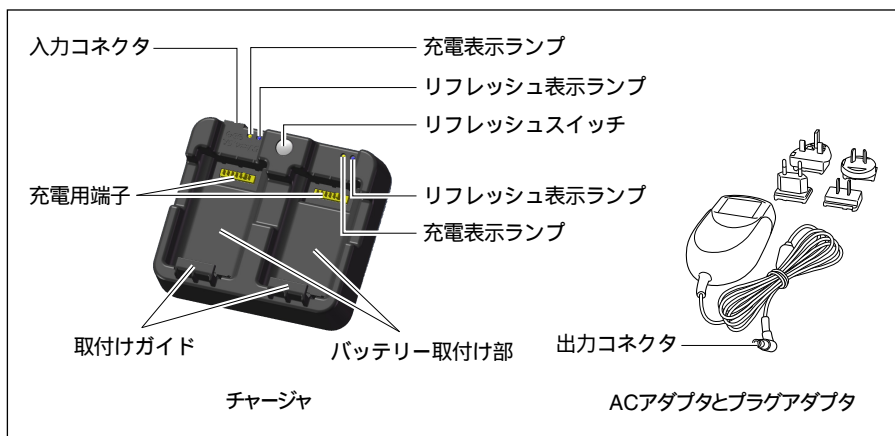
警告

- 内部バッテリーの充電は付属の専用チャージャおよび AC アダプタ以外では絶対に行わないで下さい。発火による火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーやチャージャをケースに入れたままや、座布団、衣類などを掛けた状態、密閉した状態で充電しないで下さい。発熱し、発火による火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーの充電は、湿気の多い場所、暖房器の近く、直射日光の当たる所、ほこりの多い所は避けて行って下さい。また、水に濡れた状態で充電しないで下さい。感電、発熱、火災の原因となります。
- 内部バッテリーの電極をショートさせないで下さい。内部バッテリーには危険防止のため、自己復帰型のブレーカが組み込まれていますが、ショートさせると、火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリーを火中に投げ込んだり、加熱しないで下さい。破裂して怪我をする恐れがあります。
- 内部バッテリーやチャージャを保管する場合は、ショート防止のため、電極に絶縁テープを貼るなどの対策をして下さい。そのままの状態では保管すると、ショートによる火災、火傷の恐れがあります。
- 内部バッテリー、チャージャおよび AC アダプタは、防水仕様ではありません。火災、火傷の恐れがあるため、単体の状態で水に濡らさないで下さい。

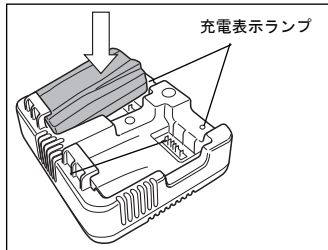
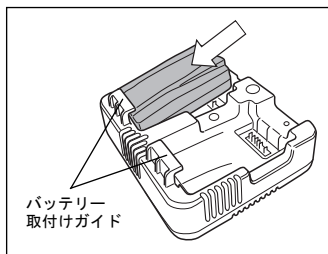



- ✓ 充電は室内で、周囲温度が10℃～+40℃の場所で行って下さい。この温度範囲外で使用すると、保護機能が働き、正常な充電はできません。
- ✓ 充電端子は清掃してご使用下さい。埃やゴミが付着していると誤動作することがあります。
- ✓ 充電開始後、チャージャの充電表示ランプが繰り返し点滅した場合は、内部バッテリーに何か異常があります。そのバッテリーは使用しないで、ご購入先か最寄りの弊社営業所へご連絡下さい。
- ✓ 指定の温度範囲内の使用で、チャージャの充電表示ランプが4時間以上点灯している場合は、何か異常があります。ご購入先か最寄りの弊社営業所へご連絡下さい。
- ✓ 充電完了した内部バッテリーをそのまま繰り返し充電しないで下さい。バッテリーの性能を劣化させます。
- ✓ 内部バッテリーは充電中やリフレッシュ中に多少温かくなりますが、異常ではありません。
- ✓ 内部バッテリーの容量は、約-20℃の低温下では、常温時に比べて減少し、連続使用時間も短くなります。

1) 充電手順




- (1) ACアダプタの出力コネクタをチャージャの入力コネクタに接続します。
- (2) ACアダプタに付属のAC100V用プラグを接続し、AC100VコンセントにACアダプタを接続します。
- (3) 内部バッテリーをチャージャに取り付けます。
取付けの際は、内部バッテリーを取付けガイド側に軽く押しながら、充電用端子位置を合わせ、内部バッテリーを上から押して取付け部内に収めます。
一度に2個のバッテリーを取り付けて充電することができます。



-
-
-  ✓ 内部バッテリーを取り付ける際に、内部バッテリーの接続用電極や、チャージャの充電用端子に素手で触れないように注意して下さい。
-
-

- (4) 自動的に充電が開始されます。充電表示ランプ（橙色）が点灯するのを確認して下さい。
- (5) 充電が終了すると充電表示ランプ（緑色）が点灯します。
- (6) 内部バッテリーをチャージャから取り外します。
内部バッテリーを上方向に引き上げて取り外します。

-
-
-  ✓ 40度近い温度で充電をすると、充電ランプが点滅し、充電に時間がかかることがあります。これは正常動作です。
-
-

2) リフレッシュ手順

- (1) AC アダプタを AC100V のコンセントに、AC アダプタ出力コネクタをチャージャの入力コネクタに、それぞれ差し込みます。
 - (2) チャージャのリフレッシュスイッチを押しながら、内部バッテリーをチャージャに取り付け、その後リフレッシュスイッチを離します。
 - (3) その後リフレッシュが開始されます。この時チャージャのリフレッシュ表示ランプ（青色）が点滅するのを確認して下さい。
 - (4) リフレッシュでは、「バッテリー放電」→「バッテリー充電」の動作を行います。バッテリー充電中は、リフレッシュ表示ランプに加え充電表示ランプ（橙色）が点灯します。
 - (5) リフレッシュが終わると、リフレッシュ表示ランプが連続点灯します。
-
-



- ✓ 内部バッテリー使用期間約 6 ヶ月に 1 回の割合でリフレッシュすると効果的です。
-
-

リフレッシュとは

- 内部バッテリーは充電により繰り返し使用できますが、まだ電気が残っている状態（測量機が使用できる状態）で繰り返し充電していると、残量計量に誤差を生じることがあります。このような場合、リフレッシュ機能を使ってバッテリーを放電させると、バッテリーの残量計量が正常化し、使用時間が正常に戻ります。

3) 内部バッテリーの取外し



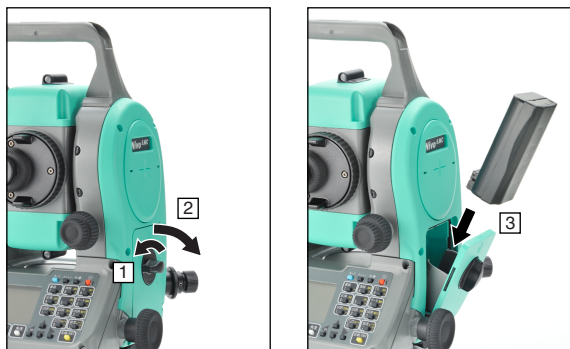
- ✓ 取付け、取外しは必ず電源 OFF の状態で行って下さい。
 - ✓ 内部バッテリー接続用の電極には触れないで下さい。
-
-

内部バッテリーふたの開閉ノブを反時計方向に回した後手前に引いて内部バッテリーふたを開き、内部バッテリーを取り出します。

4) 内部バッテリーの取付け

2

観測準備



- (1) 内部バッテリーふた開閉ノブを反時計方向に回した後 [1]、手前に引いて内部バッテリーふたを開きます [2]。
- (2) 内部バッテリー端子を内側下にして内部バッテリーふたに差し込みます [3]。
- (3) 内部バッテリーふたを閉め、カチッと音がするまで開閉ノブを時計方向に回して下さい。



- ✓ 内部バッテリーふたを閉めるときは、パッキン面に異物が無いことを確認した上で閉めて下さい。内部バッテリーふたが確実に閉まないと防水性が損なわれる恐れがあります。
- ✓ トータルステーションには、内部バッテリーの他に外部電源を接続することもできます。
- ✓ 内部バッテリーと外部電源が接続された場合は、外部電源が優先されます。

2-4. 三脚の設置

⚠ 注意

- 三脚の取扱いには十分注意して下さい。石突き部先端が鋭い形状をしているので、取扱いを誤ると身体を傷つける恐れがあります。
- 三脚を立てるときは、脚元に人の手・足が無いことを確かめて下さい。手・足を突き刺して怪我をする恐れがあります。
- 機器を乗せた三脚は脚の蝶ねじを確実に締めて下さい。不確かですと、三脚が倒れ怪我をする恐れがあります。
- 機器を三脚に据え付けるときは定心桿を確実に締めて下さい。不確かですと、機器が落下し怪我をする恐れがあります。

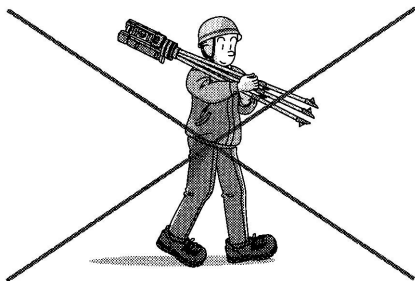
- (1) 三脚の脚を適当な間隔に開きます。
- (2) 測点が脚頭中央の孔のほぼ真下にあることを確認します。
- (3) 石突きを十分に踏み込みます。
- (4) 三本の脚を伸縮させて、脚頭表面を水平にします。

- 垂球を使って求心する場合は特に正確に水平にします。

- (5) 脚の中継部の蝶ねじを確実に締め付けます。
- (6) 本機を脚頭に乗せ、定心桿を底板中心のねじにねじ込み、固定します。



- ✓ 本機を三脚に取り付けたまま運搬しないで下さい。



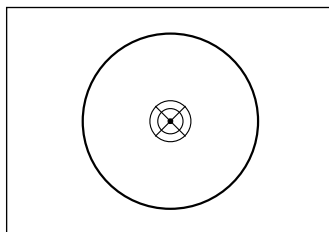
2-5. 求心

本機の中心と測点とを同一鉛直線上に一致させることを「求心または致心」といいます。求心の方法は、標準装備の求心望遠鏡を用いる方法、オプションの垂球（下げ振り）を用いる方法、そしてオプションのレーザ求心を用いる方法があります。

1) 求心望遠鏡による方法

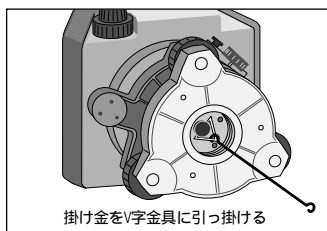
- 測点に対して高い場所で求心する場合は、求心の前に、必ず「求心望遠鏡の点検と調整」(p.4-5)を行って下さい。
- 求心精度を高めるために、求心の前には「求心望遠鏡の点検と調整」を行うことをお勧めします。

- (1) 本機を脚頭に乗せ、三脚の定心桿を底板中心のねじにねじ込み、固定します。
- (2) 求心望遠鏡をのぞきながら整準ねじを回して、測点を焦点鏡の◎印の中心に入れます。
- (3) 脚頭を支えながら、三脚中継部の蝶ねじを緩めて、脚を伸縮させ、円形気泡管の気泡を中心に導きます。蝶ねじを締め付けます。
- (4) 電子気泡管により本機を整準します。(p.2-12「整準」参照)
- (5) 求心望遠鏡をのぞき、測点が焦点鏡の◎印の中心に入っているかどうかを確認します。
- (6) 微小量のズレは、センタリング装置のクランプノブを緩めて、装置を摺動して修正します。ズレが大きいときは、手順(2)から繰り返します。



2) 垂球(オプション)による方法

- (1) 垂球吊り紐の掛け金を用意します。
- (2) 掛け金を、本機の底板中心の奥にあるV字金具に引っ掛けます。
- (3) 掛け金を三脚の定心桿の孔に通してから、本機を脚頭に乘せます。
- (4) 定心桿を底板中心にねじ込み、固定します。
- (5) 垂球吊り紐を掛け金に引っ掛け、自在金で紐の長さを調節して、垂球先端を測点の高さに近づけます。
- (6) 定心桿をわずかに緩めます。整準台外周を両手で支えて脚頭上を滑らせ、垂球先端を測点の中心にだいたい合わせます。定心桿を締めます。
- (7) センタリング装置クランプノブを緩め、装置を摺動して、垂球先端を測点の中心に一致させます。クランプノブを締めます。



3) レーザ求心(オプション)による方法

⚠ 警告

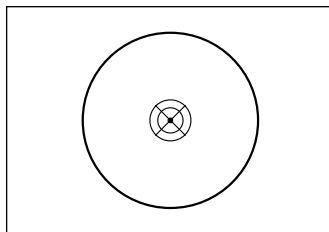
- 故意に人体に向けて使用しないで下さい。レーザーは眼や人体に有害です。万一、レーザー光による障害が疑われるときは、速やかに医師による診察処置を受けて下さい。
- レーザ放射口のレーザー光をのぞき込まないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を凝視しないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を絶対に望遠鏡や双眼鏡などの光学器具を通して見ないで下さい。眼障害の危険があります。

⚠ 注意

- レーザ製品は、人の眼の高さを避けて設置して下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光が強く反射する構造物(鏡・ガラス窓など)に当たらないように設置して下さい。レーザーの反射光も人体に有害です。
- レーザ光が不意に目に入ると、眼のまばたきによって不注意状態が生じ、思わぬ事故を誘発する恐れがあります。レーザー製品は、車を運転する人や歩行者の目の高さを避けて設置して下さい。
- レーザ光を直接観察するなど、危険を伴う場合は、レーザー用保護めがね(クラス1まで減衰可能なめがね)を着用して下さい。

- 測点に対して高い場所で求心する場合は、求心の前に、必ず「求心望遠鏡の点検と調整」(p.4-5)を行って下さい。
- 求心精度を高めるために、求心の前には「求心望遠鏡の点検と調整」を行うことをお勧めします。

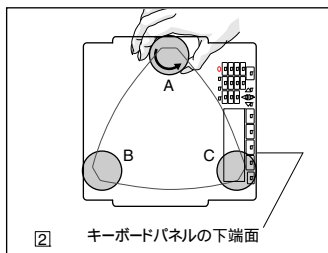
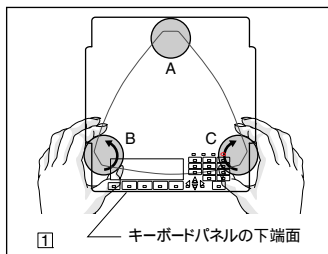
- (1) 本機を脚頭に乗せ、三脚の定心桿を底板中心のねじにねじ込み、固定します。
- (2) レーザ求心を点灯させます (p3-32 参照)
- (3) レーザ求心光と測点が一致するよう整準ねじを回して調整します。
- (4) 脚頭を支えながら、三脚中継部の蝶ねじを緩めて、脚を伸縮させ、円形気泡管の気泡を中心に導きます。蝶ねじを締め付けます。
- (5) 電子気泡管により本機を整準します。(p.2-12「整準」参照)
- (6) レーザ求心光と測点が合致しているかどうかを確認します。
- (7) 微小量のズレは、センタリング装置のクランプノブを緩めて、装置を摺動して修正します。ズレが大きいときは、手順(3)から繰り返します。



2-6. 整準

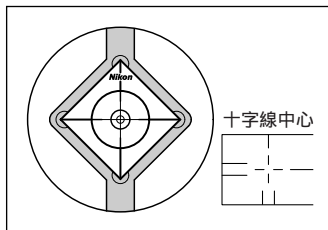
本機の鉛直軸を鉛直にすることを整準といいます。ここでは電子気泡管による方法を説明します。

- (1) 電子気泡管を表示させ (p3-31 参照) 横方向気泡管を任意の 2 本の整準ねじ B、C を結び線に平行になるよう本機を回転させます。
- (2) 整準ねじ B、C を用いて、横方向気泡を中心に導きます。
- (3) 整準ねじ A を用いて縦方向気泡を中心に導きます。
- (4) 手順 (2) と (3) を繰り返し、縦横両方の気泡管で気泡が中心に入るようにします。
- (5) さらに、(4) の状態から上盤を 180° 反対方向に回転させたとき、気泡が中心からズレなければ、本機の整準は完了です。
- (6) ズれた場合は、4 章「点検と調整」の「4-1. 高度目盛りの零点誤差」の項で電子気泡管を調整して下さい。



2-7. 視準

望遠鏡をターゲット（目標）に向け、望遠鏡の十字線中心をターゲットの中心に合致させることを視準といいます。



2

観測準備

警告

- 望遠鏡で太陽や、太陽反射光を絶対に見ないで下さい。失明の原因となります。
- 故意に人体に向けて使用しないで下さい。
レーザーは眼や人体に有害です。
万一、レーザー光による障害が疑われるときは、速やかに医師による診察処置を受けて下さい。
- レーザ放射口のレーザー光を覗き込まないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を凝視しないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を望遠鏡や、双眼鏡などの光学機器を通して絶対に見ないで下さい。
プリズムやレフシートに反射したレーザー光も同様です。眼障害の危険があります。

注意

- レーザ光が強く反射する構造物（鏡、ガラス窓など）に当たらないように設置して下さい。レーザーの反射光も人体に有害です。
- レーザ製品は、人の眼に入る高さを避けて設置して下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光が不意に眼に入ると、眼の瞬きによって不注意状態が生じ、思わぬ事故を誘発する恐れがあります。レーザー製品は、車を運転する人や歩行者の眼の高さを避けて設置して下さい。

注意

- レーザ光は、必ずターゲットに対して放射して下さい。放射状態で望遠鏡の向きを変えないで下さい。
- 測距時以外は電源を切るか、レーザ光射出口を遮光するようにして下さい。
- レーザ光を直接観察するなど、危険を伴う場合は、レーザ用保護めがね(クラス1まで減衰可能なめがね)を着用して下さい。

視準の際は、次のことに注意して下さい。

● 視度を合わせる

望遠鏡接眼レンズをのぞきながら視度環を回して、十字線が黒く鮮明に見える位置に合わせます。

● 視差を除去する

合焦リングを回して、目標のピントを十字線に合わせます。眼を左右または上下に少し振ってみて、目標が十字線に対して静止して見えれば、正しく合焦されたことになり、視差はありません。パラパラと動いて見える場合は、視差があるので、合焦リングを回して修正します。

● 微動ねじは右回転で止める

ターゲットに十字線を合致させるとき、微動ねじは右回転で止めるようにして下さい。

2-8. 測距モードの確認とターゲットの準備

2

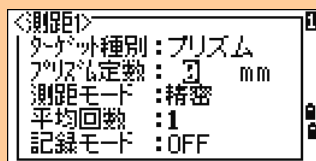
観測準備

1) 測距モード

Nivo^{5SC}/Nivo^{5SCL}には、プリズムモードとノンプリズムモードの二つのターゲットモードがあります。測距対象物により使い分けて下さい。

- プリズムモード：プリズム、レフシート（レフターゲット）
- ノンプリズムモード：その他の対象物（反射物）

- ターゲットモードは【測距 1】、【測距 2】キーをそれぞれ割り付けることができます。各キーを 1 秒以上押し続けると、設定画面が表示されます。（p.3-22 参照）
- モードに対応したターゲット以外での測距が可能な場合もあります。



2) プリズム定数の確認

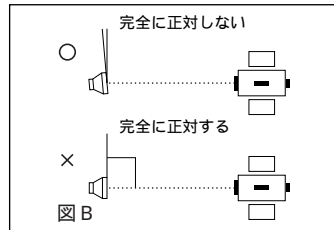
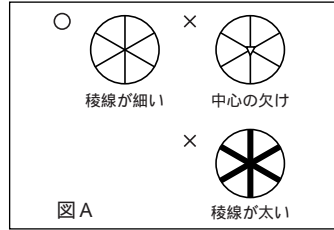
測距対象物によりプリズム定数を正しく設定します。ニコン製プリズムの定数は0ですが、その他のターゲットの場合、プリズム定数が0ではない場合があります。

- プリズム定数は【測距 1】、【測距 2】キーにそれぞれ割り付けることができます。各キーを1秒以上押し続けると、設定画面が表示されます。（上記画面参照）

3) プリズム(プリズムモード)使用時の注意

Nivo^{5SC}/Nivo^{5SCL} は極めて高感度の測距機能があるため、至近距離でプリズムを使用すると、プリズム表面の反射により、測距精度が低下する場合があります。プリズムを使用する場合は、測距モードに関わらず以下の点にご注意下さい。

- プリズム表面に傷、汚れのある物、中心の欠けているものは使用しないで下さい。(図 A)
- プリズムは稜線が細いものをご使用下さい。(図 A)
- 至近距離でご使用になる場合は、プリズムが視準軸に対して完全には正対 (0.5°以内) しないようにして下さい。(図 B)



- ✓ プリズムはしっかり固定し、測距中に動かないようにして下さい。精度低下の原因になります。

4) その他のターゲット(ノンプリズムモード)使用時の注意

プリズム、レフターゲット以外のターゲットを測距します。

ノンプリズムモードでは、対象物の反射率により測距可能距離に差があります。反射率の低い対象物では測距できない場合があります。

測距可能距離の目安は、次のとおりです。

- 500m 程度測距可能： 交通標識、車の反射板等
- 300m 程度測距可能： 白い紙、新しいベニヤ板等
- 100~200m 程度測距可能： 明るい色の塗装壁、煉瓦等



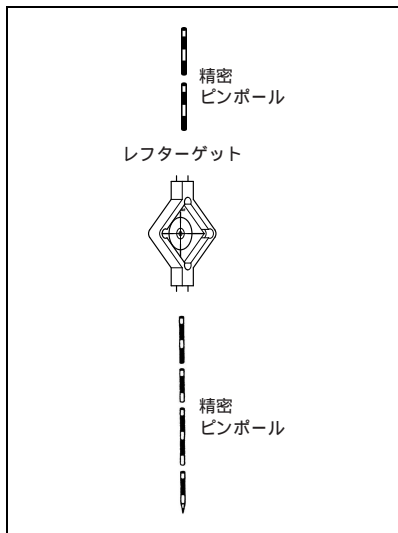
- ✓ 対象物への測距光照射角度、対象物表面の乾湿などにより、測距可能距離が短くなったり、測距時間が長くなる場合があります。
- ✓ 対象物に直接日光が強く当たっていると、測距可能距離が短くなる場合がありますが、陰を作るなどで回避できます。
- ✓ 表面が鏡のような物は、反射光が戻ってこないため測距できません。
- ✓ ノンプリズムモードでプリズムなどを測距すると、反射光が強すぎて測距できない場合があります。この場合はプリズムモードに切り替えて測距して下さい。
- ✓ 道路をまたいだ測距などは、通過物の無い状態で測距して下さい。
- ✓ 通過量の多い場合は、複数回の測距で確認して下さい。

5) レフターゲットの準備

レフターゲットは、イラストのように組み立てます。

2

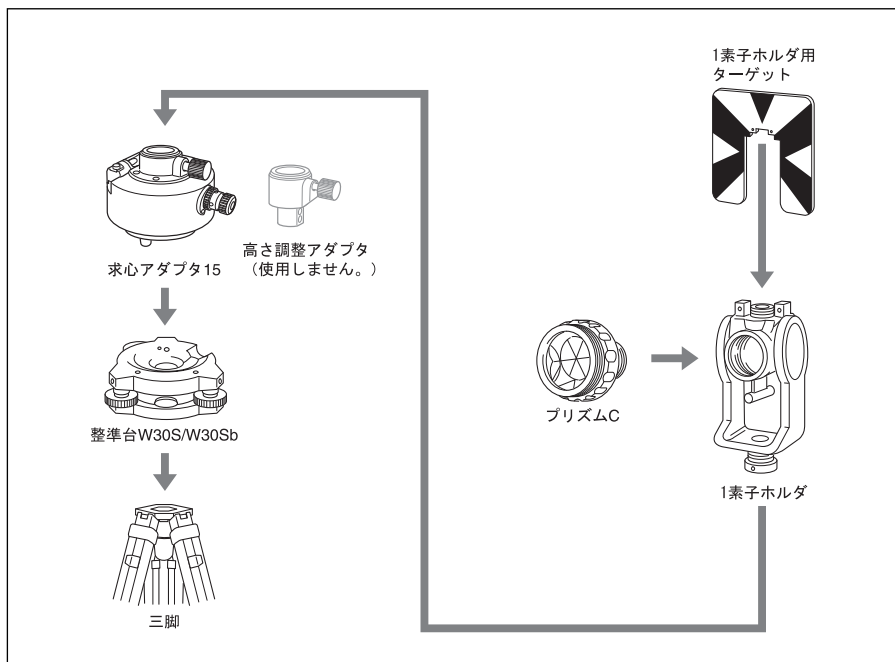
観測準備



プリズムモードでの測距が可能です。

6) プリズム反射鏡の準備

プリズム反射鏡はイラストのように組み立てます。

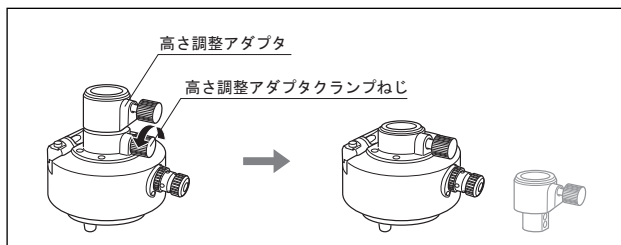


プリズムモードでの測距が可能です。

7) 求心アダプタの高さ調節

求心アダプタ 15 は高さ調整アダプタ付きですが、Nivo⁵SC/Nivo⁵SCL にプリズム反射鏡を使用する際は、高さ調整アダプタは使用しません。高さ調整アダプタクランプねじを緩めて取り外して下さい。(図参照)

高さ調整アダプタは他モデルの Nikon トータルステーションの場合に使用します。





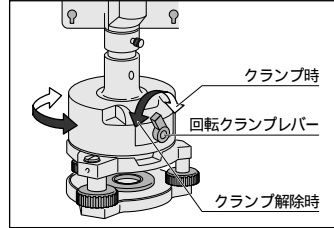
✓ Nivo^{5SC}/Nivo^{5SCL}を使用する場合は、高さ調整アダプタを外した状態でご使用下さい。

2

観測準備

8) プリズムの向き調節

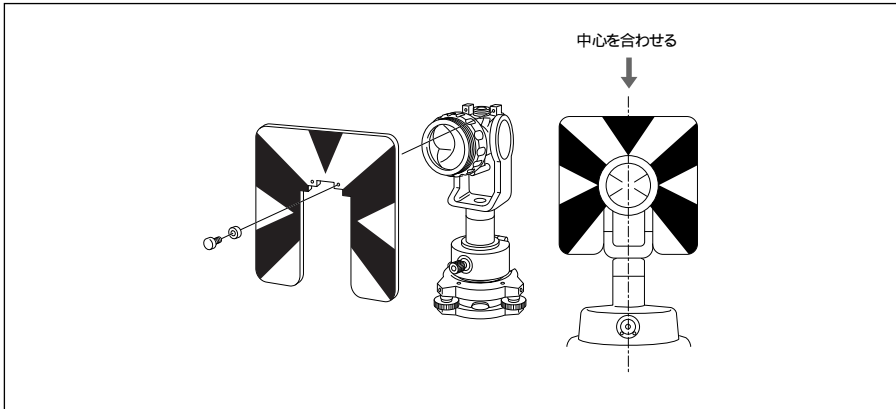
求心アダプタ上盤部を回すことにより、取り付けたプリズムの向きを、水平面内で自由に設定できます。回転クランプレバーを反時計方向へ倒してクランプを解除し、上盤部を回転します。位置が決まったら、クランプレバーを時計方向へ戻してクランプします。



✓ 至近距離でご使用になる場合は、プリズムが視準軸に対して完全には正対(0.5°以内)しないようにして下さい。(p.2-16 図B) 参照)

9) ターゲットの位置

ターゲットは、求心アダプタとプリズムの中心を結ぶ線上に、ターゲットのくさび柄の頂点が来るように、ねじ穴の範囲で調整します。



2-9. 正・反観測

2

観測準備

正の観測：高度目盛りが左側にある状態で、望遠鏡接眼レンズをのぞいて観測すること。
反の観測：高度目盛りが右側にある状態で、望遠鏡接眼レンズをのぞいて観測すること。



- ✓ 望遠鏡を回転させる際は、支柱部とのすき間に指を挟まないように注意して下さい。

- 正・反の両観測を行って平均値をとれば、本機の器械的な定誤差はほとんど消去することができます。(鉛直軸誤差などの特殊な誤差は除きます。)できるだけ正・反観測を行うよう心掛けて下さい。



正観測



反観測

写真例：Nivo^{5SC}（エンドレスクランプ機）

2-10. レーザポインタ

Nivo^{5.SC}/Nivo^{5.SCL}は、赤色のレーザー光線を望遠鏡視準方向に放射することができます。これをレーザーポインタ機能と呼びます。レーザーポインタ機能動作時、Nivo^{5.SC}/Nivo^{5.SCL}は「クラス 2」レーザー製品となります。レーザー製品を安全にご使用頂くために、下記の注意事項をお守り下さい。

なお、レーザーポインタ機能と測距機能は同時に使用することができません。

レーザーポインタ点灯中に測距を開始すると、レーザーポインタは消灯し、測距終了後レーザーポインタは再度点灯します。測距中にレーザーポインタを点灯しようとする、測距を停止します。この場合には、レーザーポインタを消灯しても測距は再開されません。

周囲の安全確保のため、必要がないときにはレーザーポインタ機能は OFF にして下さい。

警告

- 故意に人体に向けて使用しないで下さい。レーザーは眼や人体に有害です。万一、レーザー光による障害が疑われるときは、速やかに医師による診察処置を受けて下さい。
- レーザ放射口のレーザー光をのぞき込まないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を凝視しないで下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光を絶対に望遠鏡や双眼鏡などの光学器具を通して見ないで下さい。眼障害の危険があります。

注意

- レーザ製品は、人の眼の高さを避けて設置して下さい。眼障害の危険があります。
- レーザ光が強く反射する構造物(鏡・ガラス窓など)に当たらないように設置して下さい。レーザーの反射光も人体に有害です。
- レーザ光が不意に目に入ると、眼のまばたきによって不注意状態が生じ、思わぬ事故を誘発する恐れがあります。レーザー製品は、車を運転する人や歩行者の目の高さを避けて設置して下さい。
- レーザ光を直接観察するなど、危険を伴う場合は、レーザー用保護めがね(クラス 1 まで減衰可能なめがね)を着用して下さい。

この頁に内容はありません。

3. 操作方法

目次

3-1.	液晶表示部と操作キー	3-1
1)	液晶表示部の状態表示	3-1
2)	操作キーの機能	3-4
3-2.	はじめに	3-7
1)	点名入力	3-7
1.	既存点名の入力	3-7
2.	新規点名の入力	3-7
3.	点名未入力（空欄）	3-8
4.	ワイルドカード（*）検索	3-8
5.	【観測】キーによるその場観測	3-9
6.	【リスト】キーによる入力	3-10
7.	【スタック】キーによる入力	3-11
2)	属性入力	3-12
1.	手入力	3-12
2.	【スタック】キーによる入力	3-12
3.	【リスト】キーによる入力	3-13
3)	一覧表示	3-15
4)	現場設定	3-16
3-3.	基本的な使い方 ーその 1ー	3-18
1)	電源を入れる 【電源】	3-18
2)	電源を切る 【電源】 → 【記録/ENT】	3-19
3)	距離を測る 【測距 1】 / 【測距 2】	3-20
1.	ターゲットを視準する	3-20
2.	測距する	3-21
3.	測距条件の設定	3-22
4)	画面の切替え 【表示】	3-23
1.	画面を切り替える	3-23
2.	基本観測画面の表示内容の設定	3-24
5)	【モード】キー 【モード】	3-25

6) 【設定】キー 【設定】	3-26
1. 測標高	3-26
2. 気温／気圧	3-26
3. ターゲット設定	3-27
4. メモ記録	3-28
5. データ出力先	3-29
6. デフォルト点名の設定	3-30
7) 気泡管表示 【気泡】	3-31
1. レーザ求心 ON/OFF	3-32
2. レーザ求心輝度調整	3-32
3-4. 基本的な使い方 ーその2ー	3-33
1) 角度を測る 【角度】	3-33
1. 0セット	3-33
2. 入力	3-33
3. 倍角観測	3-34
2) 単回観測を行う	3-36
3) 簡単な操作手順	3-38
1. 現場の作成	3-38
2. 基本観測を行う	3-39
3. 座標観測を行う	3-42
4. 測設を行う（座標による測設）	3-45
4) 器械を設置する 【器設】	3-50
1. 既知点設置	3-50
1-1. 既知点設置 → 座標	3-51
1-2. 既知点設置 → 方向角	3-53
2. 任意点設置	3-54
3. ベンチマーク	3-59
4. BS チェック	3-60
5. 基準軸設置	3-61
5) 測設を行う 【測設】	3-63
1. 角度距離による測設	3-64
2. 座標による測設	3-66
3. 分割測設	3-70
4. オフセット測設	3-72
5. 単カーブ測設	3-74

6) 【応用】キー 【応用】	3-76
1. ラインオフセット観測	3-76
2. カーブオフセット観測	3-79
3. 対辺観測 (RDM)	3-81
3-1. 対辺 (放射) (1点目の測点と最終計測点と二点間距離)	3-81
3-2. 対辺 (連続) (直前の測点と最終計測点と二点間距離)	3-83
4. 測高 (REM)	3-84
5. 鉛直面計測	3-86
6. 斜面計測	3-88
7. 各種オフセット観測機能	3-90
7-1. テープ入力	3-90
7-2. 角度オフセット	3-91
7-3. 2点ターゲット	3-92
7-4. 水平角によるライン延長	3-93
7-5. 水平距離の手入力	3-95
7-6. コーナ点の計算	3-96
7-7. 円柱中心点の計算	3-98
7-8. 斜距離の追加	3-100
8. 地盤高	3-101
7) 【記録】/【ENT】キー 【記録/ENT】	3-102
1. 基本観測画面から観測データを記録する	3-102
2. 通信ポートから観測データを出力する	3-104
8) TSモード 【TS】	3-105
9) 【USR】キー 【USR1】 / 【USR2】 / 【USR3】	3-107
10) 【データ】キー 【データ】	3-109
11) 【メニュー】キー 【メニュー】	3-111
1. 現場管理	3-111
1-1. 現場をオープンする	3-111
1-2. 新しい現場を作成する	3-112
1-3. 現場を削除する	3-114
1-4. 基準点現場を設定する	3-114
1-5. 現場情報を確認する	3-116
2. 測量計算	3-117
2-1. XYZ→角度距離 (座標値から角度距離データを求める)	3-117
2-2. 角度距離→XYZ (角度距離データから座標値を求める)	3-119
2-3. 面積 (面積と周辺長の計算)	3-122
2-4. オフセット点計算 (基準線とオフセット値から座標を求める)	3-124

2-5. 交点計算.....	3-126
3. 初期設定.....	3-133
4. データ編集.....	3-141
4-1. 記録データの確認.....	3-141
4-2. データ削除.....	3-148
4-3. データ編集.....	3-151
4-4. データ検索.....	3-154
4-5. 座標入力.....	3-157
4-6. 対辺観測（RDM）データの一覧.....	3-158
4-7. 面積・周辺長データの一覧.....	3-159
4-8. 点名リストと属性リスト.....	3-160
5. 通信.....	3-165
5-1. 記録データを外部へ送信.....	3-165
5-2. 外部データを本機内に受信.....	3-166
5-3. 点名リスト、属性コードリストの受信.....	3-169
6. 1 秒押しキー.....	3-170
6-1. 【測距 1】または【測距 2】キーの設定.....	3-170
6-2. 【表示】キーの設定.....	3-171
6-3. 【USR】キーの設定.....	3-171
6-4. 【測設】キーの設定.....	3-172
6-5. 【データ】キーの設定.....	3-173
7. 0 点調整.....	3-174

3-1. 液晶表示部と操作キー

液晶表示部

(p.3-1~3-3 参照)

操作キー

(p.3-4~3-6 参照)

操作キー

(p.3-6 参照)



正側



反側

1) 液晶表示部の状態表示



1. 文字入力状態

- 1** 数値入力状態を表示します。
- *** 文字入力状態を表示します。(p.3-25 参照)
- 7** カナ入力状態を表示します。



2. レーザポインタ点灯状態

- *** : ON (点滅)
- (なし) : OFF

3. EDM 設定状態

観測時、表示されている測距値が、プリズム/ノンプリズムのどちらのモードで計測されたかを表します。

- 非** : ノンプリズムモード
- (なし) : プリズムモード

4. 通信ポート選択状態 (p.3-2 参照)

5. バッテリー状態 (p.3-2 参照)





4. 通信ポート選択状態

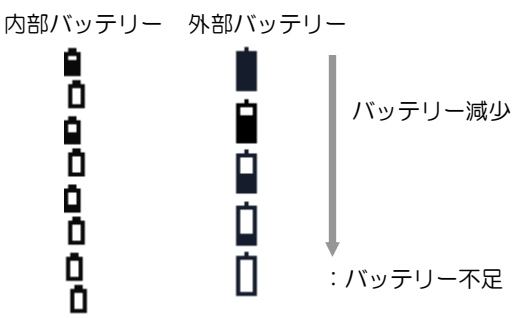
Bluetooth が搭載されている場合のみ表示します。


-  : Bluetooth 選択状態
- (なし) : シリアル選択状態

5. バッテリー状態

左右内部バッテリーは、個々に残量を表示します。外部バッテリーが接続されている場合は、外部バッテリーの残量を表示します。

-  : 内部バッテリー（上：左側、下：右側）
-  : 外部バッテリー



 **バッテリーダウン**

[ENT] キーを押して、
バッテリー交換する

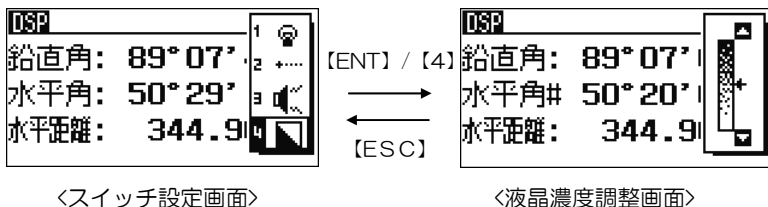
: バッテリー交換

6. 液晶照明、レーザーポインタ、スピーカ、液晶濃度設定状態



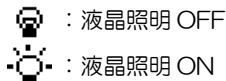
【照明】キーを押すと、表示部右側に小画面が開き、「1 液晶照明／2 レーザポインタ／3 スピーカ／4 液晶濃度」の設定を行うことができます。

なお、【照明】キーを1秒以上押し続けると、液晶照明のON/OFFを行います。



- 1、2、3の各スイッチ設定では、いずれかのスイッチ選択時に【ENT】キーあるいは【1】、【2】、【3】の数字キーで、各スイッチのON/OFFを切り替えます。
- 【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動します。
- 4 液晶濃度を選択時に【ENT】キーまたは【4】キーを押すと、小画面は液晶濃度の調整画面に切り替わるので、【▲】【▼】キーで濃度を変化させます。
- 【ESC】キーでウィンドウを閉じます。

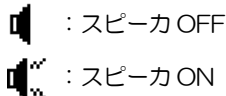
1 液晶照明



2 レーザポインタ



3 スピーカ













4 液晶濃度



液晶濃度調整画面

2) 操作キーの機能

キー	主な機能	参照
	電源の ON/OFF を行います。	p.3-18
	スイッチ設定画面が表示されます。(1.液晶照明、2.レーザーポインタ、3.スピーカ、4.液晶濃度調整) 1 秒以上キーを押し続けると、液晶照明の ON/OFF を行います。	p.3-6
	メニュー画面を表示します。(1.現場、2.測量計算、3.初期設定、4.データ編集、5.通信、6.1 秒押しキー、7.0 点調整)	p.3-111
	文字入力状態のとき、「数値 1 → アルファベット A → カナ 7 」を切り替えます。	p.3-25
	観測データを記録します。 データ出力先を「通信ポート」に設定 (p.3-29 参照) している場合は、観測データを通信ポートから出力します。	p.3-102
	処理を中断し、画面を前の状態に戻します。 数値、文字入力状態のときは、入力データを初期値に戻します。	
 	測距を行い測距結果を表示します。 1 秒以上キーを押し続けると、各測距キーの設定が行えます。 (ターゲット種別/プリズム定数/測距モード/平均回数/記録モード)	p.3-20
	複数の表示画面がある場合に、画面の切替えを行います。 1 秒以上キーを押し続けると、基本観測画面 1/4~3/4 の観測データの並びを設定できます。	p.3-23
	角度機能のメニュー画面を表示します。(1.0 セット、2.入力、3.倍角観測)	p.3-33

キー	主な機能	参照
	<p>器械設置のメニュー画面を表示します。(1.既知点設置、2.任意点設置、3.パンチマーク、4.BS チェック)</p> <p>数値入力状態 (1) では「7」、 アルファベット入力状態 (A) では「7」、 カナ入力状態 (7) では「アイウエオ」を入力できます。</p>	p.3-50
	<p>測設のメニュー画面を表示します。(1.角度距離、2.座標、3.分割測設、4.オフセット測設)</p> <p>1 秒以上キーを押し続けると、測設機能における設定が行えます。(追加点番/ガイド範囲)</p> <p>数値入力状態 (1) では「8」、 アルファベット入力状態 (A) では「A、B、C、8」、 カナ入力状態 (7) では「カキクケコ」を入力できます。</p>	p.3-63
	<p>TS モードを起動します。測距、測角、対辺観測を行うことができます。別の機能を立ち上げている中でも、割り込んで使用することができます。</p> <p>数値入力状態 (1) では「9」、 アルファベット入力状態 (A) では「D、E、F、9」、 カナ入力状態 (7) では「サシスセソ」を入力できます。</p>	p.3-105
	<p>応用メニュー画面を表示します。(1.ラインオフセット、2.カーブオフセット、3.対辺(放射)、4.対辺(連続)、5.測高、6.鉛直面計測、7.斜面計測、8.オフセット観測)</p> <p>数値入力状態 (1) では「4」、 アルファベット入力状態 (A) では「G、H、I、4」、 カナ入力状態 (7) では「タチツテト」を入力できます。</p>	p.3-76
	<p>数値入力状態 (1) では「5」、 アルファベット入力状態 (A) では「J、K、L、5」、 カナ入力状態 (7) では「ナニヌネノ」を入力できます。</p>	
	<p>データ一覧を表示します。</p> <p>1 秒以上キーを押し続けると、表示形式を設定できます。 (1.全観測データ、2.座標データ、3.器械点→視準点データ)</p> <p>数値入力状態 (1) では「6」、 アルファベット入力状態 (A) では「M、N、O、6」、 カナ入力状態 (7) では「ハヒフヘホ」を入力できます。</p>	p.3-109

キー	主な機能	参照
  	<p>ユーザが設定した機能を表示します。 1 秒以上キーを押し続けると、設定機能を表示します。</p> <p>【USR1】キーは、 数値入力状態 (1) では「1」、 アルファベット入力状態 (A) では「P、Q、R、S、1」、 カナ入力状態 (7) では「マミムメモ」</p> <p>【USR2】キーは、 数値入力状態 (1) では「2」、 アルファベット入力状態 (A) では「T、U、V、2」、 カナ入力状態 (7) では「ヤユヨ」</p> <p>【USR3】キーは、 数値入力状態 (1) では「3」、 アルファベット入力状態 (A) では「W、X、Y、Z、3」、 カナ入力状態 (7) では「ラリルレロ」 を入力できます。</p>	p.3-107
	<p>設定メニューを表示します。(1.測標高、2.気温／気圧、3.ターゲット、4.メモ記録、5.データ出力先)</p> <p>数値入力状態 (1) では「-、.」、 アルファベット入力状態 (A) では「.、-、+」、 カナ入力状態 (7) では「ツャユヨ ° ° ° - アイウエオ」 を入力できます。</p>	p.3-26
	<p>気泡管を表示します。</p> <p>数値入力状態 (1) では「0」、 アルファベット入力状態 (A) では「*、/、=、@、スペース、0」、 カナ入力状態 (7) では「ワオン」を入力できます。</p>	p.3-31
(反側) 表示 ESC 	<p>観測機能で、複数の表示画面がある場合に、画面の切替えを行います。その他の機能では、処理を中断し、画面を前の状態に戻します。</p>	
(反側) 0セット ▲ 	<p>観測機能の場合、水平角の0セットを行います。メニューや一覧表示時は、前の項目にカーソルを移動します。</p>	
(反側) 測距 ▼ 	<p>観測機能の場合、測距 1 の設定で測距を行い、測距結果を表示します。メニューや一覧表示時は、次の項目にカーソルを移動します。</p>	
(反側) ENT 	<p>正側の  と同じ機能です。</p>	

3-2. はじめに

1) 点名入力

点名は 20 文字まで入力可能です。

点名欄には、「前記録点名+1」がデフォルトで表示されます。

点名入力には、下記の方法があります。

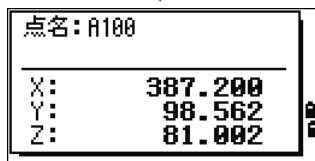
1. 既存点名の入力

既存点名を入力し【ENT】キーを押します。



↓【ENT】

座標値が設定時間だけ表示された後、ピープ音と共に次の画面へ進みます。(座標値の表示時間は p.3-140 参照)

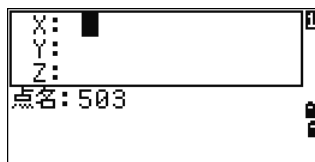


入力状態の切替え

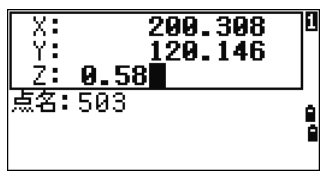
- 数値(1) / アルファベット(A) / カナ(7) 入力状態の切替えは、【モード】キーで行います。

2. 新規点名の入力

新点名を入力すると、座標値入力画面が表示されます。「XYZ」、「XY」あるいは「Z」値を入力します。

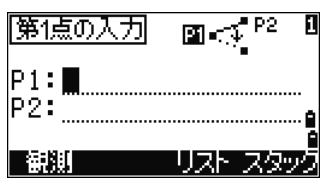


Z 欄で【ENT】キーを押すと、入力されたデータは記録されます。

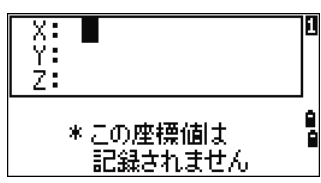


3. 点名未入力(空欄)

点名欄を空欄のまま【ENT】キーを押すと、座標値の入力画面が表示されます。



入力した座標データはその場のみで使用され、記録は行われません。



4. ワイルドカード(*)検索

「*」を入力して【ENT】キーを押すと、「*」より前の部分の文字列が一致する点名の検索が行われます。(例ではA100)



検索結果一覧が表示されます。

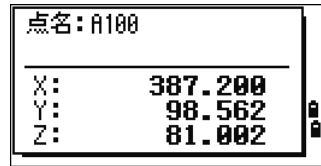
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択します。



検索結果一覧表示画面の右端に☰☒マークが表示されている場合は、前後に頁があることを示します。

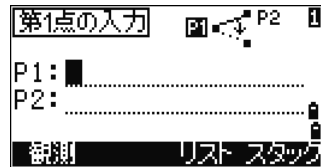
【◀】【▶】キーで頁の上下切替えを行います。(p.3-15 参照)

【ENT】キーにて選択すると、座標値が設定時間だけ表示された後、ピーブ音と共に次画面へ進みます。
 (座標値の表示時間は p.3-140 参照)



5. 【観測】キーによるその場観測

点名入力時、その場で観測した座標値を使用したい場合は、画面下の【観測】キーを押します。

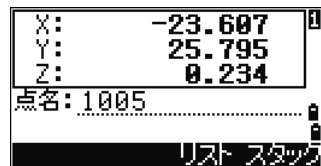


↓ 【観測】

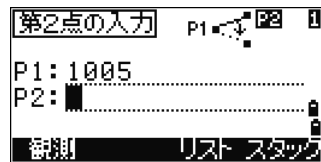
【観測】キーを押すと、観測画面が表示されます。
 【測距1】または【測距2】キーで測距を行います。
 測標高の変更が必要な場合は、【測標高】キーを押します。



測距後、観測座標値が表示されます。点名を入力後【ENT】キーを押すと、記録されます。



点名入力画面に戻ると、観測した点名が表示されています。



文字入力／消去

- デフォルト文字列は、カーソルが全反転で表示されます。
- カーソルが全反転の状態、何か入力すると、表示文字列がオールクリアされてから、入力されます。【▶】キーを押すと、文字列先頭からの上書きモードとなります。【◀】キーを押すと、文字列末尾にカーソルが移動します。
- 【◀】キーはバックスペースとなり、文字列を消去します。



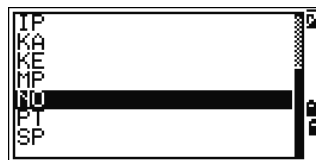
6. 【リスト】キーによる入力

予め登録しておいた点名一覧から選択する場合は、画面下の【リスト】キーを押します。



点名リスト一覧が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択します。



点名入力画面に戻ると、選択した点名が表示されています。ここで文字の追加等、編集が可能です。



点名リスト

- 予め、よく使う点名を登録しておきます。(手入力は p.3-163、受信は p.3-169 参照)。

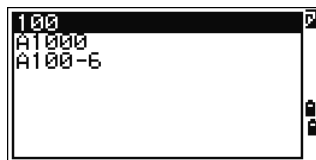
7. 【スタック】キーによる入力

過去に使用した点名一覧から選択する場合は、画面下の【スタック】キーを押します。



点名スタック一覧が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択します。



点名入力画面に戻ると、選択した点名は末尾の数値が「+1」されて表示されています。

末尾に数値がない点名は、そのまま表示されています。



点名スタック

- 記録した点名データを現場毎に最大 20 個まで記憶します。使用が新しい順に表示されます。

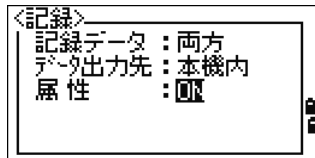
2) 属性入力

属性入力を行う場合は、【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「属性」の設定を「ON」にして下さい。(p.3-139 参照)

属性は 16 文字まで入力可能です。

属性欄には、直前に記録した属性コードがデフォルトで表示されます。

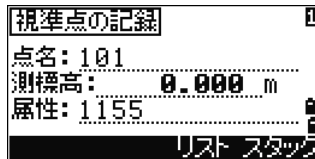
属性入力には、下記の方法があります。



1. 手入力

手入力によって入力します。

入力状態は、【モード】キーを押して、数値（**1**）／アルファベット（**A**）／カナ（**7**）に切り替えます。



2. 【スタック】キーによる入力

画面下の【スタック】キーを押します。

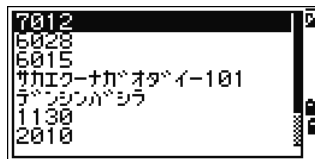


↓【スタック】

属性スタック一覧が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択します。

入力画面に戻ると、選択した属性コードが表示されています。

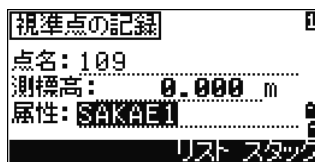


属性スタック

- 記録した属性コードを最大 20 個まで記憶します。新しい順に表示されます。
- 再起動すると、スタックデータは全て消去されます。

3. 【リスト】キーによる入力

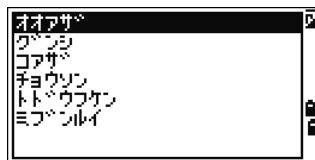
画面下の【リスト】キーを押します。予め登録しておいた属性一覧から選択できます。



↓ 【リスト】



↓ 【ENT】



↓ 【ENT】



属性リスト一覧が表示されます。

末尾に「→」マークがあるものは下階層を持つグループです。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーでグループを選択します。

下階層一覧が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで属性名称を選択します。

入力画面に戻ると、選択した属性コードが表示されています。

属性リスト

- 予め、よく使う属性コードを登録しておきます。(手入力は p.3-163、受信は p.3-169 参照)
- 「属性コード」と「属性名称」を対で登録することができます。属性リスト一覧では「属性名称」が表示され、選択すると「属性コード」が入力されます。
- 一文字検索が可能です。(次頁参照)

一文字検索

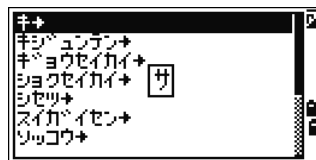
リスト一覧が表示されている状態で、検索したいデータの「頭文字 1 文字」を入力すると、該当するデータにカーソルが移動します。

「シヨクセイカイ」というデータを検索する場合、まず【モード】キーで入力モードをカナ入力状態にします。

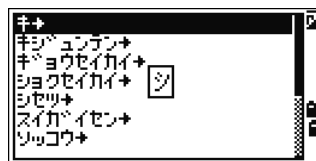
【9】キーを押して「サ」を入力すると、画面真ん中に「サ」が表示されます。

続けてもう一度【9】キーを押して「シ」を入力すると、画面真ん中に「シ」が表示されます。その後何も入力しないと「シ」で確定されます。

「シ」を頭文字にもつデータにカーソルが飛びます。該当データがない場合は、アイウエオ順で次にあたる文字にカーソルが飛びます。





↓ [9]



3) 一覧表示

一覧表示には、現場一覧、記録データ一覧、リスト一覧、スタック一覧、点名検索の結果一覧等があります。

- 反転バーが選択カーソルです。
- 【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動します。
- 画面右端に   マークが表示されている場合は、前後に頁があることを示します。【◀】【▶】キーで頁の上下切替えを行います。
- 【ENT】キーを押すとカーソル位置のデータが選択されます。



全観測一覧の表示内容

- 全観測データの一覧や、点名検索結果の一覧においては、各行の先頭に「レコードタイプ」が表示されます。(各レコードタイプについては、p.3-142～3-146 参照)

点名リスト／属性リストの一覧

- リスト一覧においては、データの頭文字を一文字入力することによる「一文字検索」が可能です。(前頁参照)

4) 現場設定

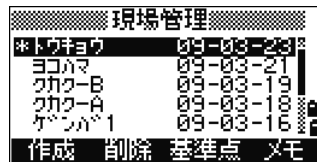
データの記録、参照を行う場合は、必ず現場をオープンして下さい。
観測データは、現場毎に記録および処理されます。

- 本機では、約 10000 レコードのデータ記録が可能です。
- 最大 32 現場の作成が可能です。(p.3-112 参照)

器械を使用するとき、まず始めに「初期設定」を必ず確認して下さい。(【メニュー】⇒「3.初期設定」)

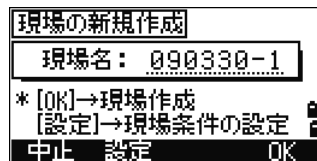
現場の作成

【メニュー】⇒「1.現場」を選択すると、現場一覧が表示されます。画面下の【作成】キーを押します。

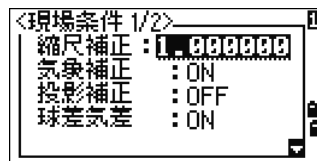


現場名を入力します。デフォルトで「年月日-1」が表示されます。

(現場が 1 つもない場合は、すぐにこの新規作成画面が表示されます)



現場を作成するときは、【設定】キーを押して現場条件を確認して下さい。**現場条件は、現場作成後は変更できません。**



最下段にて【ENT】キーを押すと、現場が作成されます。

空き容量を作るには

- 「最大 32 現場まで」、「空き容量不足」等のエラーが表示された場合は、不要の現場を削除して下さい。「現場の削除」で空き容量を増やすことができます。「データの削除」では空き容量を増やすことはできません。

基準点現場

【メニュー】⇒「1.現場」を選択すると、現場一覧が表示されます。基準点現場に設定したい現場に、カーソルを移動させます。
画面下の【基準点】キーを押します。

現場管理	
*トウキョウ	09-03-23
ヨコハマ	09-03-21
クワターB	09-03-19
クワターA	09-03-18
クワター1	09-03-16
作成	削除 基準点 メモ

↓【基準点】

基準点現場の設定	
現場名: クワター1	
* 基準点現場として 設定しますか?	
いいえ	はい

確認画面で【はい】キーを押します。

基準点現場

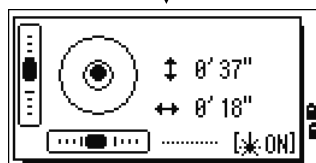
- 基準点現場を設定すると、他の現場をオープンしていても基準点現場の座標値を検索でき、オープン中の現場にコピーして使用することができます。
基準点現場には、複数の現場で共通に使用する座標データを記録しておく便利です。
(p.3-114 参照)

3-3. 基本的な使い方 —その1—

1) 電源を入れる

【電源】キーを押すと、右の起動画面が表示されます。機種名と、現在設定されている気温、気圧、日時が表示されます。

気泡管画面が表示されますので、整準および求心の確認をして下さい。(p.3-31 参照)



オーナー情報

- 起動画面の上段に、文字列を表示させることができます。【メニュー】⇒「3.初期設定/8.その他」の「オーナー情報」で設定します。(p.3-140 参照)



レジューム機能

- 通常は、レジューム機能により、電源をOFFしたときの状態を記憶しており、その状態に復帰します。
- レジューム機能により作業を再開する場合、後視点の確認等により、器械の設置状況を確認してから観測を再開して下さい。
- 画面表示が消える前にバッテリーを外した場合、電源をOFFしてから24時間経過している場合は、次の起動時にレジューム機能は働きません。

2) 電源を切る



【電源】キーを押すと、右の終了画面が表示されます。

【ENT】キーを押すと、終了します。



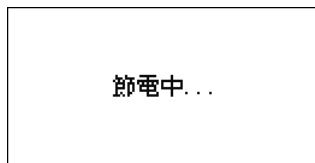
【リセット】： 現在使用していた観測状態を破棄し、プログラムの再起動を行います。

【節電】： 節電を行います。何かキーを押したり、望遠鏡を振ると元の画面に復帰します。

【ESC】： 【電源】キーを押す前の画面に戻ります。

節電モードでは自動起動の設定ができます。

【メニュー】⇒「3.初期設定/4.節電モード」の「節電モード」で設定します。



3

電源オン

3) 距離を測る

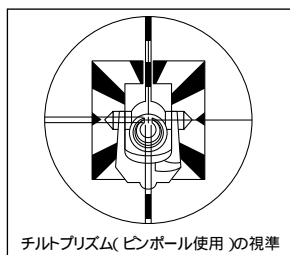
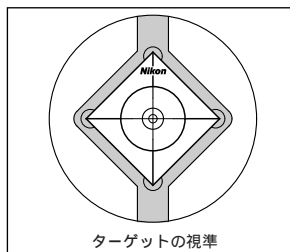


1. ターゲットを視準する

警告

- 望遠鏡で太陽や、太陽反射光などを絶対に見ないで下さい。失明の原因となります。
- レーザ放射口のレーザ光をのぞき込まないで下さい。眼障害の危険があります。

望遠鏡の十字線中心をターゲットの中心にあわせませす。



近距離の視準

- 近距離のときは、特に正確に視準して下さい。

2. 測距する

観測画面で【測距 1】または【測距 2】キーを押すと、測距が開始されます。

DSP 1/4
鉛直角: 115° 00' 00"
水平角: 185° 00' 00"
水平距離: m

測距中は「————」または「]]] 」が走り、測距中を示します。また、設定されているプリズム定数が、バー表示の下に<30mm>の様に表示されます。(次頁参照)

DSP 1/4
鉛直角: 120° 00' 00"
水平角: 258° 23' 55"
水平距離: - <30mm> m

測距回数分測距を行うと、測距結果を表示し測距を終了します。

測距回数を「0」とし連続測距を行っている場合等は、【測距 1】【測距 2】または【ESC】キーを押すと測距を中止します。

測距値は最後の観測値が表示されます。

2/4 画面の斜距離の値のみ、最後に平均値が表示されます。

DSP 1/4
鉛直角: 120° 00' 00"
水平角: 260° 00' 00"
水平距離: 12.964 m

測標高と気温/気圧

- 【設定】⇒「1.測標高、2.気温/気圧」で設定できます。(p.3-26 参照)

設定
1. 測標高 6. 点名
2. 気温/気圧
3. ターゲット
4. メモ記録
5. データ出力先

補正条件の設定

- 測距値の補正は、現在オープンしている現場の「距離補正の設定」に従って行われます。(p.3-135 参照) 変更する場合は、新しい現場を作成して下さい。

<現場案件 1/2>
縮尺補正: 0.000000
気象補正 : ON
投影補正 : OFF
球差気差 : ON

3. 測距条件の設定

【測距 1】または【測距 2】キーをそれぞれ 1 秒以上押し、測距条件の設定画面が表示されます。

【▲】【▼】キーを押してカーソルを移動します。

【◀】【▶】キーを押して各設定項目を切り替えます。



ターゲット種別：プリズム／ノンプリズム

プリズム定数：プリズム定数の入力（-999～999mm）

測距モード：精密（1mm）／高速（10mm）

平均回数：0（連続測距）～99 回

記録モード：OFF／測距＋確認／測距＋記録

ターゲット種別

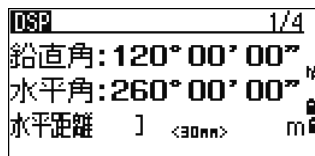
- ターゲットが、プリズムまたはレフシートの場合は「プリズム」モード、それ以外の時は「ノンプリズム」モードで測定して下さい。
（ノンプリズムモードでプリズムを測距すると、「プリズムモードで測距を行って下さい」というメッセージが表示される場合があります。（p.8-10 参照））

記録モード

- 【測距 1】または【測距 2】キーで、測距後、自動的に記録まで行うことができます。
OFF：測距のみを行います。
測距＋確認：測距後、記録画面に自動的に進みます。
測距＋記録：測距後、基本観測画面に表示されている「点名と測標高」で記録を行います。

ターゲット種別の設定によって、測距中のバー表示が異なります。

プリズムに設定していると「-」、ノンプリズムに設定していると「] 」が走ります。



測距中のプリズム定数表示

- 測距中、バー表示の下に、設定されているプリズム定数が<30mm>のように表示されます。

ターゲットの設定

- ターゲットの設定は正しく行って下さい。正しく行われていないと、仕様の精度で測距できない場合があります。
- ターゲットを切り替えた直後の測距では、通常より測距時間がかかる場合があります。

4) 画面の切替え



1. 画面を切り替える

同一機能内に、複数の画面がある場合は、【表示】キーまたは【▲】【▼】キーで画面を切り替えます。反側【表示/ESC】キーでも切り替えができます。

基本観測画面では 1/4~4/4 画面の切替えができます。点名と測標高は 2/4~4/4 画面に表示されます。

1/4~3/4 画面においては、表示項目を変更することが可能です。(次頁参照)

DSP	1/4
鉛直角:	91°29'10"
水平角:	260°07'45"
水平距離:	14.965 m

↓【表示】

DSP	2/4
水平角:	260°07'45"
高低差:	-0.388 m
斜距離:	14.970 m
点名:	22
測標高:	1.692 m

↓【表示】

DSP	3/4
左回り:	99°52'15"
勾配%:	-2.59%
水平距離:	14.965 m
点名:	22
測標高:	1.692 m

↓【表示】

DSP	4/4
X:	-2.565
Y:	-14.743
Z:	-0.520
点名:	22
測標高:	1.692 m

ヘッダ表示(: # _)

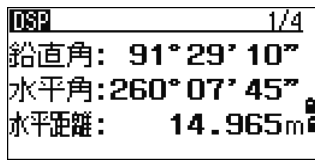
- 傾斜角補正状態(:#)
「:」= 傾斜補正が ON のヘッダ
「#」= 傾斜補正が OFF のヘッダ
(設定方法 p.3-31 参照)
- 縮尺補正または投影補正の状態(_アンダーバー)
縮尺または投影補正が ON のとき、補正が影響するヘッダに「(_アンダーバー)」が表示されます。
(設定方法 p.3-135 参照)

DSP	1/4
鉛直角:	89°59'25"
水平角#	50°29'20"
水平距離#	343.248 m

2. 基本観測画面の表示内容の設定

【表示】キーを1秒以上押すと、基本観測画面の設定画面が表示されます。

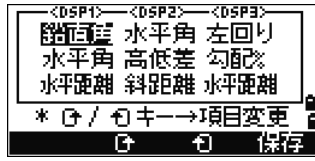
DSP1/4, 2/4, 3/4 画面の表示項目を設定できます。(設定項目は下記(*))



↓ 【表示】キーを
1秒以上押す

【▲】【▼】【◀】【▶】キーでカーソルを移動させます。

画面下の【】【】キーを押すと、カーソル位置の項目が切り替わります。



【保存】キーを押すか、<DSP3>の3行目で【ENT】キーを押して、設定を保存します。

(*）設定項目：水平角/鉛直角/斜距離/左回り/勾配%/水平距離/高低差/Z/空欄

- 1つの画面に同じ項目を2つ以上設定することはできません。(空欄は可能)
- 基本観測画面 1/4, 2/4, 3/4 の設定は、[測設]の観測結果画面 2/8, 3/8, 4/8 にも用いられます。(測設内でも同様の設定が可能です)

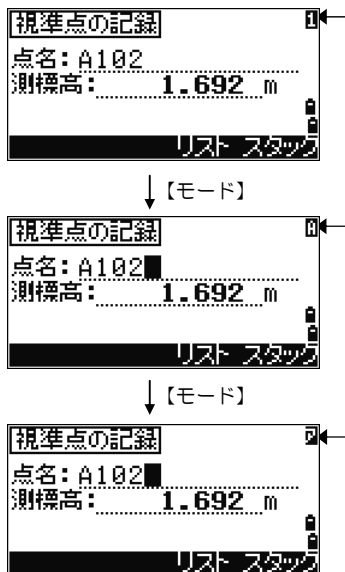
5) 【モード】キー

文字入力状態で【モード】キーを押すと、入力状態を切り替えることができます。

点名、属性等の文字入力状態のとき、【モード】キーを押すと、入力状態を切り替えることができます。

画面右端の状態表示が目印となります。

- 1** : 数値入力状態
- A** : アルファベット入力状態
- ア** : カナ入力状態

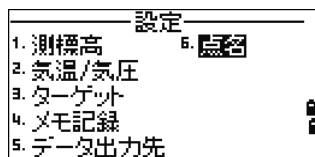


- 測標高など数値の入力が必要な場合は、数値入力状態(**1**)固定です。(【モード】キーはききません)

6) 【設定】キー



【設定】キーを押すと、設定メニューが表示されます。このキーは別の機能を立ち上げている最中も、割り込んで使用することができます。



1. 測標高
2. 気温／気圧
3. ターゲット
4. メモ記録
5. データ出力先
6. 点名

1. 測標高

「1.測標高」を選択すると、測標高の入力画面が表示されます。

【スタック】キーを押すと、過去に使用した測標高一覧から選択できます。一覧は、新しい順に 20 個まで表示されます。



2. 気温／気圧

「2.気温／気圧」を選択すると、気温と気圧の入力画面が表示されます。

画面下には ppm 値が計算され、表示されます。



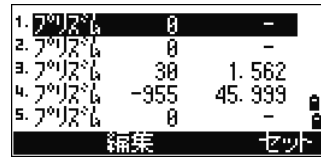
3. ターゲット設定

「3.ターゲット」を選択すると、ターゲットセットが5つ表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動させ、【セット】または【ENT】キーを押すと、カーソル位置のターゲットセットが設定されます。

【編集】キーを押すと、カーソル位置のターゲットセットを編集できます。

ターゲット種別：プリズム／ノンプリズム
プリズム定数： -999～999mm
測標高： -9.990～99.990m



1. プリズム	0	-
2. プリズム	0	-
3. プリズム	30	1.562
4. プリズム	-955	45.999
5. プリズム	0	-

編集 セット

↓【編集】



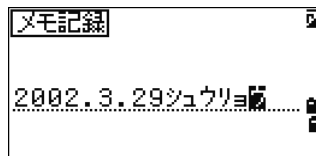
<TGT1>
ターゲット種別: プリズム ノンプリズム
プリズム定数: 0 mm
測標高: m

ターゲットセット

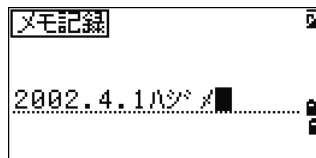
- ターゲットセットとは「ターゲット種別／プリズム定数／測標高」を1セットとしたものを言います。
- ターゲットセットを設定すると、【測距 1】、【測距 2】キーの両方に、同一の「ターゲット種別」、「プリズム定数」が設定されます。測標高は現在の設定を置き換えます。
- 測標高は空欄とすることが可能です。測標高が空欄のターゲットセットを設定した場合は、現在設定されている測標高がそのまま使用されます。

4. メモ記録

「4.メモ記録」を選択すると、メモ編集画面が表示されます。

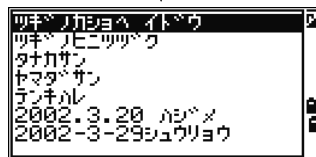


50文字まで入力できます。



↓【スタック】

【スタック】キーを押すと、過去に記録したメモ記録一覧から選択できます。一覧は、新しい順に20個まで表示されます。



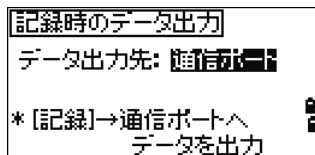
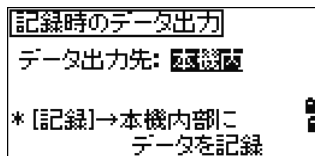
メモ記録

- 【メニュー】⇒「4.データ編集/1.全観測データ」で確認できます。(p.3-141 参照)

5. データ出力先

「5.データ出力先」を選択すると、データ出力先の設定画面が示されます。

【◀】【▶】キーを押すと、選択項目を切り替えることができます。



データ出力先:通信ポート

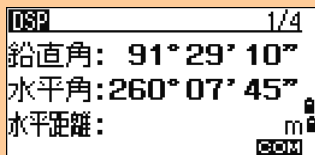
基本観測画面および測設画面において【ENT】キーを押すと、観測データを通信ポートから外部出力します。

データ出力先:本機内

基本観測画面から【ENT】キーを押すと、観測データを本機内部のデータベースに記録します。
記録データは【メニュー】⇒「4.データ編集」にて確認できます。(p.3-141 参照)

‘通信ポート’に設定すると

- ‘通信ポート’に設定すると、基本観測画面の右下に **COM** マークが表示されます。
- ‘本機内’に設定すると、基本観測画面の右下には何も表示されません。

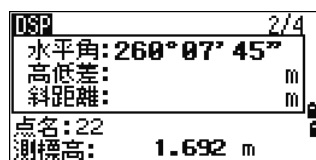


6. デフォルト点名の設定

記録時にデフォルトで表示される記録点名を、観測中にいつでも変更することができます。

基本観測画面など、観測画面から【設定】→【6】と押します。

現在、デフォルトとなっている点名が表示されます。

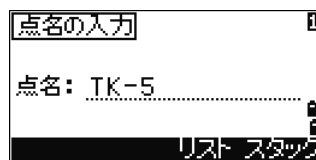


↓【設定】→【6】



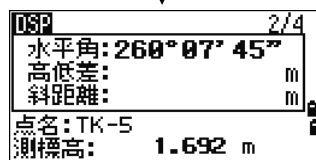
点名を変更します。【リスト】キー、【スタック】キーも有効です。

変更後、【ENT】キーを押します。



↓【ENT】

観測画面に戻ると、点名が入力されたものへ変わります。次から【記録】キーを押したときには、表示されている点名で記録されます。



- 【測距】キーの1秒押しで「記録モード＝測距＋記録」に設定している場合(p.3-22 参照)には、測距完了と同時に記録まで一度に処理しますので、本機能を使って、観測中に記録点名を変更します。

7) 気泡管表示



現在の本機傾斜状態を表示します。

気泡管の絵が表示されます。

気泡が○の枠内に入っていれば、傾斜補正範囲内に入っていると判断できます。

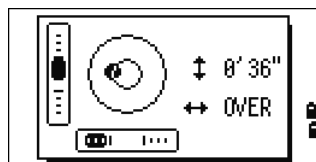
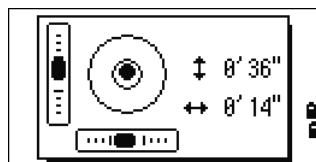
【◀】【▶】【▲】【▼】キーで、ON/OFF を切り替えることができます。

OFF の場合は、傾斜角表示位置に「OFF」と表示されます。

「2 軸補正」、「1 軸補正」、「補正なし」に設定することが可能です。

枠外に出ていた場合は、傾斜角表示位置に「OVER」と表示されます。整準を行い、気泡を枠内に入れて下さい。

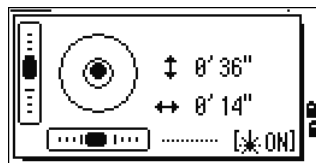
【ESC】 / 【ENT】 で基本観測画面に戻ります。



傾斜補正の作動範囲外警告

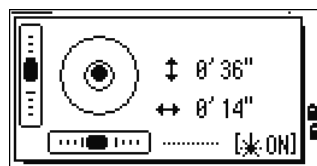
- 傾斜補正が「2 軸」または「1 軸」に設定されている場合、鉛直軸が補正の作動範囲外(3')を越えて傾くと、観測中等に、気泡管表示画面が「OVER」で表示されます。
- 傾斜補正が「補正なし」に設定されている場合は、各観測画面において、補正の対象となるデータのヘッダが「:」から「#」となって表示されます。
1 軸補正の場合「#」となるヘッダ: 水平角、左回り、X、Y
補正なしの場合「#」となるヘッダ: 水平角、鉛直角、左回り、勾配%、水平距離、X、Y、Z

レーザ求心が搭載されている場合、右の画面が表示されます。(次項参照)



1. レーザ求心 ON/OFF

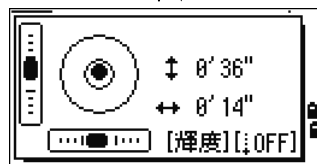
【*ON】を押すとレーザ求心のスイッチを ON にします。



【↓OFF】 ↑ ↓ 【*ON】

【↓OFF】を押すとレーザ求心のスイッチを OFF にします。

【輝度】を押すとレーザ求心輝度調整の画面が表示されます。



(レーザ求心点灯中)

【ENT】/【ESC】 ↑ ↓ 【輝度】

【ESC】 / 【ENT】で気泡管表示を終了します。



2. レーザ求心輝度調整

レーザの輝度は4段階の設定が可能です。

【強く】を押すと↑が右に移動し、レーザの輝度を1段階強く設定します。

【弱く】を押すと↑が左に移動し、レーザの輝度を1段階弱く設定します。

【ESC】 / 【ENT】で気泡管表示に戻ります。

3-4. 基本的な使い方 —その2—

1) 角度を測る



- 測角するときは、正／反観測を行うように心がけて下さい。本機の機械的誤差を取り除くことができます。(p.2-20 参照)
- 「高度角0方向」「角度表示分解能」は、【メニュー】⇒「3.初期設定/1.角度」で設定して下さい。(p.3-134 参照)
- 「チルトセンサ補正」は[気泡管]キーで設定して下さい。(p.3-31参照)

【角度】キーを押すと、角度メニュー画面が表示されます。



1. 0セット
2. 入力
3. 倍角観測

1. 0セット

水平角を0リセットします

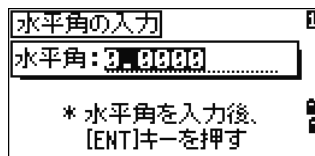
「1.0セット」を選択すると、水平角が0°にセットされ、基本観測画面に戻ります。

2. 入力

水平角を入力します

「2.入力」を選択すると、水平角入力画面が表示されるので、水平角を入力します。

【ENT】キーを押すと、水平角が入力値にセットされ、基本観測画面に戻ります。



- 「123° 45' 50"」を入力する場合は、「123.4550」とキー入力します。
- 表示は、角度表示分解能で丸められた値となります。(p.3-134 参照)

3. 倍角観測

倍角観測後、測距値を記録します

「3.倍角観測」を選択すると、倍角モードとなります。【ENT】キーで水平角の固定と解除を、交互に行うことができます。

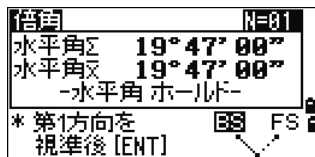
水平角Σが0°と表示され、固定されています。第1方向を視準し、【ENT】キーを押して固定を解除します。



第2方向を視準し、【ENT】キーを押します。



水平角は現在の表示のまま、再び固定されるので、第1方向を視準します。



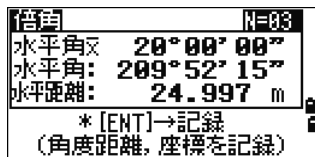
これを繰り返すと、2方向の夾角が加算されていきます。

- 水平角Σ： 倍角
- 水平角x̄： 平均値（水平角Σ÷倍角数N）

【ESC】を押すと、倍角モードを終了し、基本観測画面へ戻ります。

第2方向を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押すと、測距値を記録できます。

- 水平角x̄： 平均値
- 水平角： 第1方向の水平角+水平角x̄



記録点名入力画面が表示されます。

【ENT】キーを押すと、角度距離データ、座標データの両方が記録されます。

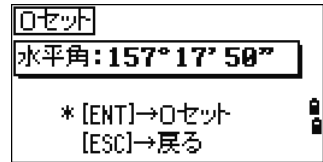


3

- 倍角モードでは、水平角は「水平角Σ」で表示されます。また、倍角数は画面右上に「N=5」の様に表示されます。
- 倍角モードでは、水平角は「1999° 59' 59"」まで観測できます。
- 倍角モードでの観測データは、角度距離、座標の両データが記録されます。(ここでは、【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定に従いません。)

反側【Oセット/▲】キーを押すと右の画面が表示されます。

【ENT】キーを押すと水平角が0°にセットされ、基本観測画面に戻ります。



2) 単回観測を行う

器械を据えた後、後視点を視準し角度設定を行います。

水平角の0セットを行う場合は、

【角度】⇒「1.0セット」を選択します。

水平角を入力する場合は、

【角度】⇒「2.入力」を選択します。(p.3-33 参照)

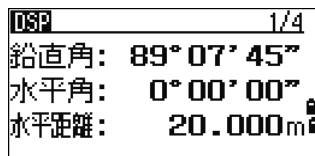


基本観測画面に戻り、後視点の観測を行います。

測距を行う場合は、【測距】キーで測距を行い、次に

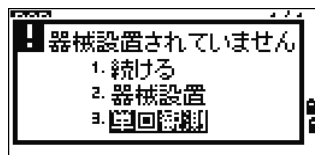
【ENT】キーを押します。

測角のみ行う場合は直接【ENT】キーを押します。



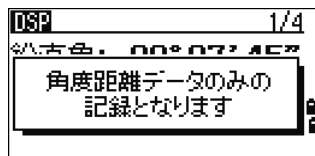
【ENT】キーを押して記録しようとする時、「! 器械設置されていません」という確認画面が表示されます。

ここでは、「3.単回観測」を選択します。



- 器械設置が完了している場合には、このメッセージ画面は表示されません。

「角度距離データのみ記録となります」というメッセージ画面が表示され、自動的に次の画面に進みます。



器械点入力画面が表示されます。

点名: 器械点名

器械高: 器械高値

BS: 後視点名

各項目を入力し、【ENT】キーを押します。



後視点名を入力して【ENT】キーを押すと、次に、観測した後視点の測標高を入力します。点名欄には、一つ前の画面で入力した後視点名が予め表示されていますから、測標高を入力して【ENT】キーを押せば、器械点および視準点が記録されます。



3 単回観測

- 器械の盛換え後、「角度設定」を行う場合には、後視点を視準し【角度】⇒「1. 0 セット/2. 入力」を行って下さい。
- 盛換え後のみ、「！ 器械設置されていません」というメッセージ画面が表示されます。「3. 単回観測」を選択して下さい。
- 単回観測では、「角度距離データ」のみの記録となります。【メニュー】⇒「3. 初期設定/7. 記録」の「記録データ」の設定に従いません。(p.3-139 参照)
- 【器設】キー内の器械設置が行われると、【メニュー】⇒「3. 初期設定/7. 記録」の「記録データ」の設定に従って記録が行われます。

3) 簡単な操作手順

本項では、主としてはじめて弊社の製品をお使いいただくお客様のために、本体の電源を入れた後の、代表的な作業の流れを、分かりやすく説明致します。

1. 現場の作成
2. 基本観測を行う
3. 座標観測を行う
4. 測設を行う(座標による測設)

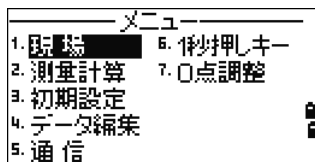
1. 現場の作成

記録が必要な場合は、必ず現場を作成して下さい。

メニュー

■ キーを押すと、右のメニュー画面が表示されます。

【1】のキーを押して、「1.現場」を選択します。



現場一覧が表示されます。

ここでは新規現場を作成します。

画面に表示された【新規】表示の下の



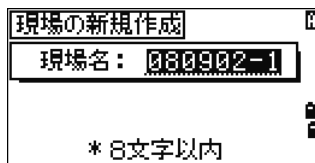
キー


を押します。

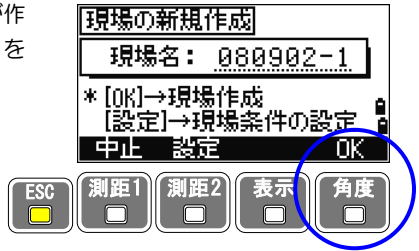


新規現場名入力画面が表示されます。現場の名称を入力し、【ENT】キーを押します。


(文字入力については、p.3-25を参照して下さい)




【OK】表示の下の  キーを押すと、現場が作成されます。（【設定】キーについては、p.3-113を参照して下さい）



2. 基本観測を行う

電源を入れて立ち上がった基本観測画面から、測距後に  キーを押すと、角度距離データを記録することができます。

後視点を視準し、0セットを行います。
後視点を視準後、 キーを押します。




右の角度メニュー画面が表示されます。

【1】キーを押して、「1.0セット」を選択します。
水平角が0セットされ、基本観測画面に戻ります。




測距を行います。

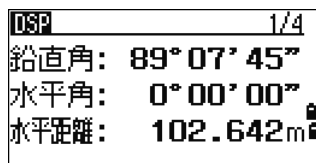
基本観測画面でターゲットを視準し、 キーを押します。



測距後、測距値が表示されます。

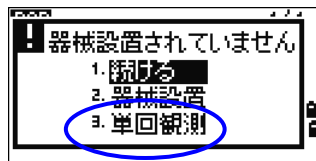
記録を行う場合は、キーボードの一番右下角にある

 キーを押します。



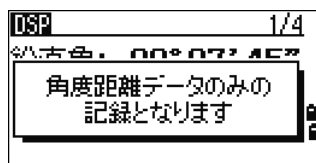
「器械設置されていません」というメッセージ画面が表示されます。

【3】のキーを押して、「3.単回観測」を選択します。



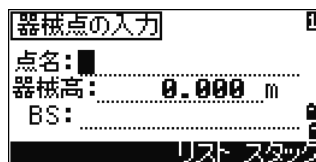
「角度距離データのための記録となります」というメッセージが表示され、自動的に次に進みます。

これ以降、角度距離データのみが記録されます。

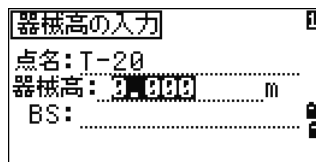



器械点の入力画面が表示されます。

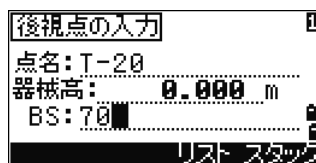
器械点名を入力し、 キーを押します。



続いて、器械高を入力し、 キーを押します。



最後に、後視点名 (BS) を入力し、 キーを押します。




次に視準点の入力画面が表示されます。

(器械点入力直後は、一つ前の画面で入力した後視準点名がそのまま入ってきます)


測標高を入力し  キーを押すと、角度距離データが記録されます。




第1点目の記録が終わると、次点の観測からは、測距後に  キーを押すと、点名には「前回の記録点名+1」がデフォルトで表示されるようになります。

視準点名は  キーでカーソルを一つ上の点名欄に移動して、変更することもできます。





盛換え

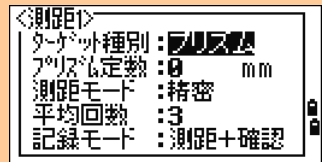
- 器械点の変更(盛換え)をするには、器械を据え直してから後視点を視準し、 → **[1]**キーを押して「1.0 セット」を選択します。これを行うまでは、同一器械点から観測したものととして視準点の記録を続けます。
- 盛換えを行った直後のみ、「! 器械設置されていません」というメッセージ画面が表示されます。**[3]**キーを押して「3.単回観測」を選択して下さい。

プリズム定数など

- プリズム定数や測距モードを変更するには、 キーを1秒以上押し続けて下さい。

右の設定画面が表示されます。

-   キーでカーソルを移動し   キーでカーソル位置の設定項目を切り替えます。




記録データ

- 記録データは、【メニュー】⇒「4.データ編集/3.器械点→視準点データ」から参照、編集、削除できます。(p.3-147を参照)

3. 座標観測を行う

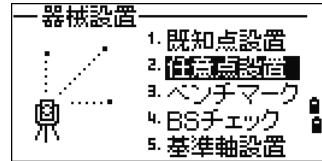
電源を入れると、基本観測画面が表示されます。基本観測画面では【表示】キーを押すと、「鉛直角/水平角/水平距離」・「水平角/鉛直距離/斜距離」・「左回り/勾配%/水平距離」・「X/Y/Z」の4画面をいつでも切り替え表示することができます。


どの画面からでも測距後に  キーを押せば、観測した点の座標データを記録することができます。座標を記録するためには、各点の観測前に「器械設置」を完了させておく必要があります。

■ 器械設置 (ここでは任意点設置を例にとります。既知点設置は p.3-45 を参照して下さい)


基本観測画面で  キーを押すと、右の器械設置メニュー画面が表示されます。

【2】キーを押して「2.任意点設置」を選択します。




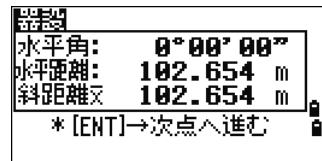
「任意点設置」では、座標が既知の2点を観測します。まず、第1点目の観測点名と、測標高を入力し、 キーを押します。




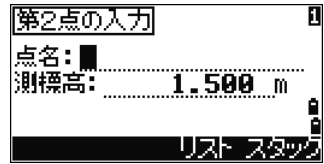
第1点目の観測画面が表示されます。視準後  キーを押します。





測距後、 キーを押すと、第2点目の入力画面へ進みます。

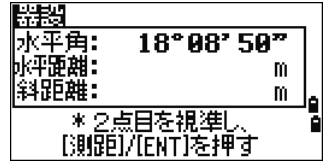


第2点目の観測点名と、測標高を入力し、キーを押します。




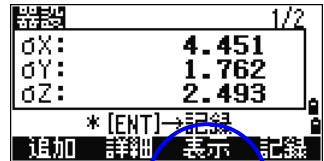
第2点目の観測画面が表示されます。

視準後  キーを押し、測距が完了すれば、 キーを押します。




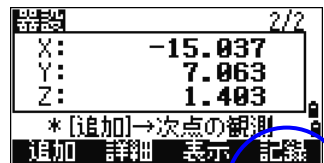
自動的に計算結果が表示されます。


【表示】と書かれたすぐ下の  キーを押すと、計算された器械点座標 (XYZ) の表示に切り替わります。



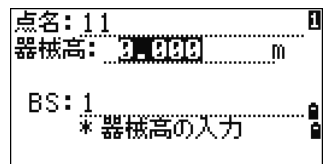
- $\sigma X/\sigma Y/\sigma Z$ 値は、計算結果のバラツキ範囲を示すもので、値が小さいほど精度の良い観測ができたことを示します。

【記録】と書かれたすぐ下の  キーを押すと、器械点座標の記録画面に進みます。
(【追加】【詳細】キーについては p.3-58 参照)




点名欄に器械点名、器械高欄に器械高を入力し、BS欄（後視点名として第1視準点名が表示されています）で  キーを押すと、器械設置が完了します。

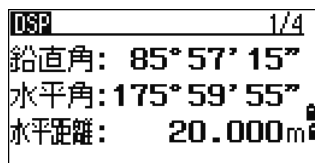
器械点が記録されると、画面は、自動的に基本観測画面へ戻ります。




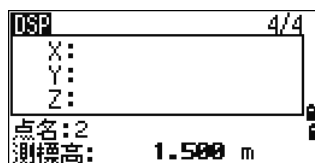
■座標観測

基本観測画面で  キーを押すと、1/4 画面から 4/4 画面まで順に切り替わります。

座標観測画面（4/4 画面）を表示させます。

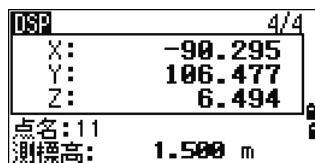


座標観測を行うターゲットを視準し、 キーを押します。





測距後、測距値が表示されます。

記録を行う場合は、 キーを押します。



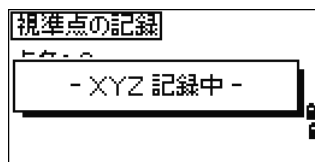
次に視準点の入力画面が表示されます。

点名は、前回の記録点名+1 がデフォルトで表示されます。 キーでカーソルを移動し、点名を変更することもできます。

測標高を入力し  キーを押すと、座標データが記録されます。




座標記録中は、「— XYZ 記録中 —」が表示されます。記録後、基本観測画面へ戻ります。



記録データ


- 記録データは、【メニュー】⇒「4.データ編集/2.座標データ」から参照、編集、削除できます。(p.3-145を参照)

4. 測設を行う(座標による測設)

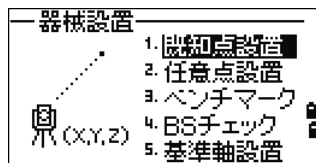
電源を入れて立ち上がった基本観測画面から、 キーを押すと、測設機能に進みます。


ただし、予め「器械設置」を完了させておく必要があります。

■ 器械設置(ここでは既知点設置を例にとります)

基本観測画面で  キーを押すと、右の器械設置メニュー画面が表示されます。

【1】キーを押して「1.既知点設置」を選択します。

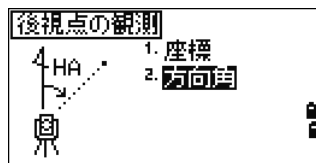


器械点名と器械高を入力し、 キーを押します。



後視点の観測方法を選択します。

ここでは【2】キーを押して「2.方向角」を選択します。



後視点の方向角だけがわかっている場合には、後視点名 (BS) 空欄のまま  キーを押します。



後視点の方向角を入力します。

「269° 40' 35"」と入力する場合は、「269.4035」と入力して



記録/ENT キーを押します。



後視点観測画面が表示されます。

後視点を視準し、



記録/ENT キーを押すと、器械設置が完了します。



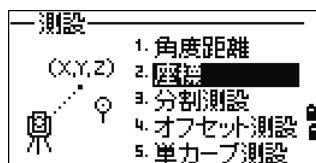
基本観測画面に戻ります。

■測設(ここでは座標による測設を例に取ります)



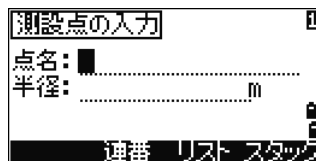
キーを押すと、右の測設メニュー画面が表示されます。

【2】キーを押して「2.座標」を選択します。



測設点名を入力します。

予め記録されていない新点名を入力すると、直接、座標値の入力ができます。

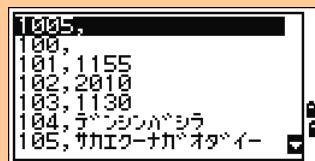
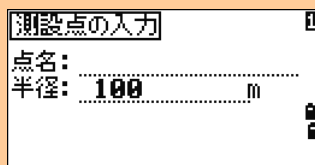
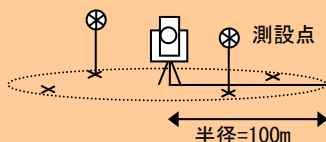


「半径」による測設点の検索


- 器械点から指定した半径内にある点を検索し、測設を行うことができます。

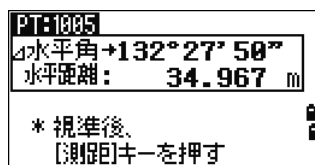
- ①「点名」空欄のまま  キーを押します。
- ②「半径」で 100m と入力して  キーを押します。

登録されているデータから、距離 100m 以内の点を検索され、一覧表示されます。



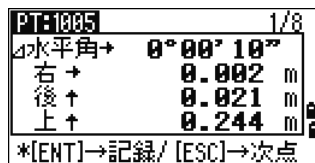
入力した測設点までの、角度と距離が表示されます。「 Δ 水平角=0° 00' 00"」になるように、「←」が指示する方向に望遠鏡を動かし、ターゲットを誘導します。


再度、ターゲットを視準後、 キーを押します。




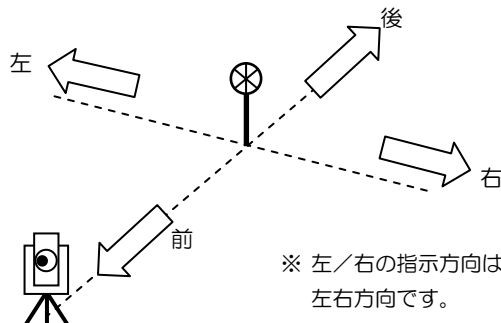
測距後、測設点と現在のターゲット位置のスズ量が表示されます。

そのスズ量が許容範囲に入ったところで杭を打ちます。




 キーを押すと、次点の測設点名入力画面に進みます。

 キーを押すと、観測データの記録が行われます。





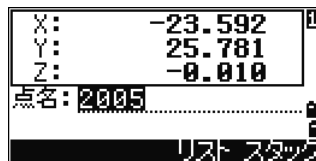
※ 左/右の指示方向は、器械点側から見た左右方向です。

画面切替え

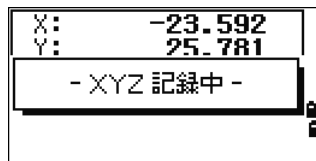
- 測設点の測距結果画面は8画面切替えです。 キーを押すと切り替わります。座標値、角度距離、測設点との座標誤差 ($\Delta X/\Delta Y/\Delta Z$) など、多様なデータを表示することができます。(p.3-65を参照)


測距後は、どの観測画面 (1/8~8/8) からでも観測データを記録できます。

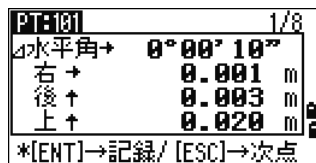
 キーを押すと記録画面が表示されます。点名を入力し、 キーを押します。



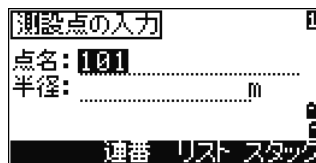
座標データと角度距離データを記録した後、測設の観測画面へ戻ります。



観測画面で、 キーを押すと、測設点の入力画面に戻り、次点の測設が行えます。



測設点の入力画面では、前回入力した測設点名が 1 緑り上がって表示されています。

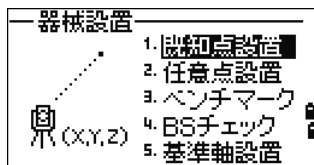


この頁に内容はありません。

4) 器械を設置する



【器設】キーを押すと、器械設置メニューが表示されます。

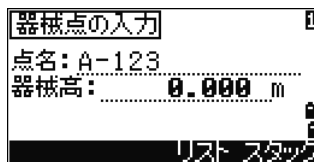


1. 既知点設置

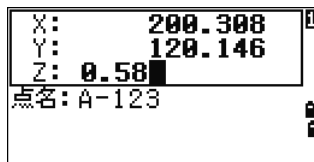
既知点上で、基準方向を視準することによって器械を設置します

「1.既知点設置」を選択すると、器械点入力画面が表示されます。

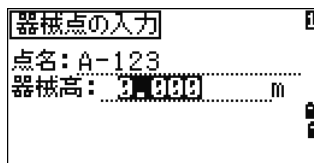
既存点名を入力すると、座標値確認画面が設定時間表示された後、自動的に次へ進みます。



新点名を入力した場合は、座標値入力画面となるので、器械点の座標値を入力します。

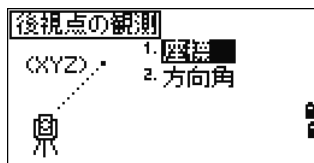


器械高を入力します。



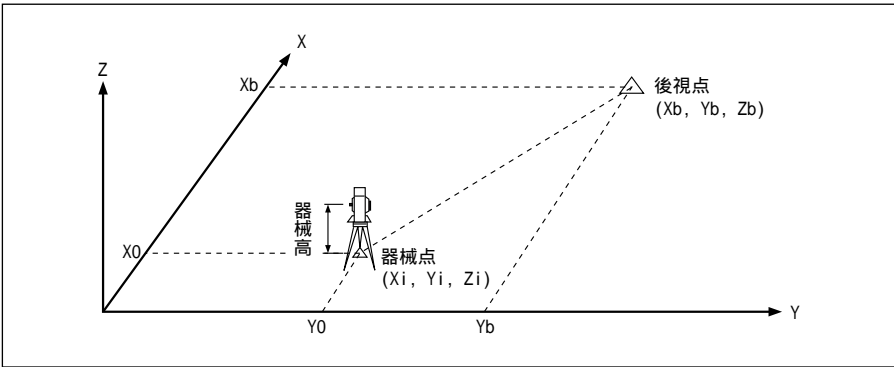
後視点観測方法を選択します。

1. 座標
2. 方向角



1-1. 既知点設置 → 座標

後視点座標値を入力し、後視点を視準します

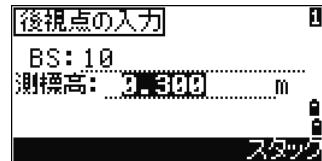


「1.座標」を選択すると、後視点名（BS）入力画面が表示されます。

既存点名を入力すると、座標値確認画面が設定時間表示された後、自動的に次へ進みます。

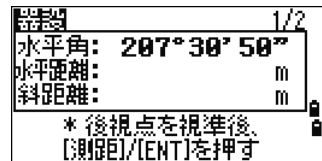


後視点を測距する場合は、測標高を入力します。



後視点を視準し、【ENT】キーを押すと、既知点設置が完了します。

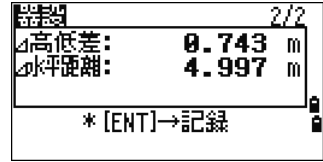
後視点を測距する場合は、【測距 1】または【測距 2】キーを押して下さい。



水平角：座標値より計算された後視点方向角

【表示】キーを押すと、2画面目が表示されます。

- △ 高低差：座標値より求めた後視点の高さ
—実測値
- △ 水平距離：座標値より求めた後視点までの
距離—実測値

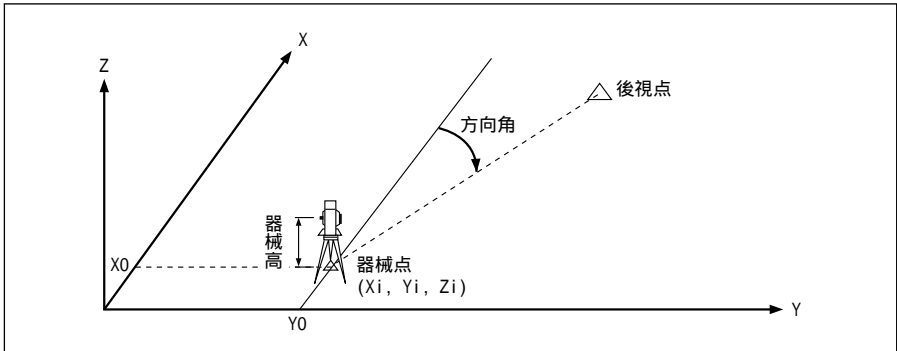


【ENT】キーを押すと、器械設置が完了し、基本観測画面に戻ります。

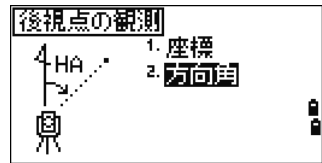


1-2. 既知点設置 → 方向角

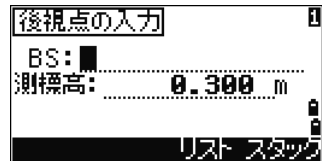
後視点方向角を入力し、後視点を視準します



「2.方向角」を選択します。



後視点名 (BS) 入力画面が表示されます。
後視点名を必要としない場合は、空欄のまま【ENT】キーを押します。



後視点の方向角を入力します。
空欄のまま【ENT】キーを押すと、「0° 00' 00"」が入力されます。



後視点を視準し、【ENT】キーを押すと、既知点設置が完了します。

後視点を測距する場合は、【測距 1】または【測距 2】キーを押して下さい。

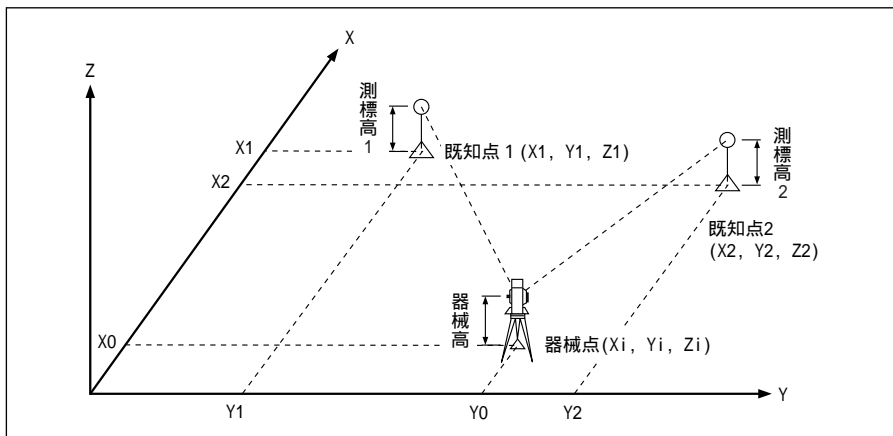


水平角：後視点方向角の入力値

2. 任意点設置

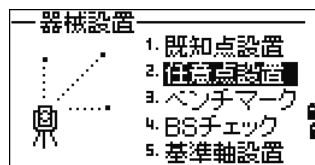
2点以上の既知点を観測し、器械の座標値と方向角を設定します

- 最大 10 方向まで観測できます。
- 計算可能な観測数（観測条件）を満たすと、自動的に器械点座標を計算します。
- 観測データを確認し、視準誤差の大きいデータを削除することができます。
- 後視点は、器械点記録時、観測点から選択できます。



- 器械点の位置と既知点 1、既知点 2 の角度が極端に鋭角な場合には、精度低下の原因となります。角度が大きくなるような点を選んで下さい。

「2.任意点設置」を選択します。



1 点目の既知点入力画面が表示されます。

既存点名を入力すると、座標値確認画面が設定時間表示された後、自動的に次へ進みます。



測標高を入力し、【ENT】キーを押します。



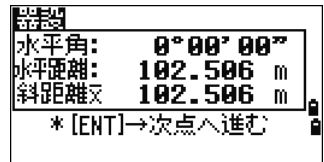
3

1 点目を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。
測角のみ行う場合は、視準後、【ENT】キーを押します。

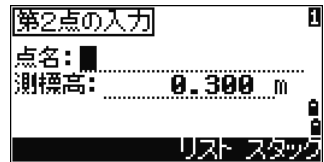


↓【測距 1】

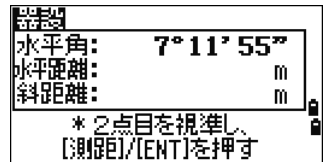
測距を行った場合は、測距結果が表示されます。
【ENT】キーを押して次の画面へ進みます。



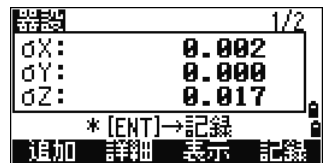
2 点目の既知点入力画面が表示されるので、測標高も入力します。



2 点目を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーまたは【ENT】キーを押します。



計算可能な観測数（観測条件）を満たした場合は、自動的に器械点の計算が行われます。



- $\sigma X/\sigma Y/\sigma Z$ 値は、計算結果のばらつきの範囲を示すもので、値が小さいほど精度のよい観測ができたことを示します。

【表示】キーを押すと、画面が切り替わります。計算された器械点座標値が表示されます。

【追加】キーを押すと、次点の観測へ続き、3点目の既知点入力画面が表示されます。(次頁参照)

表示されている結果を器械点として採用する場合は、【記録】 / 【ENT】キーを押して下さい。

器械高を入力します。

【▲】キーでカーソルを移動すると、器械点名を変更することができます。

後視点 (BS) には、1点目に観測した点名が表示されますので、変更したい場合には【変更】キーを押します。

観測点名一覧が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、後視点として設定する点名を【ENT】キーで選択します。

後視点 (BS) 欄で【ENT】キーを押すと、器械点が記録され、任意点設置が完了します。

↓【表示】

器設	2/2
X:	197.939
Y:	120.145
Z:	3.956
* [追加]→次点の観測	
追加	詳細 表示 記録

点名: A-124	1
器械高: 2.000	m
BS: 503	
* 器械高の入力	

点名: A-124	1
器械高: 1.234	m
BS: 503	
* 後視点名の入力	
変更	

↓【変更】

後視点の選択
503.
504.

点名: 9004	
器械高: A-AAA	m
- 器械点 記録中 -	

- 2方向(1方向測距、1方向測角)、3方向(測角のみ)の観測の場合、 σ 表示はなく、直接座標値が表示されます。
- Z座標値は、既知点のZ座標値を元に計算されます。(入力した座標値が全て2次元の(Z値を持たない)場合は、器械点座標値も2次元で算出されます)

===== 器械点の座標を記録したくない場合 =====

器械点の入力画面が表示されると、最初は器械高の欄にカーソルが表示されますが、そこから【▲】キーで最上段の器械点名欄へカーソルを移動させます。

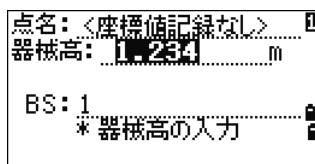


【◀】キーで器械点名を消去し、点名欄が空欄のままで【ENT】キーを押します。



カーソルが次行に移ると、点名欄には、<座標値記録なし>と表示されます。

この状態で、器械高、BS（後視点名）を確認して【ENT】キーを押せば、器械点の座標を記録せずに、任意点設置を完了することができます。



=====

===== 任意点設置の観測データ 詳細/追加/削除 =====

計算結果表示画面から【詳細】キーを押すと、観測点一覧が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動させ、【ENT】キーを押すと、観測データの詳細画面が表示されます。

- △ 水平角：各観測方向に対する計算値からの水平角誤差
- △ 高低差：座標値より求めた高さ－実測値
- △ 水平距離：座標値より求めた距離－実測値

【削除】キーを押すと、選択されているデータの削除確認画面が表示されます。【はい】キーで削除が実行されます。

観測点が削除された場合は、残った観測点を用いて自動的に器械点の再計算が行われます。

【追加】キーを押すと、次点観測へ続き、10方向まで観測できます。

観測点	
1:	
2:	
追加 削除	

↓【ENT】

△水平角:	0°12'01"
△高低差:	-0.029 m
△水平距離:	1.658 m
点名:	1
測標高:	1.500 m
追加 削除	

観測点	
本データを削除しますか?	
点名: 1	
いいえ	はい

第3点の入力	
点名:	■
測標高:	1.500 m
リスト スタック	

3. ベンチマーク

ベンチマーク点を観測して、器械点のZ座標値を設定します

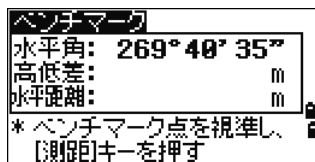
「3.ベンチマーク」を選択します。



ベンチマーク点の入力画面が表示されます。
既存点名を入力すると、座標値確認画面が設定時間表示された後、自動的に次へ進みます。
測標高を入力し、【ENT】キーを押します。



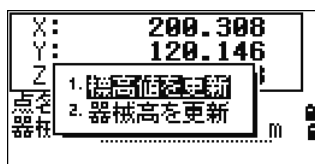
ベンチマーク点を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



測距結果が表示されるので【ENT】キーを押し、更新先を選択します。

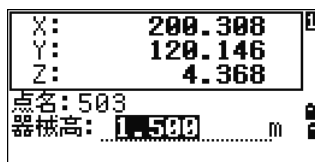
「1. 標高値を更新」を選択すると、器械点座標のZ座標値が算出されます。

「2. 器械高を更新」を選択すると、器械点座標は変わらず、器械高が算出されます。



器械点の結果確認画面が表示されます。器械高を入力し【ENT】キーを押すと、更新確認画面が表示されます。【はい】を選択すると、現在の器械点が更新されます。【いいえ】を選択すると、ベンチマーク観測を終了します。

「2.器械高を更新」を選択した場合、器械高の入力はできません。

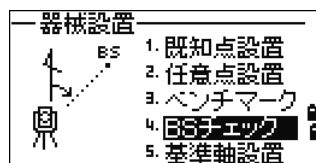


- 器械高の入力で器械高が変更された場合は、Z座標値が再計算され更新されます。
- 2次元で器械設置されている場合は、更新先の選択画面は表示されず標高値が更新されます。
- ベンチマーク観測を行う前に、器械設置を完了させて下さい。(p.3-50、3-54 参照)

4. BS チェック

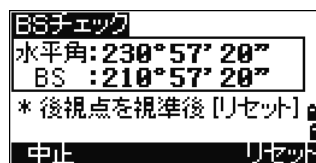
器械点が移動していない状態において、後視点方向角を器械設置時の状態に設定します

「4.BS チェック」を選択します。



後視点確認画面が表示されます。

後視点を視準し、【リセット】キーまたは【ENT】キーを押します。



水平角：現在の水平角

B S：現在の器械設置時の後視点方向角

現在の水平角を、器械設置時の後視点方向角に設定し直します。

【中止】または【ESC】キーで設定が中止されます。

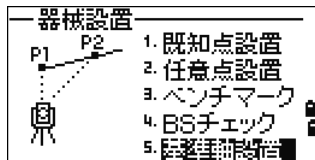
- 本機能では、既知点設置／任意点設置／基準軸設置のいずれかの器械設置を完了したときに記録された器械点レコードから後視点の方向角を読み込んでいます。
- 器械点を移動した場合には、本機能を使用する前に、いずれかの器械設置を完了しておく必要があります。

5. 基準軸設置

一点の座標と、その点からの方向角が明確な場合(二点目の座標は必ずしも既知でなくてもよい)に便利な任意点設置の一種です。

本来なら既知点設置をしたい状況で、既知点がフェンス上や建物にかかっている、実際に器械を設置できないが、フェンス・ラインや、建物の壁面など、明確な方向角が設計図等に指示されている場合に大変便利な器械設置です。

「5.基準軸設置」を選択します。



1 点目の入力画面が表示されます。

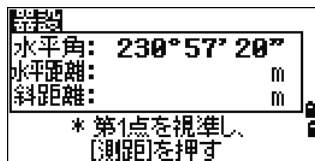
座標が確実にわかっている点を第 1 点として、点名を入力します。

測標高も入力し、【ENT】キーを押します。



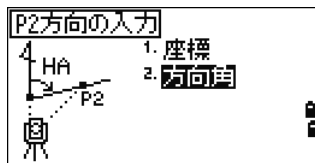
1 点目を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。(必ず測距が必要です)

測距が完了したら、【ENT】キーを押して、次へ進みます。



2 点目の入力方法を選択します。

第 2 点の座標がわかっている場合は「1.座標」を、座標は不明確で、フェンス上・建物の壁面など、第 1 点からの方向角が明確な場合には「2.方向角」を選びます。



「2.方向角」を選択すると、右図のように角度の入力画面が表示されます。方向角を入力し、【ENT】キーを押します。

P2方向の入力

水平角: 269.4035

* 水平角=P1→P2方向の角度

- 第2点の入力方法として「1.座標」が選択されると、第1点と同様に点名・測標高の入力画面が表示されます。

2点目を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。(必ず測距が必要です)

器設

水平角: 136°54'55"

水平距離: m

斜距離: m

* 2点目を視準し、
[測距]を押す

測距が完了したら、【ENT】キーを押せば、器械点座標の計算を開始します。

器設

水平角: 136°54'55"

水平距離: 42.179 m

斜距離: 45.000 m

* [ENT]→器械設置を完了

計算結果が表示されます。

【表示】キーを押すと、第2点を方向角で指定した場合には第1点と第2点の二点間距離（水平距離、高低差）が、参考値として表示されます。

【ENT】または【記録】キーを押すと、器械点名・器械高・後視点名の入力画面へ進みます。

器設 1/2

X: 204.580

Y: 110.159

Z: 5.868

* [ENT]→記録

表示 記録

- 第2点を座標で指定した場合には、座標値から計算した二点間距離と、観測値から計算した二点間距離の差(△水平距離、△高低差)が表示されます。

器械高を入力し、【ENT】キーを押します。

BS欄には、第1点が後視点として表示されています。第2点に変更したい場合は、BS欄にカーソルがあるときに【変更】キーを押します。

BS欄で【ENT】キーを押すと、器械点情報と座標を記録します。

点名: 9006

器械高: 3.000 m

BS: 9005

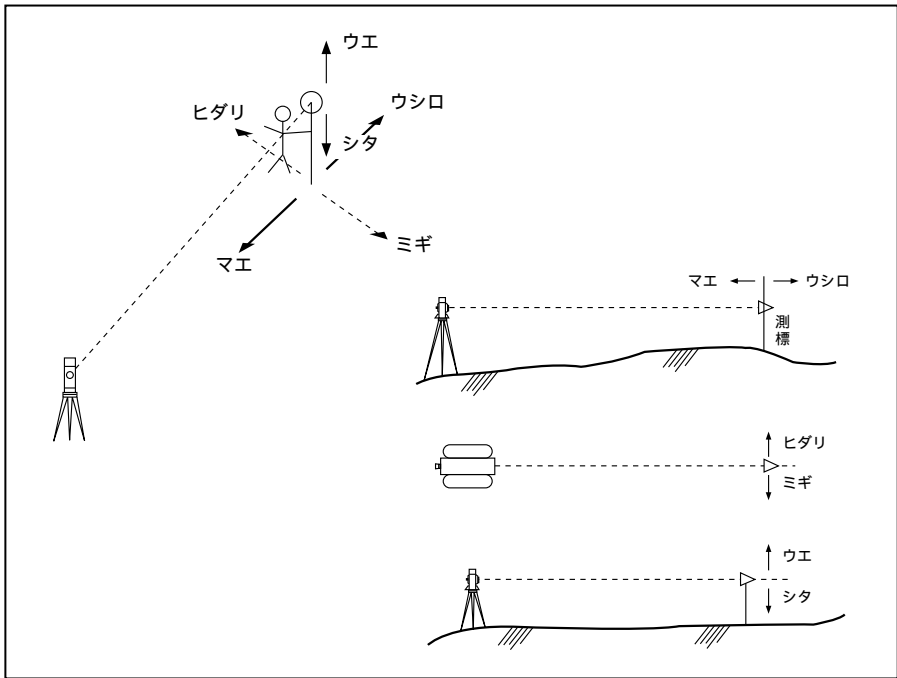
* 器械高の入力

5) 測設を行う

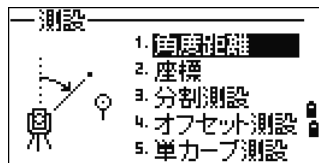


3

測設



【測設】キーを押すと、測設メニューが表示されます。



1. 角度距離による測設

角度距離データによって、測設を行います

「1.角度距離」を選択します。

「距離、高さ、角度」の入力画面が表示されるので、各データを入力して、角度欄で【ENT】キーを押します。

角度距離の入力	
距離: m
高さ: m
角度:

距離：器械点から測設点までの水平距離

高さ：器械点から測設点までの比高差

角度：器械点から測設点までの方向角

- 「角度」を空欄のまま【ENT】キーを押すと、現在望遠鏡が向いている方向の、方向角が設定されます。

測設点方向の視準画面が表示されます。

△水平角：が「0° 00' 00」となるように視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。

△水平角：現在望遠鏡が向いている方向から、測設点方向までの誤差角（0° 00' 00 が測設点方向）

水平距離：器械点から測設点までの水平距離

測設	
△水平角	+142° 43' 45"
水平距離	20.125 m
* 視準後、 【測距】キーを押す	

測距後、観測点と測設点の誤差が表示されます。

△水平角：測設点までの誤差角

左 / 右：左右方向の誤差

後 / 前：前後方向の誤差

上 / 下：上下方向の誤差

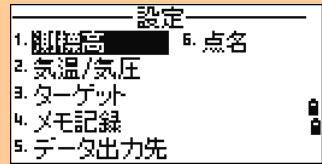
測設		1/8
△水平角+	0° 21' 20"	
左 +	0.125 m	
前 ↓	3.308 m	
上 ↑	0.238 m	
*【ENT】→記録 / 【ESC】→次点		

誤差表示の距離だけターゲットを移動させ、再度測距を行います。

誤差表示が「0」となる位置が目的点です。

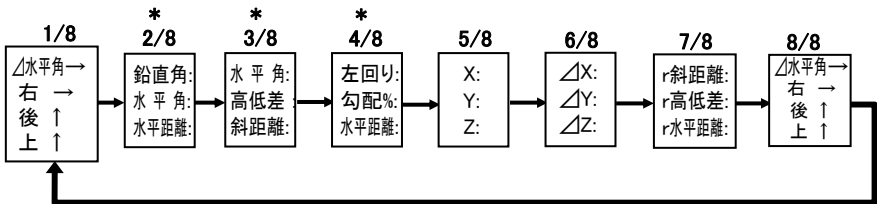
【設定】キー

- 【設定】キーはどの機能を立ち上げている中でも使用可能です。「測標高」「気温/気圧」等が変更できます。



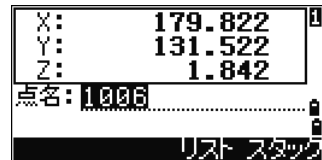
【表示】キーによる画面切替え

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。



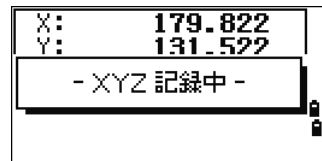
* 2/8、3/8、4/8画面は、【表示】キーの1秒押しで、表示項目の設定を行うことができます。(p.3-24 参照)

【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録画面が表示されます。



点名を入力し【ENT】キーを押すと、測設データの記録が行われます。

【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定に従って、座標データ、角度距離データが記録されます。(p.3-139 参照)



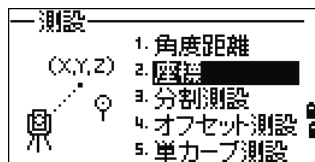
記録後、測設観測画面に戻ります。【ESC】キーを押すと「距離、高さ、角度」の入力画面に戻り、次点観測に続きます。



2. 座標による測設

座標データによって、測設を行います

「2.座標」を選択します。



測設点の入力画面が表示されるので、「測設点名」または「半径」を入力します。

点名に「*（アスタリスク）」を使用すると、該当する点名の検索が行われます。



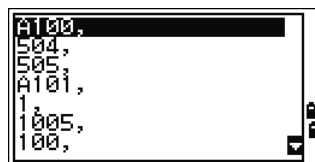
点名：測設点名

半径：器械点からの距離

半径を入力すると、器械点から入力した半径の距離以内にある該当点が検索されます。

検索結果が一覧で表示されます。

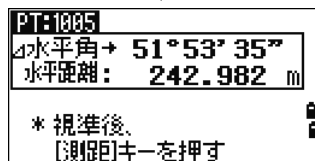
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択します。



↓【ENT】

測設点方向の視準画面が表示されます。

△水平角：が「0° 00' 00」となるように視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。

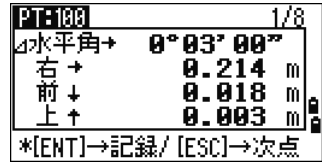


△水平角：現在望遠鏡が向いている方向から、測設点方向までの誤差角（0° 00' 00 が測設点方向）

水平距離：器械点から測設点までの水平距離

測距後、観測点と測設点の誤差が表示されます。

- △水平角：測設点までの誤差角
- 左 / 右：左右方向の誤差
- 後 / 前：前後方向の誤差
- 上 / 下：上下方向の誤差



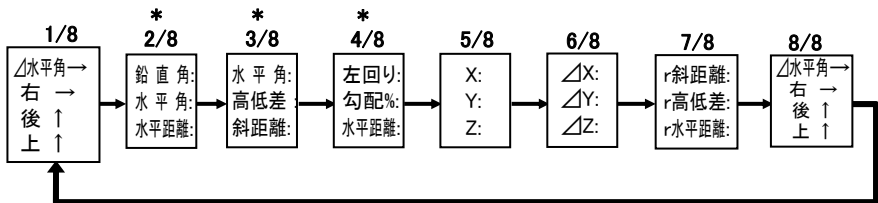
3

誤差表示の距離だけターゲットを移動させ、再度測距を行います。

誤差表示が「0」となる位置が目的点です。

【表示】キーによる画面切替え

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。



* 2/8、3/8、4/8 画面は、【表示】キーの 1 秒押しで、表示項目の設定を行うことができます。(p.3-24 参照)

追加点番

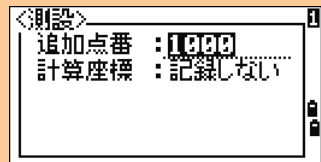
- 基本観測画面から[測設]キーを1秒以上押すと、「追加点番」、「計算座標」の設定画面が表示されます。(測設機能内からは通常押しで表示されます。)

追加点番：「2.座標による測設」の記録時は、「測設点名」に「追加点番」を加算した点名で記録が行われます。正数値を入力して下さい。

(例:追加点番を「1000」と設定、測設点名「5」→記録点名は 5+1000=「1005」となる)

元の測設点データと、観測データを関連づけて記録することができます。

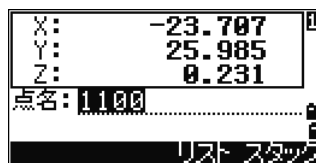
計算座標：「記録する」に設定すると、目標点座標を計算により求めた場合、その座標を記録することが可能になります。



測設

【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録画面が表示されます。

点名欄には、「測設点名+追加点番」が表示されています。(前頁参照)



点名を入力し【ENT】キーを押すと、測設データの記録を行います。

【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定に従って、座標データ、角度距離データが記録されます。(p.3-139 参照)

- 「追加点番」は、【メニュー】⇒「6.1 秒押しキー/4.測設」でも設定できます。

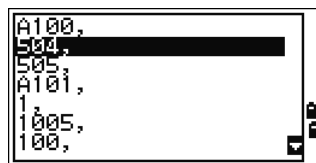
例) 追加点番=1000 測設点名=5 → 記録点名=1005

記録後、測設観測画面に戻ります。【ESC】キーを押すと「点名、半径」の入力画面に戻り、次点観測に続きます。



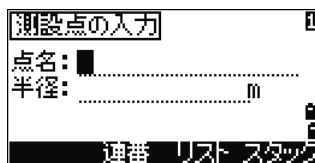
測設点を検索結果一覧から選択した場合は、観測画面から【ESC】キーを押すと、一覧に戻ります。次点を選択して下さい。

「点名、半径」入力画面に戻るには、一覧から【ESC】キーを押して下さい。



=====連番測設=====

測設点の入力画面で、点名入力時、画面下の【連番】キーを押します。



連番入力画面が表示され、連続した点名の検索を行うことができます。

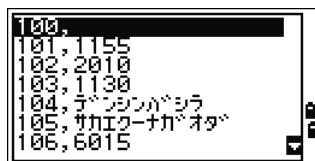
「始点名」、「終点名」を入力します。終点は、始点から+1000の値までで入力可能です。

(例: 始点 = A1、終点 = A1000)



検索後、該当する点名が一覧で表示されます。(一覧表示については、p.3-15 参照)

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択します。



基準点現場を設定している場合は、該当点名一覧の画面下に【基準点】キーが表示されます。

【基準点】キーを押すと基準点現場の検索結果が表示されます。

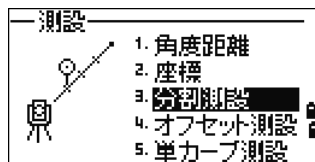
(基準点現場については p.3-114 参照)



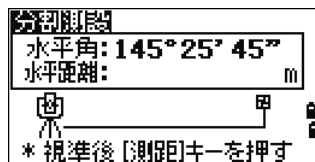
3. 分割測設

器械点から観測点までの水平距離を等分割し、各点に測設を行います

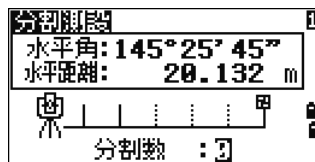
「3.分割測設」を選択します。



ターゲットを観測します。視準後、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



水平距離が表示されるので、この水平距離に対する分割数を入力します。



分割した 1 点目の測設画面が表示されます。ターゲットを視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



水平距離：器械点から 1 点目までの距離

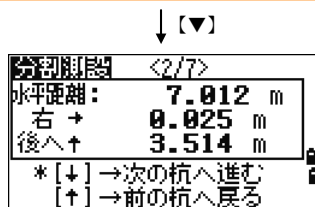
右 / 左：左右方向の誤差

前 / 後：前後方向の誤差

分割測設点の表示

- 画面の上部には、何点目の分割点の測設を行うか、分数で表示されます。器械点からターゲットに向かって、順に<1/4>、<2/4>、<3/4>・・・と表示されます。

【▼】キーを押すと、次点測設画面が表示されます。入力した分割数を越えると、外分割した点の測設が可能です。(次頁参照)

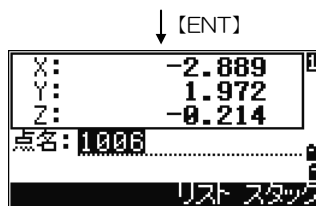


各測設画面から【ENT】キーを押すと、記録画面が表示されます。

点名を入力し【ENT】キーを押すと、測設データの記録が行われます。

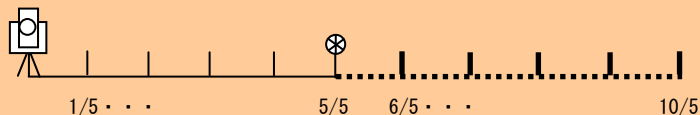
【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定に従って、座標データ、角度距離データが記録されます。(p.3-139 参照)

各測設画面から【ESC】キーを押すと、分割数入力画面に戻ります。



外分割

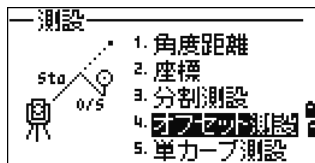
- 器械点からターゲットまでの延長線上に測設をして行きます。分割数の2倍まで観測ができます。(例:分割数=5とすると、1/5~10/5点目まで観測可能)



4. オフセット測設

基準線を設定し、オフセット値を入力して、測設を行います

「4.オフセット測設」を選択します。



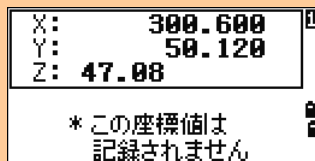
基準線の 1 点目は、器械点が入力されます。

1 点目が器械点でない場合は、【▲】キーで P1 の入力欄に移動し、入力します。



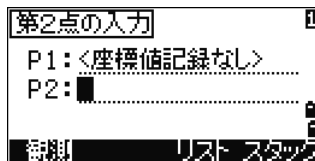
記録なしの座標値

- 点名を空欄のまま、【ENT】キーを押すと、座標値の入力画面が表示されます。入力した座標値は記録されません。



基準線の 2 点目を入力します。

1 点目と 2 点目を結んだ線が基準線となります。

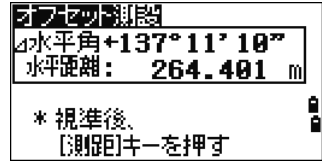


オフセット値を入力します。

- 距離： 1 点目から基準線に沿った距離
- 幅： 基準線からの幅
 - (+) = 1 点目から 2 点目に向かって右
 - (-) = 1 点目から 2 点目に向かって左
- 高さ： 基準線からの高さ



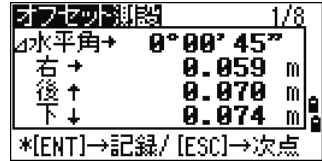
測設点方向の視準画面が表示されるので、 Δ 水平角：が「0° 00' 00」となるように視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



測距後、観測点と測設点の誤差が表示されます。

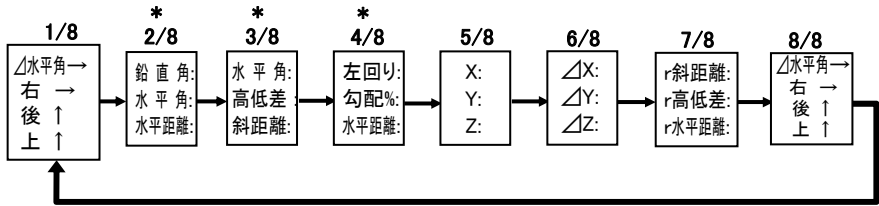
誤差表示の距離だけターゲットを移動させ、再度測距を行います。

誤差表示が「0」となる位置が目的点です。



【表示】キーによる画面切替え

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。

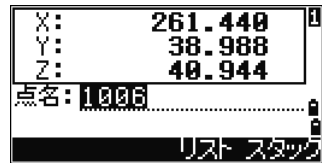


* 2/8、3/8、4/8 画面は、【表示】キーの 1 秒押しにて、表示項目の設定を行うことができます。(p.3-24 参照)

【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録画面が表示されます。

点名を入力し【ENT】キーを押すと、測設データの記録が行われます。

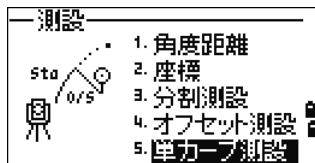
【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定に従って、座標データ、角度距離データが記録されます。(p.3-139 参照)



5. 単カーブ測設

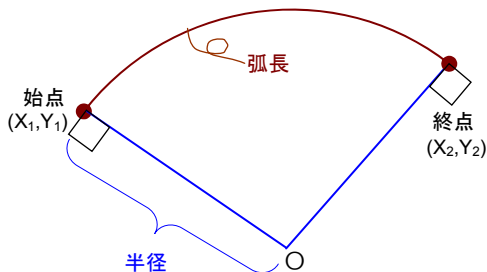
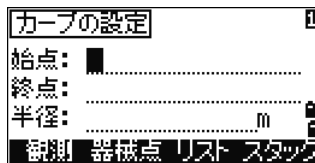
単カーブを設定し、オフセット値を入力して、測設を行います

「5.単カーブ測設」を選択します。



単カーブの始点を入力します。

- 始点：カーブ開始点名
- 終点：カーブ終点名
- 半径：カーブ半径



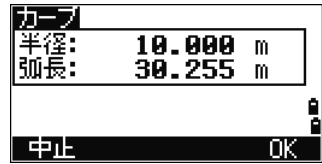
単カーブの終点を入力します。



半径を入力します。



カーブが設定されます。



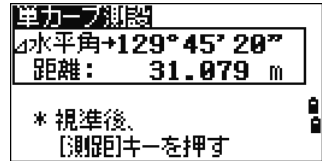
3

オフセット値を入力します。

- 距離： 始点から単カーブに沿った距離
幅： カーブからの幅
 (+) = 始点から終点に向かって右
 (-) = 始点から終点に向かって左
高さ： 単カーブ面からの高さ



測設点方向の視準画面が表示されるので△水平角：
が「0° 00' 00」となるように視準し、【測距 1】ま
たは【測距 2】キーを押します。



測距後、観測点と測設点の誤差が表示されます。

誤差表示の距離だけターゲットを移動させ、再度測
距を行います。
誤差表示が「0」となる位置が目的点です。



測
設

6) 【応用】キー



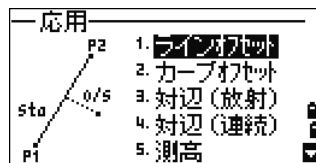
【応用】キーには、様々な現場のニーズに対応した、各種応用観測プログラムが納められています。メニュー項目は全部で9つあり、そのうちの一つ「8.オフセット観測機能」の中には、さらに8種類の観測機能が用意されています。

観測した点の座標を記録する場合には、予め【器設】キーで器械設置を済ませてから【応用】キーの各種観測機能へ進んで下さい。

1. ラインオフセット観測

基準線を設定し、観測点のオフセット値を求めます

「1.ラインオフセット」を選択します。



基準線の1点目は、器械点が入力されます。

1点目が器械点でない場合は、【▲】キーでP1の入力欄に移動し、入力します。

画面下の【観測】キーを押すと、観測画面が表示されます。その場で観測を行い、観測座標値を使用することができます。

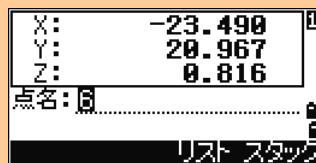


“その場で観測”した座標値を使う

- 【測距】キーを押すと、観測画面が表示されます。画面下の【測標高】キーを押すと、測標高が変更できます。視準後、【測距 1】または【測距 2】キーを押して、測距を行います。



- 記録画面が表示されます。点名入力後、【ENT】キーにて記録し、点名入力画面に戻ります。観測した点名が、自動的に点名欄に表示されています。



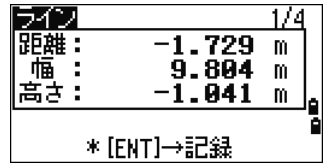
基準線の2点目を入力します。

1点目と2点目を結んだ線が基準線となります。



3

観測画面が表示されるので、観測点を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。



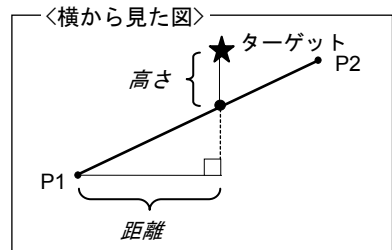
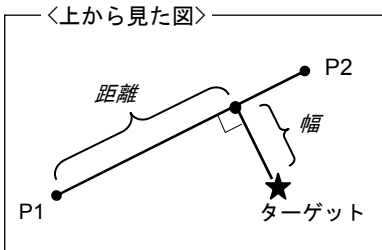
距離：1点目から基準線に沿った距離

幅：基準線からの幅

(+) = 1点目から2点目に向かって右

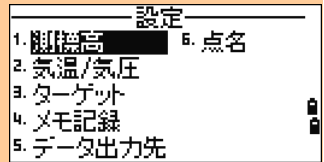
(-) = 1点目から2点目に向かって左

高さ：基準線（交点）からの高さ



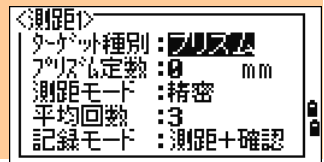
【設定】キー

- 【設定】キーはどの機能を立ち上げている中でも使用可能です。「測標高」、「気温／気圧」等が変更できます。



プリズム定数など

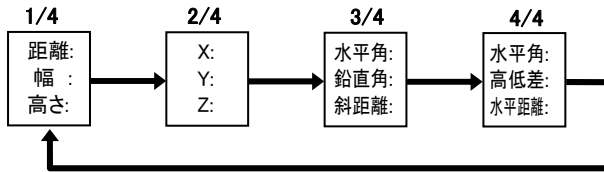
- 【測距1】または【測距2】キーを1秒以上押すと、右の設定画面が表示されます。【▲】【▼】キーでカーソルを移動し【◀】【▶】キーで設定を切り替えます。



【表示】キーによる画面切替え

応用／1ラインオフセット・2カーブオフセット

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。



【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録ができます。

測標高を確定し、【ENT】キーを押すと、観測データが記録されます

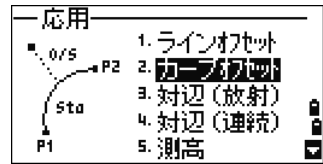


- 観測点の「距離・幅・高さ」などの計算データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

2. カーブオフセット観測

カーブを設定し、観測点のオフセット値を求めます

「2.カーブオフセット」を選択します。



カーブの設定画面が表示されます。

始点：カーブ開始点名

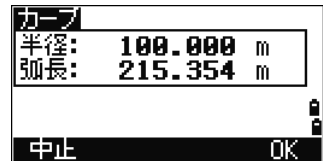
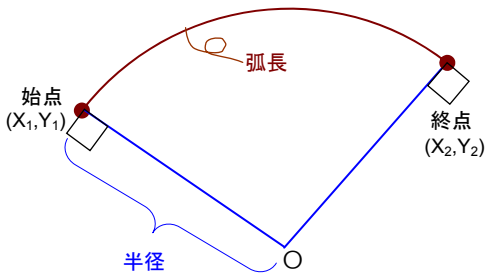
終点：カーブ終点名

半径：カーブ半径

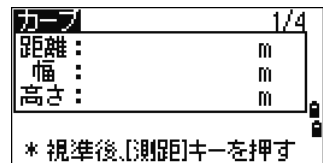
【観測】キーを押すと、その場でカーブ開始点を観測・記録して、得られた座標を計算に使うことができます。



設定カーブの結果が表示されます。

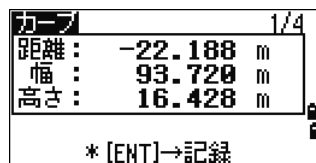


観測画面が表示されるので、観測点を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。



観測画面が表示されます。

観測点を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



距離：開始点からカーブに沿った距離

幅：カーブからの幅

(+) = 始点から終点に向かって右

(-) = 始点から終点に向かって左

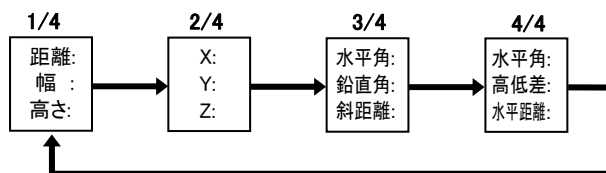
高さ：カーブ（交点）からの高さ

【設定】キーで測標高の変更が可能です。

【測距 1】または【測距 2】キーの 1 秒押しで、プリズム定数等の変更が可能です。

【表示】キーによる画面切替え

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。



【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録ができます。

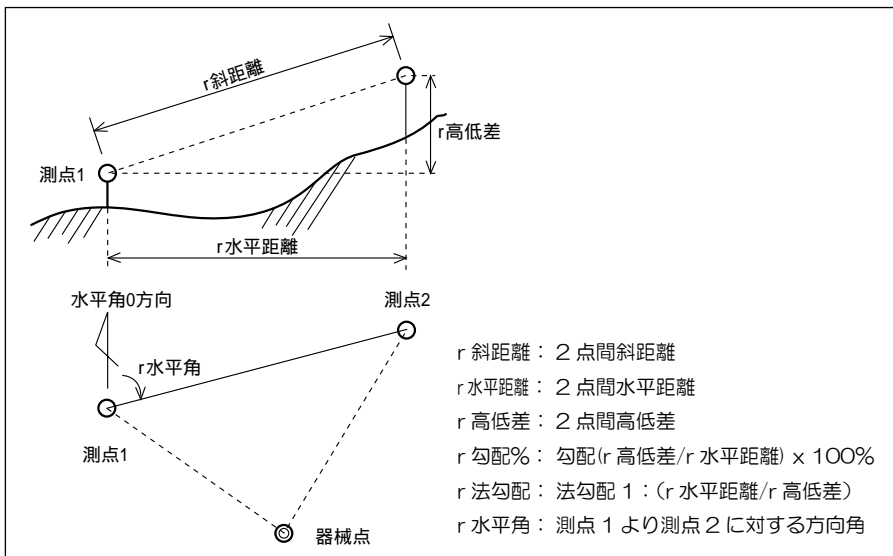
測標高を確定し、【ENT】キーを押すと、観測データが記録されます



- 観測点の「距離・幅・高さ」などの計算データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9～12 を参照して下さい。

3. 対辺観測(RDM)

観測した二点間の水平距離, 高低差, 斜距離を計算・表示します



3-1. 対辺(放射)

1点目の測点と最終計測点との二点間距離を計算・表示します

「3.対辺(放射)」を選択します。

測距1	1/2
r斜距離:	m
r高低差:	m
r水平距離:	m
* 視準後,[測距]キーを押す	

1点目の観測点を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。

測距1	1/2
r斜距離:	20.002 m
r高低差:	-0.449 m
r水平距離:	19.997 m
* 視準後,[測距]キーを押す [ENT]→メモ記録	

器械点から 1 点目の観測点までの距離が表示されます。

2 点目以降の観測では、1 点目の観測点からの距離が表示されます。

- r 斜距離：2 点間の斜距離
- r 高低差：2 点間の高低差
- r 水平距離：2 点間の水平距離

【表示】キーを押すと、画面が切り替わります。

- r 水平角：測点 1 から測点 2 に対する方向角
- r 勾配%：(r 高低差/r 水平距離) × 100%
- r 法勾配：1：(r 水平距離/r 高低差)

【ENT】キーを押すと、対辺観測データの記録画面が表示されます。

1 点目の観測では、器械点が起点となり、起点)は「1」がデフォルト表示されます。視準)は測点 1 の点名を入力します。2 点目以降の観測においては、起点)が測点 1 になるため、測点 1 の点名を入力し、視準)には、測点 N の点名を入力します。

点名は、編集可能です。視準)に測点 N の点名を入力し【ENT】キーを押すと、計算結果が記録されます

対辺	1/2
r 斜距離:	20.002 m
r 高低差:	-0.449 m
r 水平距離:	19.997 m
* 視準後、[測距]キーを押す [ENT]→メモ記録	

↓【表示】

対辺	2/2
r 水平角:	1°05'00"
r 勾配%:	-2.25%
r 法勾配:	1:-44.540
* 視準後、[測距]キーを押す [ENT]→メモ記録	

↓【ENT】

メモ記録	1
起点) 1
視準) 2
リスト スタック	

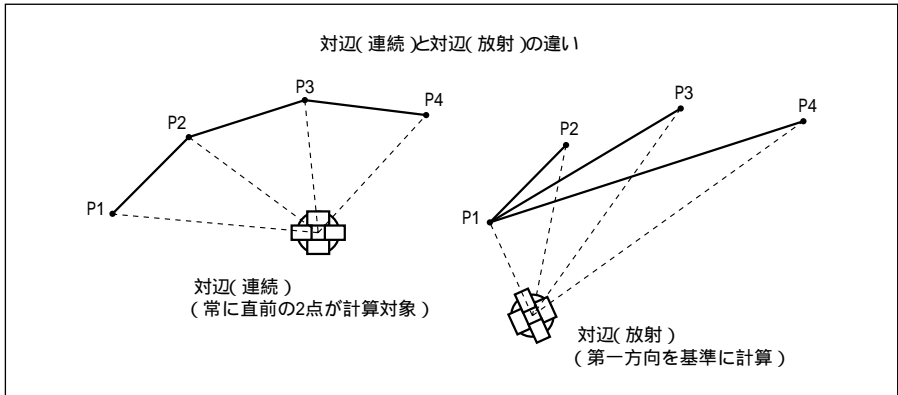
メモ記録	
起点) 1	
- メモ記録中 -	

- 記録データは、【データ】キーの「5.対辺」で確認することができます。
- 本機からダウンロードする場合には、「ニコン形式:角度距離」で出力して下さい。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

3-2. 対辺(連続)

直前の測点と最終計測点との二点間距離を計算・表示します

「4.対辺(連続)」を選択します。



器械点から 1 点目の観測点までの距離が表示されます。

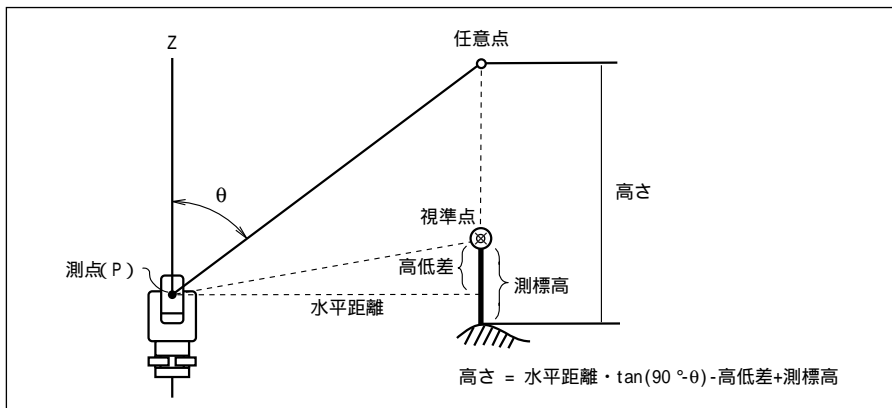
2 点目以降の観測では、直前の観測点からの距離が表示されます。

測距	1/2
斜距離:	20.002 m
高低差:	-0.449 m
水平距離:	19.997 m
* 視線後、[測距]キーを押す [ENT]→メモ記録	

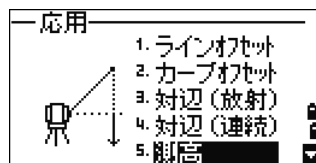
操作手順は「3.対辺(放射)」と同様です。(p.3-81 参照)

4. 測高(REM)

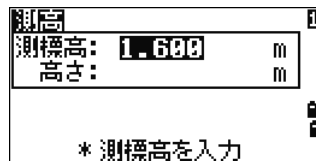
視準点から、視準点における鉛直線上の任意の点までの高さを求めます



「5.測高」を選択します。



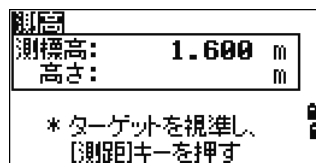
測高の観測画面が表示され、測標高入力状態となっています。



測標高：現在の設定値を表示

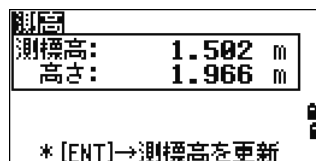
高さ：比高

測標高を入力して、【ENT】キーで確定すると、測距待ち状態となります。



基準とする点を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押すと、比高（高さ）が表示されます。

【ENT】キーを押すと、表示値が測標高として記録されます。（測標高→高さを記録）

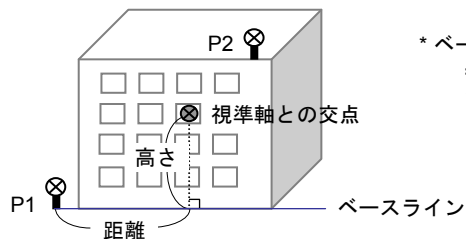


- 比高(高さ)の値は、望遠鏡の上下動にあわせて更新されます。
- プリズムを測距後、プリズムポールの下端を視準して【ENT】キーを押すことにより、測標高を観測／記録できます。

3

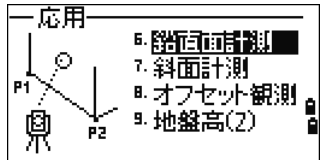
5. 鉛直面計測

鉛直面を規定し、視準軸が交わる点の位置(距離, 高さ)を求めます



* ベースライン
= P1 規定した鉛直面上
で P1 を通る水平軸

「6.鉛直面計測」を選択します。



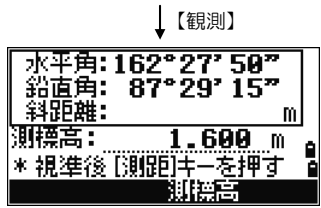
鉛直面を規定するため、鉛直面上の2点を入力します。

1点目を入力します。

その場で観測を行い、観測座標値を使用する場合は、【観測】キーを押します。

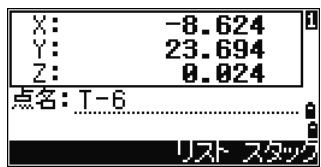


観測画面が表示されるので、視準後、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



記録画面が表示されます。

点名を入力し、【ENT】キーを押します。

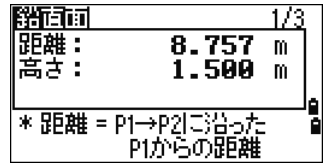


2点目を入力します。

その場で観測を行い、観測座標値を使用する場合は、【観測】キーを押し、観測します。



鉛直面計測の観測画面が表示されます。
 視準軸との交点の位置が「距離、高さ」で表示されます。
 (測距は行いません。)

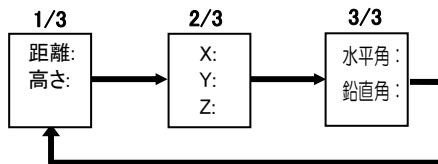


表示値は、望遠鏡と水平角の動きにあわせて更新されます。

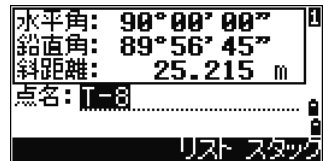
距離: 1 点目から視準点までの、ベースラインにそった距離 (水平距離)
 高さ: 1 点目から視準点までの、比高

【表示】キーによる画面切替え

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。



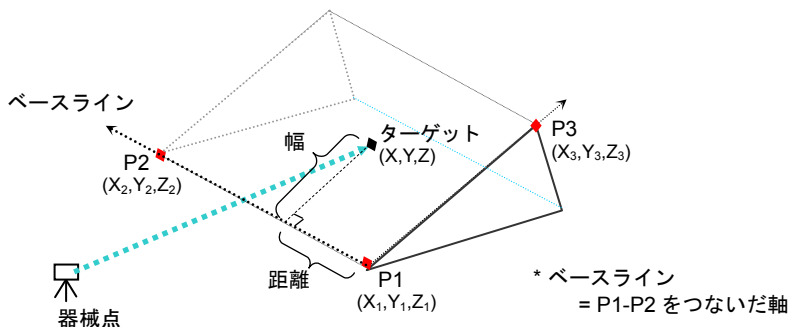
【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録ができます。
 点名を入力し、【ENT】キーを押すと、計測データが記録されます



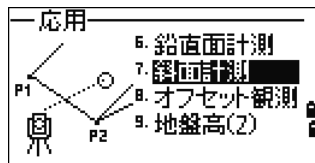
- 観測点の「距離・高さ」の計算データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

6. 斜面計測

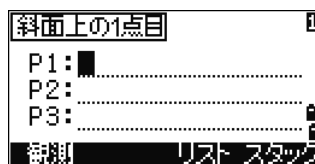
斜面を規定し、視準軸が交わる点の位置(距離、高さ)を求めます



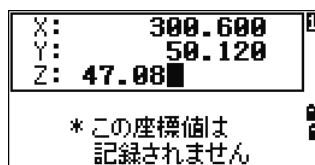
「7.斜面計測」を選択します。



斜面を規定するため、斜面上の3点を入力します。その場で観測を行い、観測座標値を使用する場合は、【観測】キーを押します。

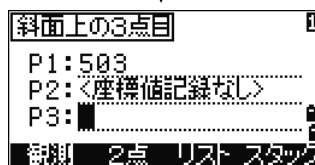


点名を空欄のまま【ENT】キーを押すと、記録されない座標値の入力画面が表示されます。入力された座標値は記録されません。



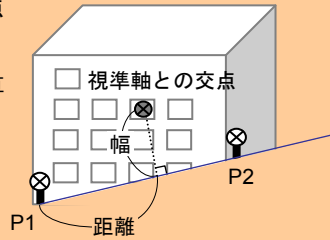
↓【ENT】

座標値入力後、点名入力画面に戻ります。点名欄には<記録なしの座標値>が表示されています。

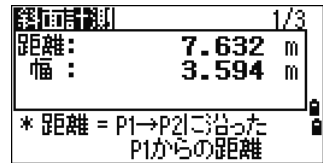


- 2点目を入力し、画面下の【2点】キーを押すと、2点で規定された鉛直面の観測となります。

(右のようにP1-P2をベースラインと設定した計算結果となります)(p.3-86参照)



斜面計測の観測画面が表示されます。
 視準軸との交点の位置が「距離、幅」で表示されます。(測距は行われません。)



表示値は、望遠鏡と、水平角の動きにあわせて更新されます。

距離： 視準点から P1-P2 に下ろした垂線の足の、1 点目からの距離

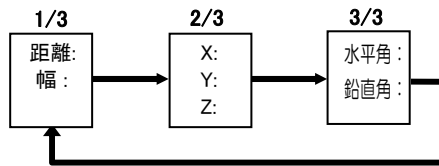
幅： 視準点から P1-P2 に下ろした垂線の長さ

(+) = 1 点目から 2 点目に向かって右

(-) = 1 点目から 2 点目に向かって左

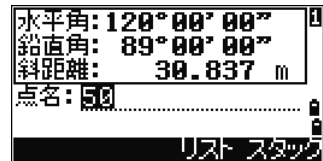
【表示】キーによる画面切替え

【表示】【▲】【▼】キーを押すと、画面が切り替わります。



【ENT】キーを押すと、どの画面からでも記録ができます。

点名を入力し、【ENT】キーを押すと、計測データが記録されます。

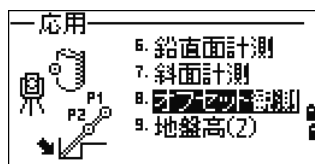


- 観測点の「距離・幅」の計算データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

7. 各種オフセット観測機能

各種オフセット観測機能を行います

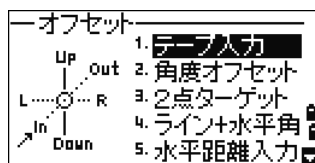
「8.オフセット観測」を選択します。



7-1. テープ入力

観測点データに、手入力した距離オフセットを付加したデータを求めます

「1.テープ入力」を選択します。



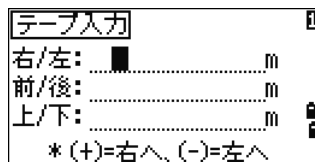
観測画面が表示されます。

【測標高】キーを押すと、測標高を変更できます。
視線後、【測距1】または【測距2】キーを押します。

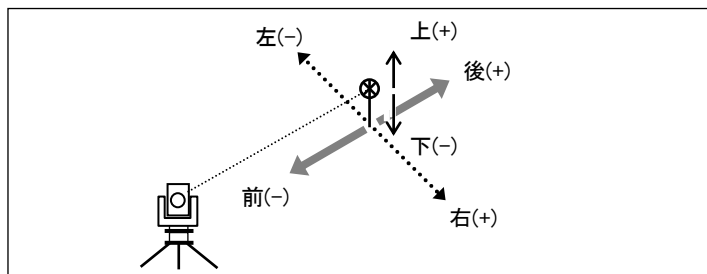


オフセット値入力画面が表示されます。

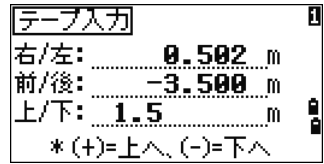
基本観測画面で測距を行ってから、【応用】⇒「8. オフセット観測/1.テープ入力」を選択した場合は、すぐにこの画面が表示されます。



※器械点から見た左右、前後、上下を入力します

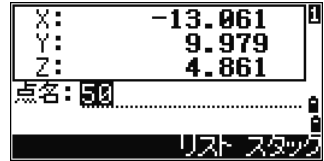


観測点からのオフセット値を入力します。



3

オフセットを付加した観測結果が表示されます。
点名を入力し【ENT】キーを押すと、オフセットを
付加した観測データが記録されます。



7-2. 角度オフセット

観測点データに、角度オフセットを付加したデータを求めます

「2.角度オフセット」を選択します。



観測画面が表示されます。

【測標高】キーを押すと、測標高を変更できます。
視準後、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



角度オフセット観測画面が表示されます。

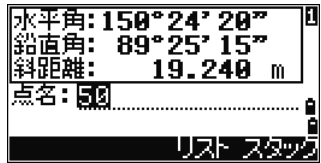
基本観測画面で測距を行ってから、【応用】⇒「8.
オフセット観測/2.角度オフセット」を選択した
場合は、すぐにこの画面が表示されます。



望遠鏡を動かし、目的点を視準します。
画面下の【OK】または【ENT】キーを押します。

応用／7 各種オフセット

測距値はそのまま、角度は目的点の観測値の観測結果が表示されます。
 点名を入力し【ENT】キーを押すと、表示された観測データが記録されます。

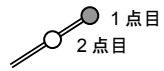


7-3. 2点ターゲット
2点ターゲットを用いて、観測を行います

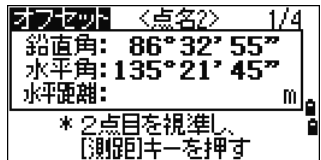
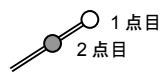
「3.2点ターゲット」を選択します。



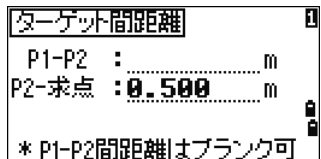
2点ターゲットの観測画面が表示されます。
 1点目を視準し【測距1】または【測距2】キーを押します。



2点目を視準し【測距1】または【測距2】キーを押します。



ターゲット間距離を入力します。
 2点目と求点の点間距離(P2-求点)を入力します。
 1点目と2点目の点間距離(P1-P2)は空欄でも可能です。



1 点目と 2 点目の点間距離について、入力値と観測値の比較画面が表示されます。

前画面で入力しなかった場合は、入力値は空欄となります。

【OK】または【ENT】キーを押すと、記録画面が表示されます。求点のデータが記録されます。

P1-P2間距離	
入力値:	1.850 m
測距値:	1.833 m
再測	OK

- 2 点ターゲットに関する入力値などのデータも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

7-4. 水平角によるライン延長

2 点を観測してラインを設定し、水平角を振って延長させた先の点を求めます

軒下や物陰など、直接プリズムを設置できない・視準できない場合に便利な機能です。2 点ターゲットと似た機能ですが、第 2 点から求点までの距離を手入力する代わりに、求点を通る縦線を視準して測角することにより、求点の座標を計算します。

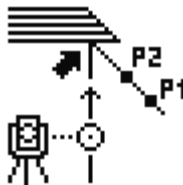
「4.ライン+水平角」を選択します。

一オフセット	
1. テープ入力	
2. 角度オフセット	
3. 2点ターゲット	
4. ライン+水平角	
5. 水平距離入力	

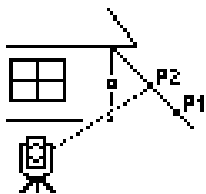
下図のように、測距する 2 点 (P1、P2) は、座標を求めたい求点 (図では軒下の点) と一直線上になるようにします。

1 点目を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。

オフセット: <点名> 1/4	
鉛直角:	86°32'55"
水平角:	135°21'45"
水平距離:	m
* 1点目を視準し、 【測距】キーを押す	



2 点目を視準し、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。

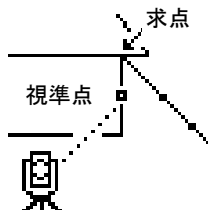


オフセット	<点名2>	1/4
鉛直角:	86°32'55"	
水平角:	135°21'45"	
水平距離:		m
* 2点目を視準し、 【測距】キーを押す		

求点を直接視準する代わりに、その真下（または真上）の点を視準し、【ENT】キーを押します。

（軒下が求点の場合には、壁の線など）。

水平角を振った分だけ、その方向に、測距した 2 点で作られたラインを延長した求点の座標が計算されます。



オフセット	<水平角>	1/4
鉛直角:	80°14'00"	
水平角:	140°25'45"	
水平距離:	20.154	m
*水平方向にオフセットを取り 【ENT】キーを押す		

計算結果が表示されます。

点名を入力し【ENT】キーを押すと、データが記録されます。

水平角:	165°42'45"
鉛直角:	81°19'50"
斜距離:	20.145 m
点名:	50
リスト スタック	

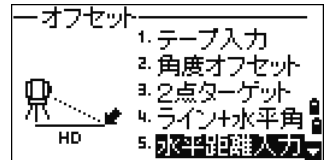
- 計算に使用された観測データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

7-5. 水平距離の手入力

器械から近傍の点を記録する場合に、水平距離を手入力することができます

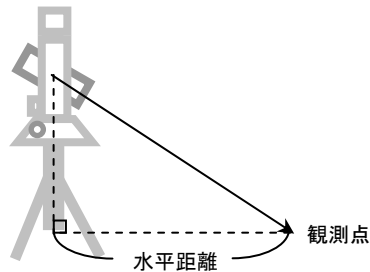
フェンス沿いなどに器械を設置して境界線データを観測する場合、器械点に近い境界線は直接測距することが困難な場合があります。測距する代わりに巻尺で測ったデータを入力することができます。

「5.水平距離入力」を選択します。

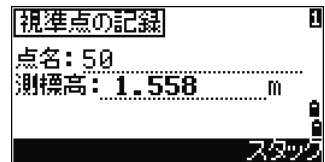


器械点から観測点までの水平距離を入力します。
望遠鏡を振って、観測点を視準します。

【ENT】キーを押すと、観測点が記録されます。



測標高を確定し、【ENT】キーを押すと、観測データが記録されます。

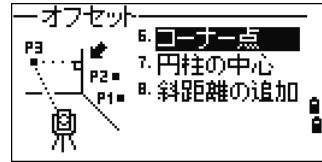


- 計算に使用された観測データや手入力データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

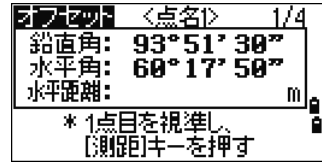
7-6. コーナ点の計算

2つの壁の交わるコーナ点を、壁面上の3または4点を観測することにより求めます

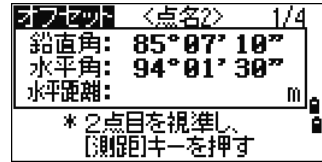
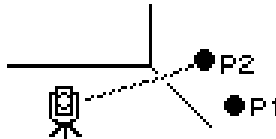
「6.コーナ点」を選択します。



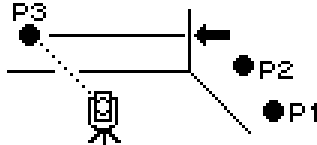
コーナを構成する、二つの壁面上の点を観測します。まず、一つめの壁上の1点目を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。



1点目と同じ壁上の2点目を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。



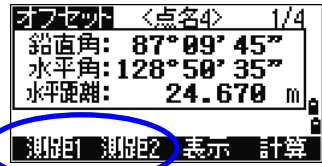
3点目は、先の二点とは別の壁面上に視準点を設けて、【測距1】または【測距2】キーを押します。



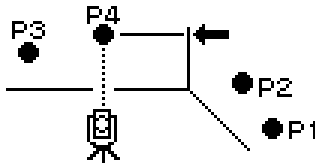
二つの壁が直角をなす場合には、ここまでに観測した3点だけで、角に当たる点（コーナ点）の座標を計算することができます。画面下に表示される【計算】キーを押すと、1点目と2点目を通る鉛直面に3点目から垂線を下ろした点の座標が計算されます。



観測した二つの壁が直角に交わっていない場合には、3点目と同じ壁上で、4点目を観測する必要があります。4点目を視準して【測距1】または【測距2】キーを押します。



4点目を観測すると、測距完了後、自動的にコーナ点(1点目と2点目を通る鉛直面と3点目と4点目を通る鉛直面との交線上でZ座標が4点目と同じ値となる点)が計算され、記録画面が表示されます。



測標高を入力し、【ENT】キーを押すと、コーナ点が記録されます。



- 計算で求められるコーナ点のZ座標は、最後に観測した点の高さと同じ値として記録します。
- 計算に使用された観測データや手入力データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

7-7. 円柱中心点の計算

円柱表面上の点を測距し、円柱の両端点を測角することにより、円柱中心の位置を求めます

「7.円柱の中心」を選択します。



円柱表面上の1点を視準し、【測距1】または【測距2】キーを押します。

【測標高】キーを押すと、測標高を変更できます。



測距後、右の画面が表示されます。

【+斜距離】キーを押すと、斜距離の追加が行えます。
(下記網掛け部内を参照)

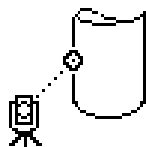
【ENT】キーを押すと、次の画面へ進みます。

基本観測画面で測距を行ってから、【応用】⇒「8. オフセット観測/7.円柱の中心」を選択した場合は、すぐにこの画面が表示されます。



- 円柱の表面を観測するとき、プリズムを使用した場合、【+斜距離】キーを押して、プリズム定数等のオフセットを入力すると、円柱表面を観測したことになります。

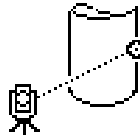
円柱の端点を視準して、【ENT】キーを押します。



- 円柱表面を観測するとき、中心を視準した場合、端点を観測後画面下の【計算】キーを押すと、もう一方の端点も同じ幅と仮定して、円柱の中心が計算されます。

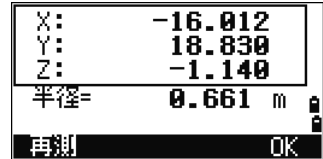
反対側の端点を視準します。

【ENT】キーを押すと、円柱の中心が計算されます。



円柱の中心座標および半径が表示されます。

画面下の【OK】または【ENT】キーを押すと、記録画面へ進み、記録が行われます。

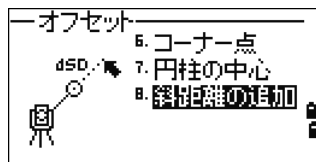


- 計算に使用された観測データや手入力データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

7-8. 斜距離の追加

観測したデータの斜距離を追加します

「8.斜距離の追加」を選択します。



観測画面が表示されます。

【測標高】キーを押すと、測標高を変更できます。
視線後、【測距 1】または【測距 2】キーを押します。



斜距離の追加画面が表示されます。

基本観測画面で測距を行ってから、【応用】⇒「8. オフセット観測/8.斜距離の追加」を選択した場合、すぐにこの画面が表示されます。



+斜距離: -99.990~99.990m まで入力可能

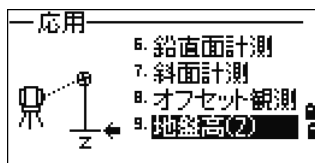
【ENT】キーを押すと、記録画面へ進み、計算結果が記録されます。

- 計算に使用された観測データや手入力データも、「ニコン形式」で出力すれば確認できます。「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

8. 地盤高

器械点の標高・器械高と、ターゲットの測標高を入力し、ターゲット側の標高を観測します(器械設置不要。データ記録機能はありません)

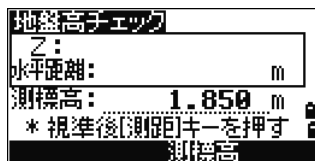
「9.地盤高 (Z)」を選択します。



現在、本機上に設定されている器械高、器械点の標高と、ターゲット側の測標高が表示されます。変更があればキー入力し、【ENT】キーを押します。この画面で【ESC】を押せば、本機能を終了します。



すべての入力が完了すると、次に観測画面へ進みます。ターゲットを視準して【測距1】または【測距2】キーを押します。

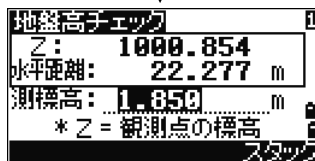


測距が完了すれば、ターゲット位置のZ座標と水平距離が表示されます。(器械点と観測点の水平距離) 【ESC】キーで一つ前の画面へ戻ります。



↓【測標高】

途中、測標高を変更するには、画面下の表示に対応するキーを押します。測標高欄にカーソルが入り、数値入力できます。【スタック】キーで、以前に入力した測標高の値を呼び出して入力することも可能です。(測標高の【スタック】入力については p.3-26 をご参照下さい。)

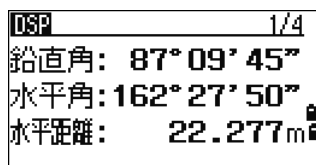


7) 【記録】／【ENT】キー



1. 基本観測画面から観測データを記録する

基本観測画面で【ENT】キーを押します。



基本観測画面にて行った観測データの記録画面が表示されます。

点名、測標高の入力ができます。



測標高の設定

- 測標高は、観測前に、【設定】⇒「1.測標高」でも、予め設定できます。



【▲】キーでカーソルを移動し、点名を変更できます。基本観測画面の下段に表示されていた点名がデフォルトで表示されます。

記録毎に+1 されて表示されます。



カーソルが測標高にある状態で【ENT】キーを押すと、観測データの記録が行われます。



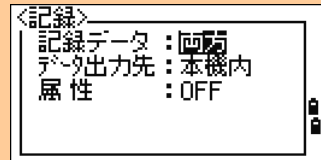
記録データの設定

- 基本観測画面、測設、【角度】⇒「3.倍角観測」からの記録時は、【メニュー】⇒「3.初期設定/8.記録」で、記録するデータを設定できます。

両方： 角度距離＋座標データ

角度距離： 角度距離データのみ

座標： 座標データのみ



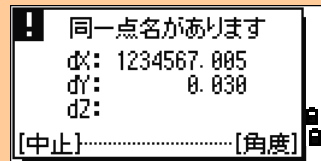
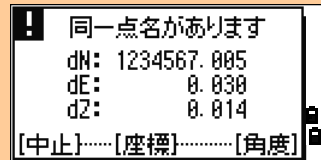
記録データの上書き

- 座標データの再測を行った場合、同じ点名で記録しようとする、右の上書き確認画面が表示されます。

【角度】キーを押すと「角度距離データのみ」が新規に記録されます。座標データの上書きは行われません。古いデータのままとなります。

【座標】キーを押すと「座標データ」が上書きされ、「角度距離データ」が新規に記録されます。

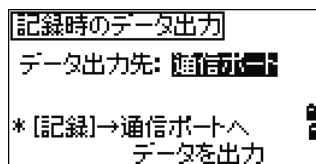
- 記録時、同一点名の既存データが、手入力データや受信データの場合は、座標値の上書きはできません。【角度】キーを押すと、角度距離データのみ記録されます。



2. 通信ポートから観測データを出力する

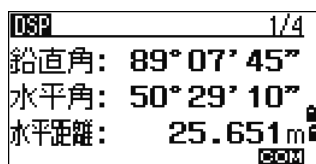
通信ポートから観測データを外部出力するには、【設定】⇒「5.データ出力先の設定」を「通信ポート」にして下さい。(p.3-29 参照)

(【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「データ出力先」でも同様の設定ができます)(p.3-139 参照)



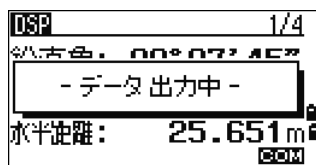
- 「通信ポート」に設定されている場合は、データは本機内に記録されません。

「データ出力先」の設定が「通信ポート」となっている場合、基本観測画面の右下に **COM** マークが表示されます。

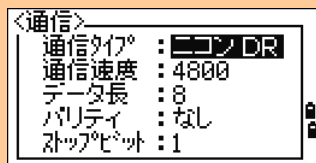


COM マークが表示された基本観測画面で【ENT】キーを押すと、観測データは通信ポートから外部出力されます。

本機内には記録されません。



- 通信条件の設定は、【メニュー】⇒「3.初期設定/5.通信」で行って下さい。



8) TS モード



TS モードは、基本観測画面、測設、オフセット観測等の観測画面から、割込みで起動可能な簡易観測機能です。記録機能はありません。

他の機能を立ち上げ中でも、【TS】キーを押すと、TS モードとなります。

再度【TS】キーを押すか、【ESC】キーを押すと、元の観測画面に戻ります。

TS モードでは、4 画面切替えとなっています。【表示】または【▼】【▲】キーを押すと、画面を切り替えられます。

1 画面目、2 画面目では、角度距離の観測を行うことができます。

【角度】キーで水平角の入力ができます。(次頁参照)

3、4 画面目では、対辺観測を行うことができます。

3 画面目では、対辺の放射観測、4 画面目では、対辺の連続観測となります。

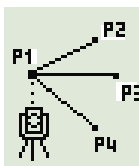
画面を表示して最初に観測した点を P1 として扱い、以降同じ画面で観測を続けると、P2、P3 として計算結果が表示されていきます。

どの画面からでも、【測距 1】または【測距 2】キーを 1 秒以上押すと、測距条件の設定が可能です。

TS 1/4
鉛直角: 89°56'45"
水平角: 12°23'45"
斜距離: 19.548 m
高低差: 0.019 m
水平距離: 19.548 m

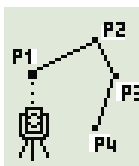
↓【表示】

TS 2/4
左回り: 347°36'15"
勾配: 0.10%
水平距離: 19.548 m
*【表示】→対辺観測へ



TS 対辺:放射 3/4
斜距離: 19.550 m
高低差: -0.281 m
水平距離: 19.548 m
勾配: -1.44%
法勾配: 1:-69.570

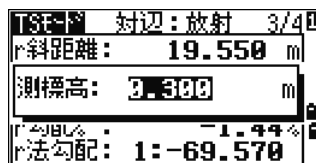
↓【表示】



TS 対辺:連続 4/4
斜距離: 19.550 m
高低差: -0.281 m
水平距離: 19.548 m
勾配: -1.44%
法勾配: 1:-69.570

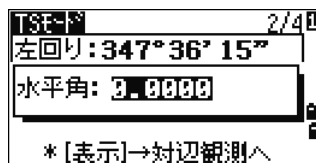
測距
ターゲット種別: 反射板
プリズム定数: 0 mm
測距モード: 精密
平均回数: 3

どの画面からでも、【設定】キーを押すと、測標高の変更が可能です。



TSモード起動時の水平角は、直前の観測画面と同じ値です。しかし、TSモード内で独立して、水平角を設定することもできます。

1画面目、2画面目から【角度】キーを押すと、水平角の入力やリセットが可能です。



TSモード終了時には、元の観測画面で使用していた水平角の設定に自動的に戻ります。

- 水平角のリセットは、1画面目および2画面目においてのみ有効です。対辺観測画面からは水平角をリセットできません。

9) 【USR】キー



【USR】キーは3つ存在します。それぞれに、よく使う機能を自由に割り付けることができます。基本観測画面から、これらのキーを押すと、割り付けられた機能が立ち上がり使用できます。

設定機能

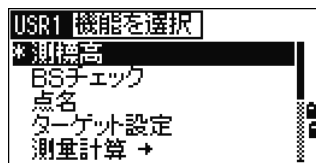
- 測標高入力
- BSチェック
- 点名
- ターゲット設定
- 測量計算の機能群
- オフセット観測の機能群
- 応用キーの機能群
- 気温気圧の入力
- メモ記録
- なし

これらは、個々の機能を設定することも、機能群をまとめて全部設定することも、どちらも可能です。

【USR1】キーはデフォルトで「測標高の入力」を表示します。

【USR2】【USR3】キーはデフォルトで、設定画面を表示します。

【USR1】キーを1秒間押し続けると、右図のような機能設定画面が表示されます。



【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動し、【ENT】キーを押して、設定する機能を選択します。

一度設定した機能を変更する場合も、各々の【USR】キーを1秒間押しすと、設定画面が表示されます。

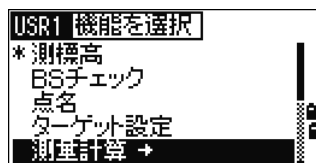
- 機能選択画面では、その【USR】キーに割り付けられている機能名の先頭に、「*」マークが表示されます。

機能名の後に「→」マークがあるものは、メニューを持ちます。これらの機能を選択して【ENT】キーを押すと、その機能のメニュー一覧が表示されます。

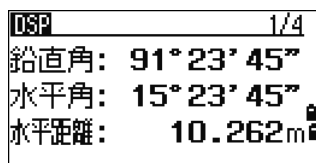
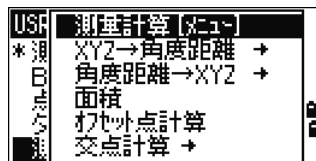
各機能のメニュー一覧を表示させると、一番上に「[メニュー]」という項目があります。これを【ENT】キーで選択すると、その画面に表示されている項目を全て含んだメニューが、【USR】キーに割り付けられます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、そのメニュー内の項目を単独で割り付けることもできます。

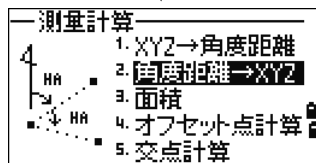
設定を行った以降は、基本観測画面からその【USR】キーを通常押しするだけで、割り付けられた機能がすぐ立ち上がります。



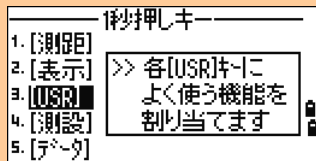
↓ 【ENT】



↓ 【USR1】



- 【USR】キーの設定は、【メニュー】⇒「6.1 秒押しキー/3.【USR】」でも設定できます。(p.3-171 参照)



10) 【データ】キー



各機能の観測画面から、観測中にこのキーを押すと、記録したデータを確認することができます。データ表示形式は、次の6つから選択できます。

表示形式

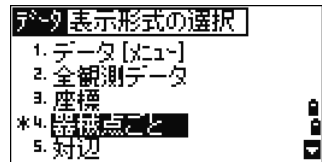
1. データ[メニュー] (常に【データ】キー全体のメニュー画面を表示する)
2. 全観測データ
3. 座標データ
4. 器械点→視準点データ
5. 対辺データ
6. 面積データ

各機能の観測画面から【データ】キーを押すと、記録データ一覧が表示されます。工場出荷時には「4.器械点→視準点データ」の表示形式が設定されていますので、右図のように、まず器械点データの一覧が表示されます。



表示形式を変更するには、観測画面から【データ】キーを1秒間押し続けます。

1秒押しをすると、表示形式一覧が表示されます。例えば、観測中に頻繁に座標データを確認したいという方は、右の画面で「3.座標データ」を選択します。



↓ [4]

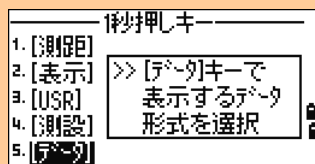
カーソルを「3.座標データ」に移動して【ENT】キーを押すか、数字キーで【3】を押すと、座標データが表示されます。これで設定完了です。【ESC】キーを押すと、元の観測画面へ戻ります。



以降、【データ】キーを押すと、座標データ一覧が表示されるようになります。

- 表示されるデータ形式の詳細につきましては、p.3-142 以降をご参照下さい。

- 【データ】キーが押されたときに表示する内容は、【メニュー】⇒「6.1 秒押しキー/5.【データ】」からも設定することが可能です。(p.3-173 参照)



11) 【メニュー】キー

【メニュー】キーは、原則として基本観測画面から起動する機能群です。現場管理プログラムや各種初期設定、記録されたデータの編集機能や記録データをケーブル経由で外へ出力する通信機能、各種測量計算機能などが含まれています。

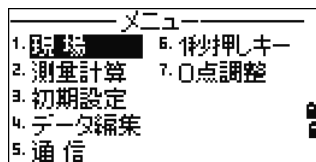
測量計算やデータ編集・確認機能は、測設機能などの観測画面からも【メニュー】キーを押して起動することができます。

1. 現場管理

観測を行うにあたり、データを記録する現場を設定します

「1.現場」を選択します。

現場一覧が、新しい順に表示されます。



1-1. 現場をオープンする

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで現場を選択します。

カーソル位置の現場がオープンします。



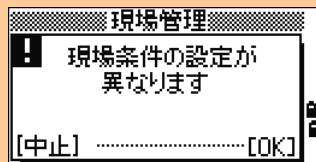
「*」： 現在オープン中の現場名

「@」： 基準点現場 (p.3-114参照)

「!」： 現在の本機上の設定と「異なる現場条件」を持っている現場

- 現場が1つも存在しない場合、「1.現場」を選択すると、一覧表示をせずに、直接、新規現場作成画面に進みます。(次頁参照)
- 座標系や鉛直角ゼロ方向等の現場条件は、現場作成時に規定され、いったん現場が作成された後には変更できません。
- 現在、本機上の現場設定と異なる現場(一覧では!マークがついているもの)をオープンすると、本機上の現場設定は破棄され、オープンした現場で設定された現場条件が本機上に展開されることとなります。

- 「！」マークの現場を選択すると、右の画面が表示されます。【OK】または【ENT】キーを押すと、選択現場がオープンします。
- 「？」マークの現場は、現在のバージョンでは使用できません。
- 「？」マークの現場も、削除することは可能です。

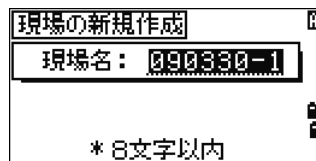


1-2. 新しい現場を作成する

画面下の【作成】キーを押します。

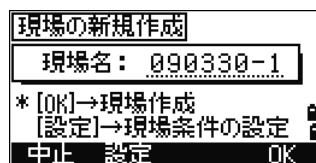


新規現場名の入力画面が表示され、デフォルトで、現在の年月日一数值が表示されています。現場名を入力して【ENT】キーを押します。現場名は、8文字まで入力可能です。



画面下の【設定】キーを押すと、現場条件を設定できます。(次頁参照)

【OK】または【ENT】キーを押すと、現在の条件で現場が設定されます。



最大32現場の作成が可能であり、約10000レコードのデータが記録できます。

- 新規現場の作成時に設定された条件は、現場毎に管理され、変更することはできません。現場選択時には、設定されている条件で観測が行われます。

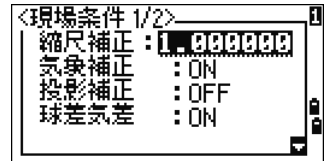
<現場条件の設定>

現場条件とは現場毎に設定される条件で、各種補正に関する条件など全部で6項目あります。これらの条件は、測距条件等他の条件とは異なり、通常同じ現場内で変更されるような条件ではありませんので、現場作成後に変更することはできません。

現場条件は一度設定すると、次回以降の現場作成で同じ条件がデフォルトとして設定されます。作業現場によって、縮尺補正の係数を変更されるような方は、現場作成時に必ず現場条件を確認されることをお勧めします。

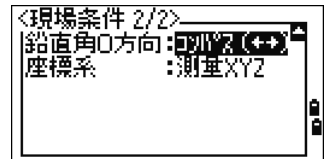
新規現場作成時、【設定】キーを押すと、現場条件の設定画面が表示されます。

- 縮尺補正： 0.999600~1.000400
- 気象補正： ON/ OFF
- 投影補正： ON/ OFF
- 球差気差補正： ON/ OFF



- 補正式につきましては、p.3-135~3-136をご参照下さい。

- 鉛直角0方向：天頂0(↑) / 水平0(→)
/ コンパス(↔)
- 座標系： 測量XYZ / 数学XYZ / 測量
NEZ



【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【◀】【▶】キーで項目を切り替えます。

【ENT】または【▼】キーで表示項目を確定してカーソルを下に移します。

座標系の欄で【ENT】キーを押すと、設定された現場条件で新規現場が作成されます。

1-3. 現場を削除する

【▲】【▼】キーで、削除を行う現場名にカーソルを移動します。

画面下の【削除】キーを押します。

現場管理	
トウキョウ	09-03-23
ヨコハマ	09-03-21
クカケ-B	09-03-19
クカケ-A	09-03-18
クカケ*1	09-03-16
作成	削除 基準点 戻る

削除確認画面が表示されます。

【削除】または【ENT】キーを押すと、現場の削除が行われます。

【中止】または【ESC】キーを押すと、削除が中止され、現場一覧に戻ります。

現場の削除	
現場名:	クカケ-B
*記録データはすべて消去されます。削除しますか?	
中止	削除

- 削除した現場は、復帰できません。削除をする場合には、よく確認して下さい。

削除実行後は、現場一覧に戻ります。

現場の削除	
- 現場 削除中 -	
しばらくお待ちください	

1-4. 基準点現場を設定する

基準点現場とはなに？

主として、現場で用いる基準点座標や、計画点の座標をまとめて一つの現場ファイルに記録したものを称して「基準点現場」と呼びます。複数の工区・器械・作業班等で、共通の「座標データファイル」を参照しながら作業を進める場合などに威力を発揮します。

予め、事務所などで、作業現場に関係した座標データを一括してアップロード（【メニュー】→【5.通信】→【2.データ受信】）を用いてパソコン側から測量機へデータ入力しておくとう便利です。

<具体的な使用例>

複数の器械で同じ「座標データファイル（＝基準点現場）」を参照するには、例えば「キジュン」というようなユニークな名前をつけた現場を、事務所でそれぞれの器械に新規作成し、その現場に、共通の座標データファイルをパソコンからアップロードします。作業者は、現場では日付や工区などの名称で、また別に新規現場作成を行い（観測デー

タ記録用)、それと同時に、事務所で作成された「キジュン」というファイルを、下記の操作にしたがって「基準点現場」に設定すれば、作業準備完了です。

<基準点現場の特徴>

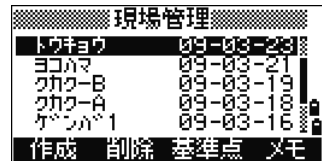
基準点現場は、観測データの記録用にオープンする現場とは別に、座標を参照するためだけに使用されますから、「基準点現場」そのものに追加記録されたり、「基準点現場」に記録されていたデータが削除されたりするようなことはありません。「基準点現場」のデータは常に保護され、read-only (=読み込み専用) の状態になっています。

<現在オープン中の現場(作業ファイル)との関係>

現在オープン中の現場から、例えば「測設」や「既知点設置」の際に、点名=505 という入力があったとします。プログラムは、まず、現在オープン中の作業現場で 505 番を探し、該当点がなければ基準点現場を見に行きます。基準点現場に該当点があれば、現在オープン中の現場に 505 番をコピーしてきます。コピーされた 505 番を用いて、「測設」や「既知点設置」の作業が進められます。

基準点現場の設定方法

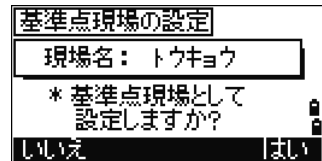
【▲】【▼】キーで、基準点現場として設定する現場名にカーソルを移動し、画面下の【基準点】キーを押します。



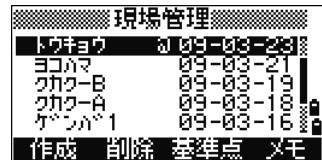
基準点現場の設定確認画面が表示されます。

【はい】または【ENT】キーを押すと、選択している現場が基準点現場として設定されます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、設定を中止し、現場一覧に戻ります。



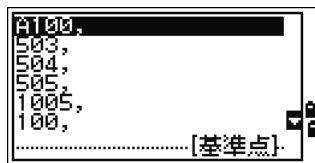
現場一覧に戻ると、基準点現場に設定された現場名の後には「@」が表示されています。



座標検索時

基準点現場が設定されていると、座標検索時、「現在オープン中の現場」と「基準点現場」の両方を検索します。

観測結果に【基準点】キーが表示されます。



【基準点】キーを押すと、基準点現場での検索結果が表示されます。

現在オープン中の現場に該当点がない場合は、直接、基準点現場の検索結果が表示されます。

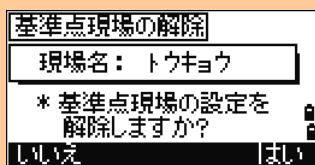


基準点現場の解除

- 【▲】【▼】キーで、基準点現場にカーソルを移動し、再度【基準点】キーを押します。解除確認画面が表示されます。

【はい】／【ENT】 = 基準点現場の解除

【いいえ】／【ESC】 = 解除の中止



1-5. 現場情報を確認する

【メモ】キーを押すと、カーソル位置の現場の現場情報が表示されます。



「現場名／記録点数／空き容量／作成日」が表示されます。

何かキーを押すと、現場一覧に戻ります。



記録点数： 記録されているレコード数

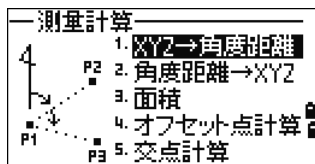
空き容量： 記録可能なレコード数

作成日： 現場を作成した日付

2. 測量計算

各測量計算を行います

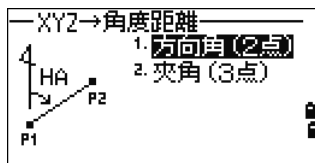
「2.測量計算」を選択します。
測量計算メニューが表示されます。



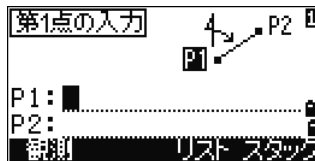
2-1. XYZ→角度距離(座標値から、角度距離データを求める)

2-1-1. 方向角(2点の座標から、方向角と距離を求める)

「1.方向角(2点)」を選択します。

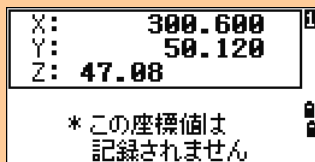


1 点目を入力します。
点名を入力し、【ENT】キーを押します。
【観測】キーを押して、その場で観測した点を P1
として用いることもできます。(p3-119を参照)

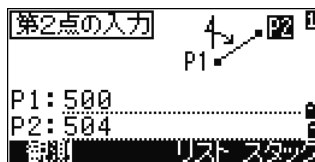


記録せずに座標を手入力して計算に用いる

- 点名を空欄のまま【ENT】キーを押すと、記録されない座標値の入力画面が表示されます。入力された座標値は記録されません。
- 手入力座標値を記録する場合は、点名(新点名)を入力する必要があります。



2 点目を入力します。
【観測】キーを押すと、その場で観測した点を P2
として計算に用いることができます。



1 点目から 2 点目への方向角、水平距離、高低差が表示されます。

水平角： 方向角
 Δ 水平距離： 水平距離
 Δ 高低差： 高低差

方向角(2点) 1/2	
水平角:	312°27'55"
水平距離:	19.966 m
高低差:	0.724 m
* [ESC]→戻る	

【表示】 キーを押すと、画面が切り替わります。

法勾配： 1 : (r 水平距離 / r 高低差)
 勾配%： (r 高低差 / r 水平距離) × 100%
 r 斜距離： 2 点間斜距離


方向角(2点) 2/2	
法勾配:	1:27.580
勾配%:	3.63%
r斜距離:	19.979 m
* [ESC]→戻る	

【ENT】 キーを押すと終了します。

2-1-2. 夾角(3 点の座標から、夾角と距離を求める)

「2.夾角 (3 点)」を選択します。

XYZ→角度距離	
1. 方向角(2点)	
2. 夾角(3点)	



1 点目を入力します。

1 点目は、2 点目 3 点目と結んで夾角をなす、基準となる点を入力します。

原点の入力	1	2	3
P1:		
P2:		
P3:		
詳細	リスト スタック		

2 点目を入力します。

1 点目 2 点目を結び、直線を作ります。

方向点の入力	1	2	3
P1:	100		
P2:		
P3:		
詳細	リスト スタック		

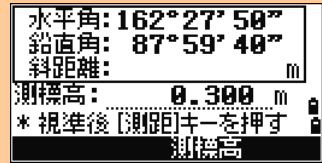
3 点目を入力します。

1 点目 3 点目を結び、直線を作ります。

方向点の入力	1	2	3
P1:	100		
P2:	101		
P3:		
詳細	リスト スタック		

“その場で観測”した座標値を使う

- 【測距】キーを押すと、観測画面が表示されます。その場で観測を行い、観測座標値を使用することができます。

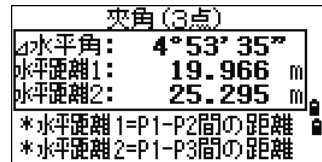


2 本の直線の夾角、および点間距離が表示されます。

△ 水平角: 夾角

水平距離 1: 1 点目 2 点目間距離

水平距離 2: 1 点目 3 点目間距離



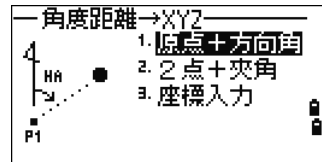
【ENT】キーを押すと終了します。

2-2. 角度距離→XYZ(角度距離データから、座標値を求める)

2-2-1. 原点+方向角(方向角と距離から、座標値を求める)

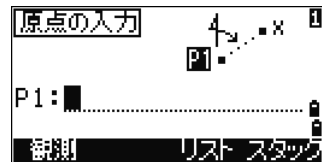
原点からの方向角と距離を手入力して、目的とする点の座標値を求める機能です。

「1.原点+方向角」を選択します。



原点を入力し、【ENT】キーを押します。

【観測】キーを押して、その場で観測した点を原点とすることもできます。

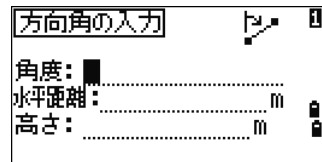


目的点の方向角、水平距離、比高を入力します。

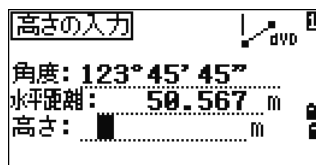
角 度: 方向角

水平距離: 原点からの水平距離

高 さ: 原点からの比高

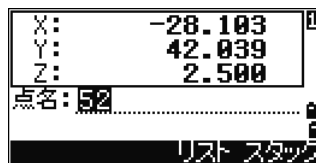


「123° 45' 45"」と入力する場合は、
「123.4545」と入力します。
空欄で【ENT】キーを押すと、0.0000 が入力され
ます。



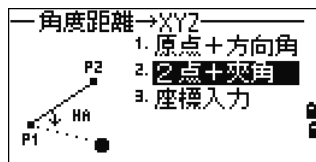
- 2点を観測して、その二点がなす「方向角・距離・高さ」を求めるには、「XYZ→角度距離」⇒「1.方向角(2点)」を使います。(p.3-117を参照)

高さの欄で【ENT】キーを押すと、計算された座標
データの記録画面が表示されます。
点名は最終記録点名+1 が表示されます。
点名を入力し、【ENT】キーを押すと、座標データが
記録されます。



2-2-2. 2点+夾角(夾角と距離から、座標値を求める)

「2.2点+夾角」を選択します。



1 点目を入力します。1 点目は、夾角をなすとき基
準となる点です。

2 点目を入力します。

【観測】キーを押すと、その場で観測を行い、観測
座標値を使用することができます。

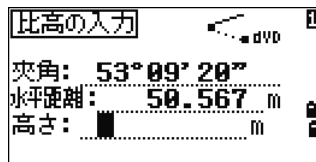


目的点の夾角、水平距離、比高を入力します。

夾 角：1 点目と 2 点目を結んだ直線から、
1 点目を基準とした夾角

水平距離：1 点目からの水平距離

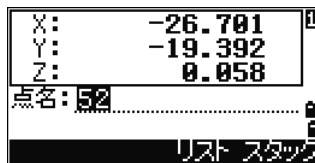
高 さ：1 点目からの比高



- 3点を観測して、「夾角・二点間の距離」を求めるには、「XYZ→角度距離」⇒「2.夾角(3点)」を使います。(p.3-118を参照)

高さの欄で【ENT】キーを押すと、計算された座標データの記録画面が表示されます。

点名を入力し、【ENT】キーを押すと、座標データが記録されます。



3

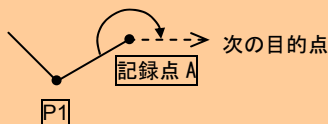
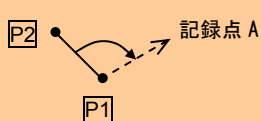
記録後、2点入力画面に戻ります。

P1 に記録した点名、P2 に前回の1点目がデフォルト表示されます。



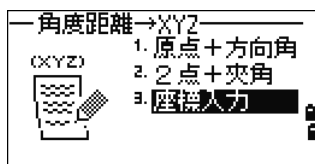
トラバース観測データの照合

- 本機能は、連続して計算すると、トラバースによる観測データの照合を行うことができるように、点名が自動表示されます。



2-2-3. 座標入力

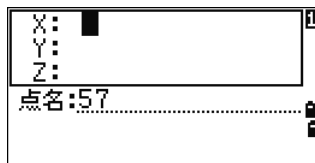
「3.座標入力」を選択します。



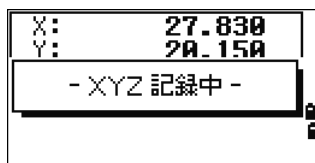
点名は、最終記録点名+1 が予め表示されています。

X、Y、Z 座標値を入力します。

XYZ、XY のみ、Z 値のみの入力が可能です。

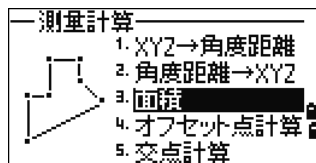


点名を入力し、【ENT】キーを押すと、座標値が記録されます。記録後、新しい座標値入力画面が表示されます。



2-3. 面積(面積と周辺長の計算)

「3.面積」を選択します。



点名入力画面が表示されます。画面右上の数値は、入力された点の数を示します。

【観測】キーを押すと、その場で面積を測りたい現場の境界点を1点ずつ観測しながら登録することができます。

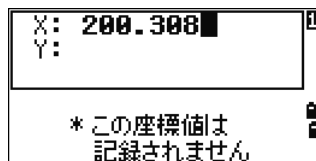
あらかじめ観測・記録した点で、連続した点名で囲まれた領域の面積を計算するときは、【連番】キーが便利です。(p.3-123参照)



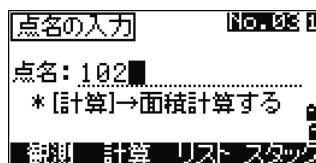
新点名を入力すると、2次元の座標値入力画面が表示されます。入力した座標値は記録されます。

点名を空欄で【ENT】キーを押すと、記録されない2次元の座標値の入力画面が表示されます。

入力した座標値は記録されません。



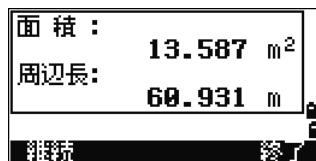
2点以上入力されると、画面下に【計算】キーが表示されます。



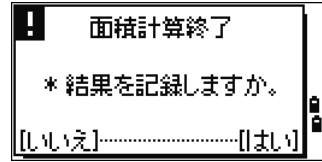
- 各点を入力順につないでいき、最後の入力点からは最初の点につないで、一つの閉じた領域を規定します。途中、線が交差しないように入力順に注意して下さい。
- 最大 99 点まで入力可能です。

【計算】キーを押すと、面積と周辺長の計算結果が表示されます。

【継続】または【ESC】キーを押すと、点名入力画面に戻ります。【終了】キーを押すと、計算結果の記録確認画面が表示されます。

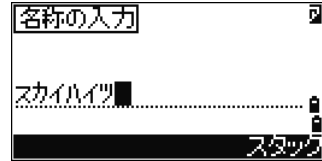


面積と周辺長のデータの結果を記録するには【はい】または【ENT】キーを押します。
記録しないで終了する場合は【いいえ】を押します。



3

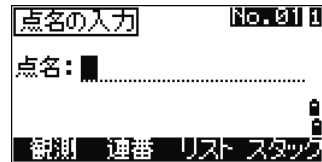
記録するデータには、20文字以下で適当な名称をつけてから【ENT】キーを押します。



- 記録データ(ARレコード)は、【データ】キーの「6.面積」で確認することができます。
- 本機からダウンロードする場合には、「ニコン形式:角度距離」で出力して下さい。
「ニコン形式」の詳細は p.7-9~12 を参照して下さい。

===== 連続した点名を入力して面積を求める =====

連続した点名を一度に入力するためには、【連番】キーを押します。(【連番】キーが表示されるのは、最初の2点を入力する画面までです。)

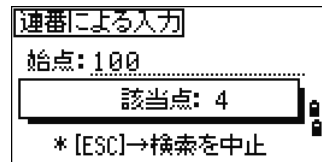


↓【連番】

始点と終点を入力します。自動的に点名をカウントアップするので、点名の末尾は、必ず数値として下さい。



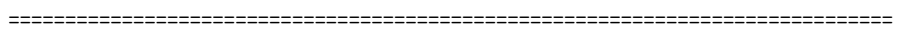
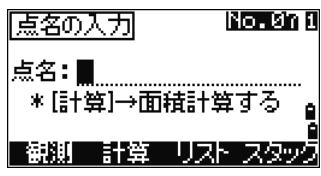
終点を入力後【ENT】キーを押すと、入力された点名に該当する点を検索します。



↓

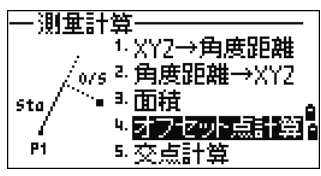
該当点の検索が終了すると、再び点名の入力画面へ戻ります。さらに点名を一点ずつ追加入力することもできます。

面積を計算するための境界点をすべて入力し終わったら、【計算】キーを押します。



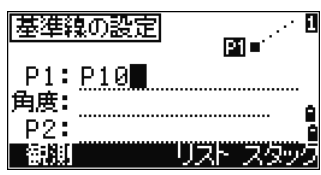
2-4. オフセット点計算(基準線とオフセット値から、座標を求める)

「4.オフセット点計算」を選択します。

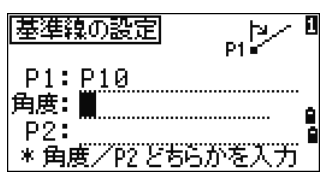
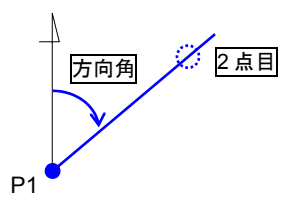


基準線の設定画面が表示されます。

1 点目 (P1) を入力します。



基準線を設定するためには、方向角 (角度) / 2 点目 (P2) の点名の、どちらかを入力します。



目的点のオフセット値を入力します。

距離： 1 点目から基準線に沿った距離

(+) = 2 点目の方向

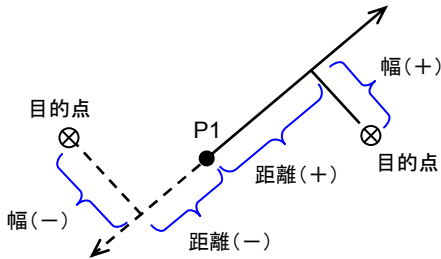
(-) = 2 点目と逆の方向

幅： 基準線からの幅

(+) = 1 点目から 2 点目に向かって右

(-) = 1 点目から 2 点目に向かって左

高さ： 基準線（交点）からの高さ



高さの欄で【ENT】キーを押すと、計算された座標データの記録画面が表示されます。

Z 座標値のみ、変更することができます。

点名を入力し、【ENT】キーを押すと、座標データが記録されます。

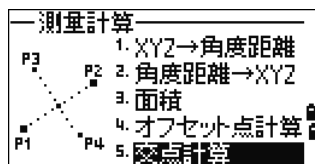
オフセット値の入力	
距離:	80.550 m
幅:	7.250 m
高さ:	█.....m
* オフセット距離点からの比高	

X:	118.505
Y:	131.609
Z:	8.000
点名:	P11

X:	-35.526
Y:	-7.571
Z:	1.560
点名:	57
リスト スタック	

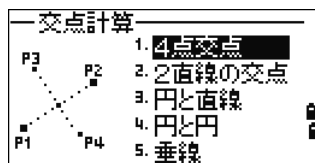
2-5. 交点計算

「5.交点計算」を選択します。
交点計算の中には、5つの計算機能が含まれています。



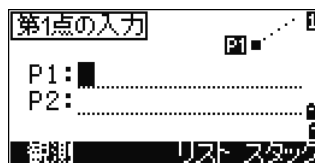
2-5-1. 4点交点

「1.4点交点」を選択します。

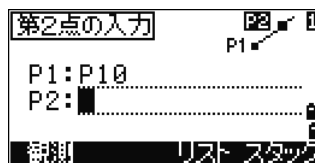


最初の2点(P1、P2)で一本目の直線を規定します。

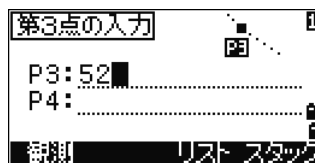
【観測】キーを押すと、その場でP1、P2に使用したい点を観測・記録しながら、交点計算を進めることができます。



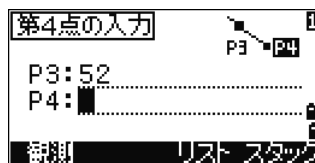
P1に「P10」という点名を入力し、【ENT】キーを押した状態です。P2も同様に入力します。



次の2点(P3、P4)で二本目の直線を規定します。
ここでも【観測】キーを使って、その場でP3、P4に使用したい点を観測・記録しながら、交点計算を進めることができます。



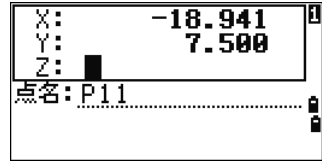
P4を入力して【ENT】キーを押します。



計算結果が表示されます。

点名を入力して【ENT】を押すと、座標が記録されます。Z 座標は必要があれば入力できます。不要な場合には空欄のまま【ENT】を押して下さい。

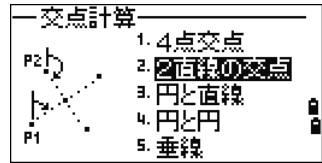
記録後、本機能を終了する場合には、記録後に表示される画面で【ESC】キーを押して下さい。



2-5-2. 2直線の交点

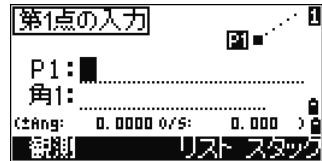
「2.2 直線の交点」を選択します。

この機能は、基本的に4点交点と同じ計算ですが、二本の直線を規定する方法にさまざまな組み合わせが可能です。



まず、1点目をP1に入力します。

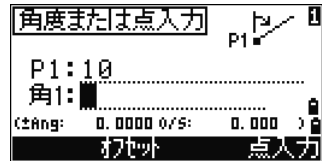
新点名を入力すると、座標入力画面が表示されます。点名を手入力する代わりに【観測】キーで、その場観測した点を計算に使用することもできます。



入力したP1を通る直線を規定します。

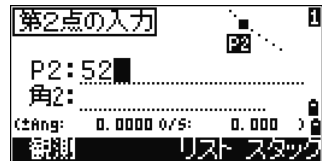
角1に方向角を入力するか、または【点入力】キーで一本目の直線を通るもう一つの点名を入力します。

【オフセット】キーを用いて規定した直線に、さらに角度や距離のオフセットを加えることも可能です。(【点入力】【オフセット】詳細は、p.3-128、129参照。)



1点目と同じ要領で、2点目をP2に入力します。

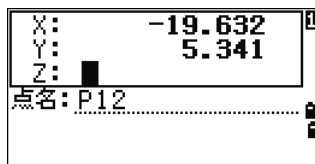
点名を手入力する代わりに【観測】キーで、その場観測した点を計算に使用することもできます。



入力した P2 を通る直線を規定します。

角 2 に方向角を入力するか、または【点入力】キーで一本目の直線を通るもう一つの点名を入力します。オプションとして【ワセツ】キーで規定した直線に、さらに角度や距離のオフセットを加えることも可能です。（【点入力】【ワセツ】の詳細は、p.3-128、129をご参照下さい。）

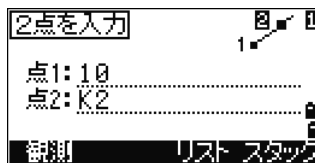
「角 2」欄で【ENT】キーが押されると、交点を計算、表示します。必要があれば Z 座標も入力できます。点名を入力し【ENT】キーを押します。記録後、本機能を終了する場合には、記録後に表示される画面で【ESC】キーを押して下さい。



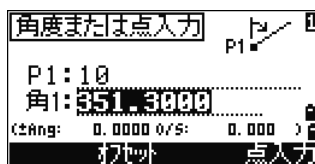
===== 【点入力】キーの使い方 =====

角 1（または角 2）欄にカーソルがあるとき、【点入力】キーを押します。右図の点 1 には先に入力した P1（または P2）点名が表示されています。「点 1」と同じ直線上にある別の点名を「点 2」に入力すると、その 2 点がなす方向角を計算して、元の画面に戻って、角 1（または角 2）に値が入力されます。

点 2 を入力後【ENT】キーを押すと、点 1-点 2 を結ぶ直線の方向角を自動的に計算して、元の画面に戻ります。【ENT】キーを押して次の直線入力に進みます。

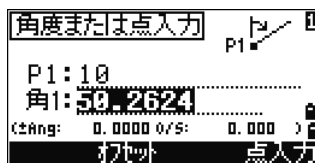


↓ (ENT)

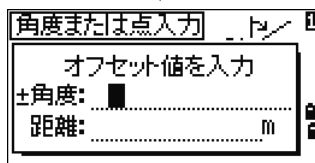


【オフセット】 キーの使い方

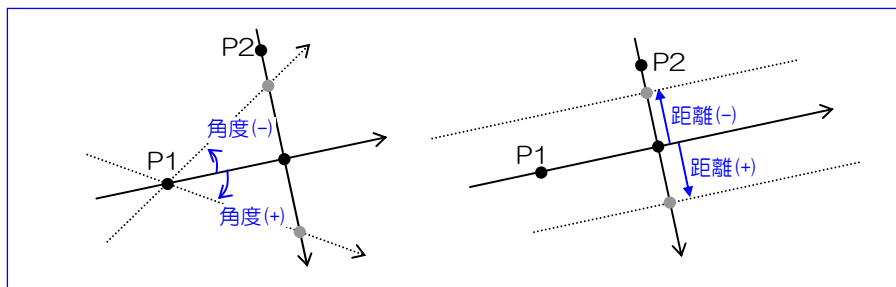
規定した直線に対して、さらに角度や距離のオフセットを加えて、交点計算を行うことができます。一度交点計算した後に、続けて下記のような状況で引き続き交点を求めたい場合に、便利な機能です。



↓【オフセット】



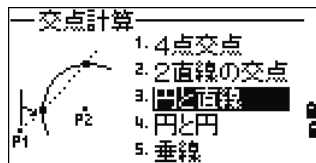
角 1 (または角 2) にカーソルがあるときに【オフセット】キーを押します。2 本目の直線 (P2 を通る) 上、P1 を原点として水平角で左右に振って交点を求めるには「±角度」、2 本目の直線上、1 本目の直線との交点からの距離を入力して交点を求めるには「距離」を入力します。どちらか一方だけ入力する場合は、不要な項目は空欄のまま【ENT】キーを押します。



2-5-3. 円と直線の交点

「3.円と直線」を選択します。

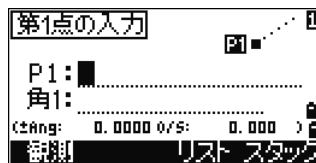
最初に直線部の入力をし、次に円の方を入力します。



まず、直線を通る 1 点を入力します。

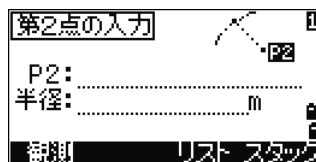
点名入力の代わりに【観測】キーを使い、その場でターゲットを観測することもできます。

P1 を入力して【ENT】を押し、「角 1」を入力します。角度の代わりに【点入力】キーを押して 2 点目を入力することもできます。



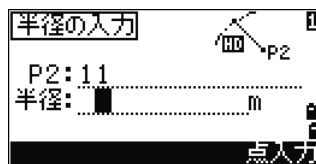
次に、円の中心にあたる P2 を入力します。

ここでも【観測】キーを使って、ターゲットを測距することが可能です。



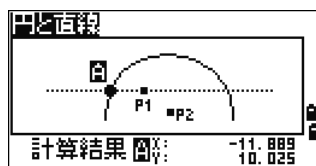
最後に、半径 (P2 からの距離) を入力します。

【点入力】キーで、二点間の距離として入力することもできます。値を入力後に【ENT】キーを押します。

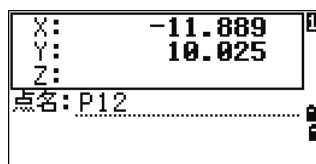


交点が二箇所ある場合には、入力された P1 と P2 の位置関係のどちら側の解か、模式図で示します。

【◀】 / 【▶】キーを押すと、2 パターンの絵が表示されます。現場の状況と照らし合わせて、どちらの解か選択し【ENT】キーを押します。



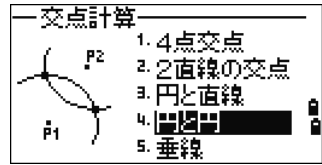
Z 座標を入力する場合には数値入力します。入力不要なら空欄のまま【ENT】キーを押します。点名を入力して【ENT】キーを押すと、交点の座標を記録します。



2-5-4. 円と円の交点

「4.円と円」を選択します。

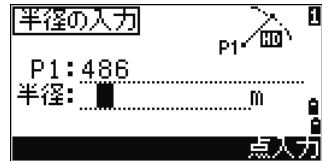
円の中心点と、その点からの距離（半径）を、二回入力します。



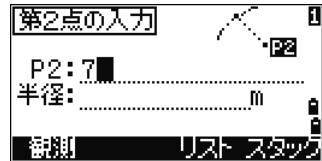
一つ目の円について、その中心となる点名を入力します。【観測】キーを押すと、その場で測距したデータをP1として採用することも可能です。



P1からの距離（半径）を入力します。【点入力】キーを押すと、もう一点別の点を指定し、二点間距離を自動計算させて「半径」欄を埋めることもできます。

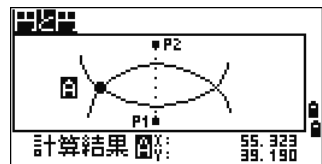


P1／半径と同様に、P2／半径も入力します。第2点の「半径」欄で【ENT】を押すと、交点の計算を行います。

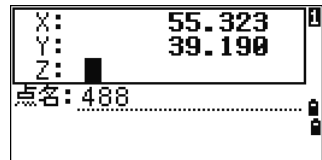


計算の結果、解が二つ得られると、P1・P2を結ぶ線分のどちら側に位置する点か、模式図で示します。

【◀】 / 【▶】キーを押すと、2パターンの絵が表示されます。現場の状況と照らし合わせて、どちらの解か選択し【ENT】キーを押します。



Z座標を入力する場合には数値入力します。入力不要なら空欄のまま【ENT】キーを押します。点名を入力して【ENT】キーを押すと、交点の座標を記録します。



2-5-5. 直線から下ろした垂点

「5.垂線」を選択します。

最初に直線部の入力をし、次にその直線に垂線を下ろす点を入力します。

まず、直線を通る 1 点を入力します。

点名入力の代わりに【観測】キーを使い、その場でターゲットを観測することもできます。

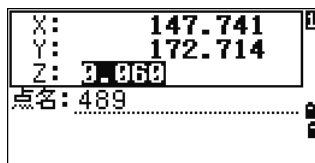
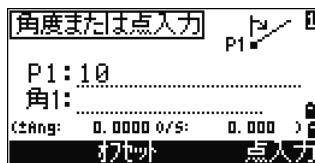
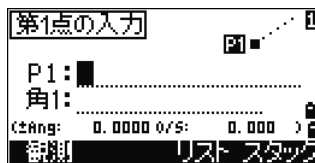
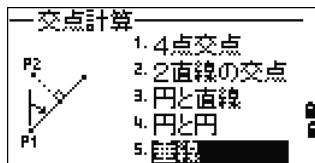
P1 を入力して【ENT】を押した後、角 1 または【点入力】キーで 2 点目を入力して直線を規定します。

直線に垂線を下ろす起点を入力します。

ここでも、【観測】キーを使い、その場でターゲットを観測して入力することもできます。

P2 を入力して【ENT】を押すと、垂線の足の座標を計算して結果を表示します。P1、P2 両方に Z 座標があれば、計算結果の Z 座標は P1-P2 の勾配に比例して算出されます。

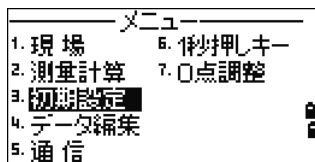
点名を入力し、【ENT】キーを押して記録します。



3. 初期設定

観測を行うにあたり、様々な設定を行います

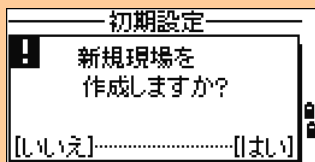
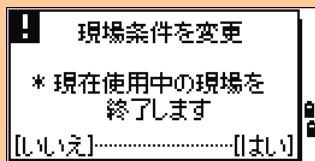
「3.初期設定」を選択します。
初期設定メニューが表示されます。

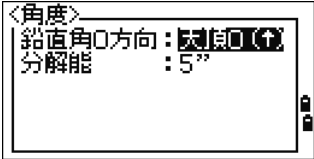
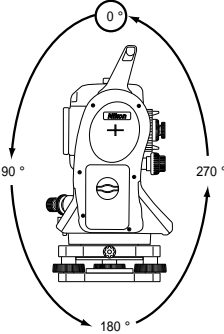
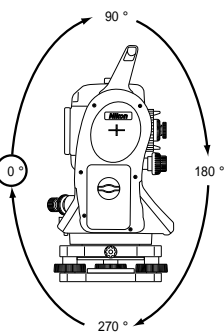
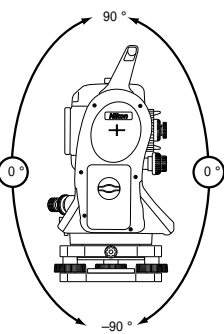



現場条件

- **現場**マークがついている条件設定は、現場条件です。現場作成時のみ設定できます。現場作成後は変更できません。
- 現場がオープンされている状態で、1 つでも現場条件が変更されると、右の確認画面が表示されます。【はい】または【ENT】キーを押すと、現場がクローズされ、現場条件が変更されます。

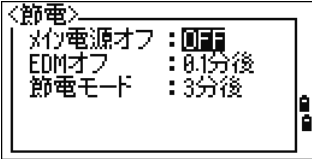



この状態で、初期設定メニュー画面から【ESC】キーを押して抜けようとする、右の確認画面が表示されます。【はい】または【ENT】キーを押すと、新規現場の作成画面が表示されます。作成後、メニュー画面に戻ります。



メニュー	設定項目	選択条件
1.角度		<p>現場 <鉛直角0方向> 天頂0 (↑) / 水平0 (→) / コンパス (←→)</p> <p><分解能> 5"/10"/20"</p>
<p>鉛直角0方向の設定</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>天頂0°</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>水平0°</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>コンパス目盛り</p> </div> </div>		

メニュー	設定項目	選択条件
2.距離補正		<p>現場 <縮尺補正> 数値入力: 0.999600~ 1.000400</p> <p>現場 <気象補正> ON/OFF</p> <p>現場 <投影補正> ON/OFF</p> <p>現場 <球差気差補正> OFF: 補正 OFF ON: 補正 ON (係数 = 0.133)</p>
	<p>*<u>気象補正</u></p> <p>SD = 補正前の斜距離 SD' = 補正後の斜距離 K = 気象補正係数 P = 気圧 (hPa) T = 気温 (°C)</p> $K = 275 - \frac{106 \times P \times \left(\frac{10000.0}{13.5951 \times 980.665} \right)}{273 + T}$ $SD' = \left(1 + \frac{K}{1000000} \right) \times SD$	
	<p>*<u>投影補正</u></p> <p>HD = 補正前の水平距離 HD' = 補正後の水平距離 Z_{STN} = 器械点座標のZ値 R_e = 平均曲率半径 (6370Km)</p> $HD' = \frac{HD \times R_e}{R_e + Z_{STN}}$	

メニュー	設定項目	選択条件
	<p>*球差気差補正</p> <p>地球の表面は曲面であるため、測定点における水平平面を判定基準とすると、比高（VD および Z）に誤差が出ます。これを球差といいます。また、地球は地表に近いほど密度が大きな空気層に取り囲まれているので、光線は屈折しながら進みます。この光の屈折による誤差を気差といいます。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="359 400 611 608"> <p>球差 (A A')</p> </div> <div data-bbox="701 400 902 568"> <p>気差 (AI AI')</p> </div> </div> <p>HD= 補正前の水平距離 HD'= 補正後の水平距離 VD= 補正前の鉛直距離 VD'= 補正後の鉛直距離 SD= 斜距離 VA = 鉛直角 k = 係数 (0.133) Re = 平均曲率半径 (6370Km)</p> $HD' = HD - \frac{SD^2 \sin(2VA)}{2R_e} \left(1 - \frac{k}{2}\right)$ $VD' = VD + \frac{HD^2}{2R_e} (1 - k)$	
<p>3.座標系</p>		<p>現場 <座標系> 測量 XYZ / 数学 XYZ / 測量 NEZ</p>


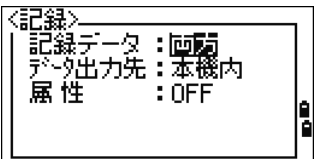
メニュー	設定項目	選択条件
4.節電		<p><メイン電源オフ> OFF/ 5分後/10分後/ 30分後</p> <p><EDM電源オフ> OFF/測距直後/0.1分後/ 0.5分後/3分後/10分後</p> <p><節電モード> OFF/1分後/3分後/5分後</p>
5.通信	 <p>Bluetooth 搭載器の場合</p>  	<p><通信タイプ> ニコン DR/ニコン J</p> <p><通信ポート> シリアル/Bluetooth (通信ポートの設定項目は、Bluetooth が搭載されている場合に 表示されます。)</p> <p><通信速度> 1200/2400/4800/9600/ 19200/38400bps</p> <p><データ長> 7/8</p> <p><パリティ> なし/偶数/奇数</p> <p><ストップビット> 1/2</p>



通信タイプ

- 「ニコン J」: ニコン NJ シリーズ等と通信を行う場合に設定します。(対象、NJ-101、102、103、104、快測君 21)
- 「ニコン DR」: ニコンコマンドで通信を行う場合に設定します。(対象、上記以外)

カナデータのアップロード

- 点名や属性にカナが使用されているデータを受信する場合、「データ長」は必ず 8 ビットに設定して下さい。
- 通信ポートの設定で「Bluetooth」に設定した場合には、〈通信速度〉、〈データ長〉、〈パリティ〉、〈ストップビット〉の設定は表示されません。

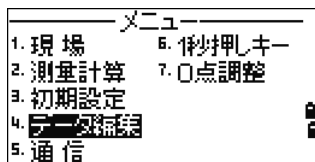
メニュー	設定項目	選択条件
6.測設		<p><追加点番> 数値入力：1～999999</p> <p>座標による測設結果の記録時、測設点名に一定の数値を加算した点名で記録を行います。この加算数値の設定です。</p> <p><計算座標> 記録しない／記録する</p> <p>記録する：目標点座標を計算により求めた場合、その座標を記録可能にします。</p>
7.記録		<p><記録データ> 両方/角度距離/座標</p> <p>基本観測画面、測設、倍角観測でのデータ記録内容の設定。</p> <p>両方： 角度距離＋座標データ 角度距離：角度距離データのみ 座標： 座標データのみ の記録が行われます。</p> <p><データ出力先> 本機内/通信ポート</p> <p>通信ポート：基本観測画面と測設画面から【ENT】キーを押すと、データが COM ポートから出力されます。</p> <p><属性> OFF/ON</p> <p>ON：属性の使用を可能とします。 記録画面や検索画面で属性入力欄が表示されるようになります。</p>

メニュー	設定項目	選択条件
8.その他	 	<p><XYZ表示> 速く/普通/ゆっくり/【ENT】キー 各機能で座標点名を入力したとき、 座標値の確認画面を表示する時間 の設定を行います。 【ENT】キー：【ENT】キーを押し て次画面へ進みます。</p> <p><スピーカー> ON/OFF</p> <p><受光ビーブ音> ON/OFF</p> <p><属性入力> ABC/123/アイウ 属性入力時のデフォルトの文字入 力状態を設定します。 123：属性入力欄にカーソルが移動 すると、数値入力状態となります。</p> <p><キー入力> 手動設定/自動設定 入力文字の確定方法を設定します。 手動設定：違うキーが押された時点 で入力文字が確定されます。 自動設定：キーを入力してから一定 時間経過後に入力文字が確定され ます。</p> <p><オーナー情報> 本機立ち上げ時、一番初めに表示さ れる画面の最上段に、好きな文字列 （会社名等）を表示できます。20 文字まで入力可能です。</p>

4. データ編集

記録データ、点名／属性リストデータの編集等を行います

「4.データ編集」を選択します。
データ編集メニューが表示されます。



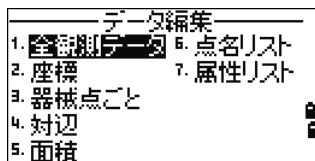
4-1. 記録データの確認

【データ】キー、または【メニュー】⇒「4.データ編集」を用いれば、観測中の画面からも、記録データをいつでも確認することができます。

4-1-1. 全観測データ(ニコン形式による一覧)

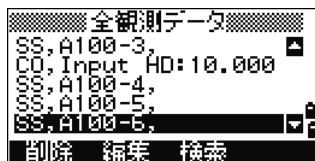
ニコン形式による全データ一覧を表示します

「1.全観測データ」を選択します。

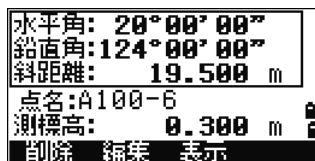


ニコン形式による、全データ一覧が表示されます。
最新のデータが最下段に表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動します。
【◀】【▶】キーで頁を上下に切り替えます。



カーソルキーを用いて、詳細データを見たいデータ行に反転カーソルを移動させ、【ENT】キーを押します。詳細画面が表示されます。



- 全観測データには、観測データだけでなく、一連の作業が追跡できるような内容も含まれています。全情報を、「ニコン形式:角度距離」で出力することができます。
- 各行先頭の2文字はレコードタイプです。ST=器械点データ、SS=視準点データ、SO=測設データ等です。(次頁以降に詳細説明があります)

視準点データ

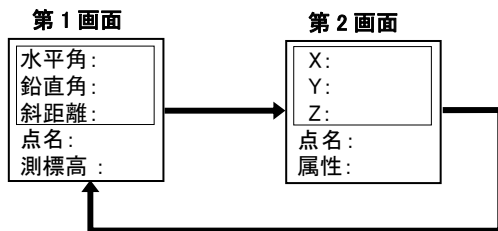
SS：視準点データ（各観測データ）

CP：倍角観測の記録データ（p.3-34 参照）

F1：既知点設置の後視点データ、任意点設置の観測データ

1 画面目には、点名、測標高、水平角/鉛直角/斜距離が表示されます。

【表示】キーを押すと、2 画面目には、座標値（XYZ）が表示されます。

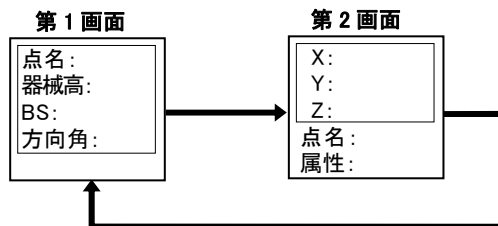


- 【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定を「両方」で記録した場合、SS、CP レコードは、【表示】キーを押すと2画面目に座標データが表示されます。
- F1 レコードに、座標データ(第2画面)はありません。

器械点データ(STレコード)

1 画面目には、器械点名（点名）、器械高、後視点名（BS）、後視点方向角（方向角）が表示されます。

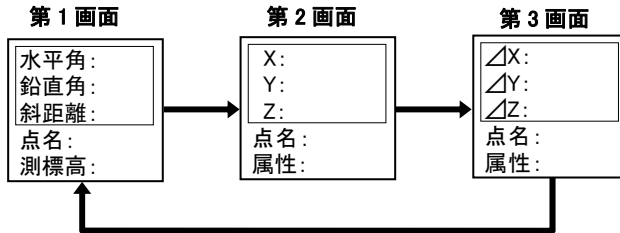
【表示】キーを押すと、2 画面目には、器械点座標値（XYZ）が表示されます。



測設データ(S0レコード)

1 画面目には、点名、測標高、水平角/鉛直角/斜距離が表示されます。

【表示】キーを押すと、2 画面目には座標値 (XYZ)、3 画面目には誤差値 (ΔX 、 ΔY 、 ΔZ) が表示されます。



- 【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定を「両方」で記録した場合は、【表示】キーを押すと2画面目に座標データが表示されます。
- ΔX / ΔY / ΔZ 画面(第3画面)には、測設点と観測点との誤差が表示されます。

コメントデータ(C0レコード)

- 【設定】⇒「4.メモ記録」で記録したデータ
- 【設定】⇒「2.気温気圧」で、気温気圧を変更した場合
- その他、各種オフセット観測機能や測量計算などで入力・観測された中間作業データ

気温、気圧、プリズム定数が表示されます。器械設置完了時、および各値が変更されたときに記録されます。このレコードは編集できません。



- コメントデータは、「ニコン形式:角度距離」でC0レコードとして出力されます。

対辺観測データ(RM レコード)

【応用】⇒「3.対辺（放射）、4.対辺（連続）」で記録した観測データが表示されます。

【表示】キーを押すと、2画面目が表示されます。

対辺	1/2
起点)1	
視準)2	
r水平距離:	19.997 m
r高低差:	-0.449 m
削除	表示

【データ】⇒「5.対辺」でも、記録データを確認することができます。対辺データを編集することはできません。

対辺	2/2
r水平角:	1°05'00"
r斜距離:	20.002 m
r勾配:	-2.25%
r法勾配:	1:-44.530
削除	表示

- 対辺データは、「ニコン形式:角度距離」で RM レコードとして出力されます。

面積データ(AR レコード)

【メニュー】⇒「2.測量計算」⇒「3.面積」において記録された計算結果です。

【データ】⇒「6.面積」でも、記録データを確認することができます。面積データを編集することはできません。

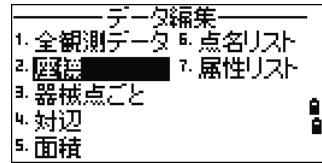
名称:	31701
面積:	15.700 m ²
周辺長:	61.511 m
削除	

- 面積データは、「ニコン形式:角度距離」で AR レコードとして出力されます。

4-1-2. 座標データ

座標データ一覧を表示します

「2.座標データ」を選択します。



座標データ一覧が表示されます。

最新のデータが最下段に表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動します。

【◀】【▶】キーで頁を上下に切り替えます。



↓ [ENT]

【ENT】キーで選択すると、詳細データ画面が表示されます。



- 座標値のヘッダ表示(XYZまたはNEZ)は、【メニュー】⇒「3.初期設定/3.座標系」の設定に応じて変わります。(p.3-136参照)
- 属性は、【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」で「属性=ON」に設定された場合のみ、表示されます。(p.3-139参照)

座標データ

- 「受信」で記録されたデータ
- 「手入力」で記録されたデータ
- 「測量計算」で計算され、記録されたデータ
- 「任意点設置」で計算され、記録された器械点座標データ

点名、座標値（XYZ）が表示されます。

第1画面

X:
Y:
Z:
点名:
属性:

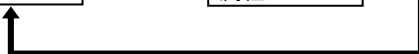
測設で記録されたデータで【表示】キーを押すと、角度距離や座標で指定した計画値と、実際の測設時に観測した座標との誤差値（ ΔX 、 ΔY 、 ΔZ ）が表示されます。

測設データ第1画面

X:
Y:
Z:
点名:
属性:

測設データ第2画面

ΔX :
ΔY :
ΔZ :
点名:
属性:



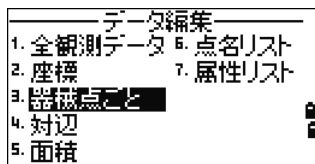
【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定を「両方」「座標」に設定して記録を行った場合は、下記レコードにも座標データが記録されます。

- 視準点データ（各観測データ）
- 各種測設機能における、測設データ
- 倍角観測の記録データ

4-1-3. 器械点→視準点データ

器械点一覧から器械点が選択されると、その器械点から観測・記録された視準点一覧を表示します

「3.器械点ごと」を選択します。



器械点データ一覧が表示されます。

最新のデータが最下段に表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動します。

【◀】【▶】キーで頁を上下に切り替えます。

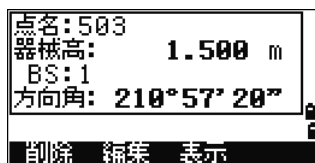


↓【ENT】

【ENT】キーで選択すると、器械点の詳細データが表示されます。

BS： 後視点名

方向角：後視点方向角



↓【ENT】

さらに【ENT】キーを押すと、視準点データ一覧が表示されます。

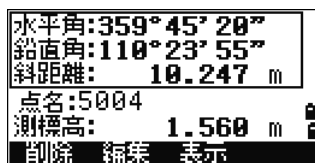


↓【ENT】

【▲】【▼】キーでカーソルを上下に移動します。

【◀】【▶】キーで頁を上下に切り替えます。

【ENT】キーで選択すると、視準点の詳細データが表示されます。



- 詳細データについては、p.3-142を参照して下さい。

4-2. データ削除

4-2-1. 「1.全観測データ」の削除

「1.全観測データ」を選択します。

全観測データ一覧が表示されます。

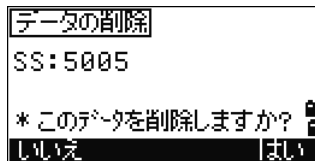
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、画面下の【削除】キーを押します。



削除確認画面が表示されます。

【はい】または【ENT】キーを押すと、選択データが削除されます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、削除が中止されます。



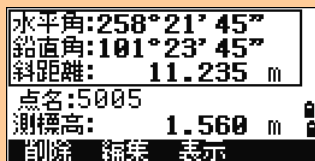
「角度距離」と「座標」を同時に記録したデータ

- 「角度距離データ」と「座標データ」を同時に記録した観測データに対して、【削除】キーを実行すると、座標データも削除されます。

(【メニュー】⇒「3.初期設定/7.記録」の「記録データ」の設定を「両方」で記録したデータ)

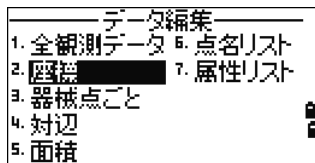
詳細データ画面からの削除

- 詳細データ画面からも削除を実行できます。画面下の【削除】キーを押して下さい。



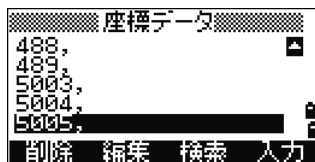
4-2-2. 「2.座標データ」の削除

「2.座標データ」を選択します。



座標データ一覧が表示されます。

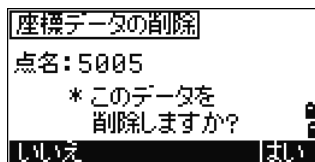
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、画面下の【削除】キーを押します。



削除確認画面が表示されます。

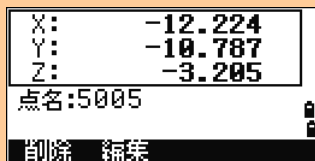
【はい】または【ENT】キーを押すと、選択データが削除されます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、削除が中止されます。



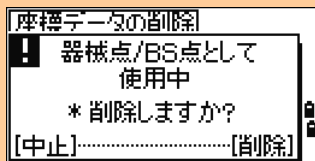
詳細データ画面からの削除

- 詳細データ画面からも削除を実行できます。画面下の【削除】キーを押して下さい。



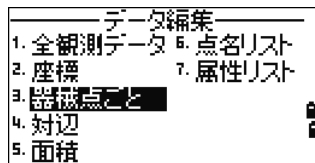
器械点座標データ/後視点座標データ

- 「器械点」または「後視点」として使用した座標データを削除しようとする、右の確認画面が表示されます。



4-2-3. 「3.器械点→視準点データ」の削除

「3.器械点→視準点データ」を選択します。

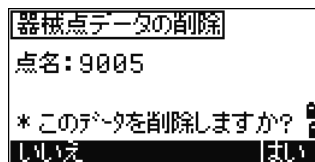


器械点データ一覧が表示されます。

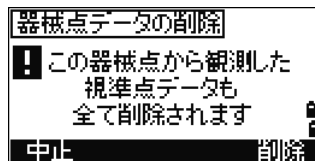
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、画面下の【削除】キーを押します。



器械点の削除確認画面が表示されます。

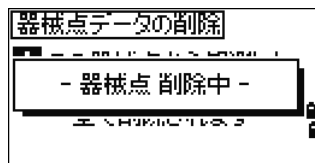


【はい】または【ENT】キーを押した場合は、再度、削除確認画面が表示されます。



↓【削除】

画面下の【削除】キーを押すと、選択した器械点データ、および付随する全視準点データが削除されます。



- 「器械点データ」を削除した場合、その器械点に付随する観測データも全て削除されます。
- 「1.全観測データ」から「器械点データ」の削除を行う場合も同様です。付随する全観測データが削除されます。
- 削除したデータは復帰できません。削除を行うときは十分確認を行って下さい。

4-3. データ編集

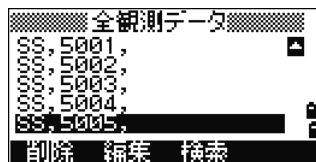
視準点データにおいては「点名、(属性)、測標高」、器械点データにおいては「器械点名、器械高、後視点名、後視点方向角」等を編集することが可能です。

- 観測値(水平角/鉛直角/斜距離、XYZ)は編集できません。
- 測設データの属性は編集できません。

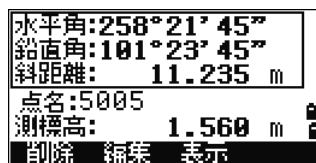
4-3-1. 「1.全観測データ」の編集

「1.全観測データ」を選択します。
全観測データ一覧が表示されます。

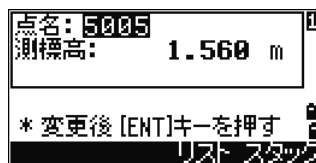
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、画面下の【編集】キーを押します。



【ENT】キーで詳細データ画面を表示させ、そこから【編集】キーを押して編集することも可能です。

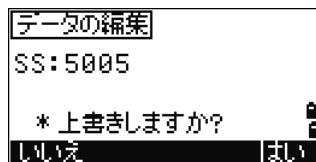


点名、測標高の編集が可能です。



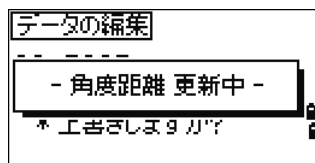
- 測標高が変更された場合は、Z座標値が再計算され上書きされます。

最後の行で【ENT】キーを押すと、上書き確認画面が表示されます。



【はい】または【ENT】キーを押すと、上書きされます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、編集が中止されます。



4-3-2. 座標データを編集する

「2.座標データ」を選択します。

座標データ一覧が表示されます。

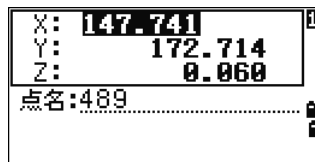
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、画面下の【編集】キーを押します。



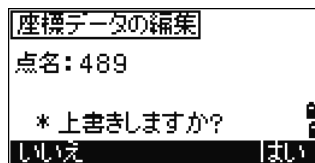
【ENT】キーで詳細データ画面を表示させ、そこから【編集】キーを押して編集することも可能です。



座標値、点名の編集が可能です。

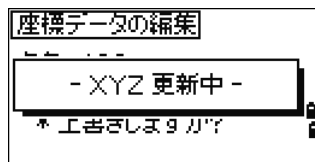


最後の行で【ENT】キーを押すと、上書き確認画面が表示されます。



【はい】または【ENT】キーを押すと、上書きされます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、編集が中止されます。



- 器械点座標、後視点座標、観測座標は編集できません。

4-3-3. 器械点データを編集する

器械点データ（器械点名（点名）、器械高、後視点座標（BS）、後視点方向角（方向角））を編集しても、付随する視準点データの再計算は行われません。

「3.器械点→視準点データ」を選択します。

器械点データ一覧が表示されます。

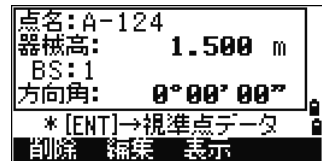
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、画面下の【編集】キーを押します。



↓ [ENT]

【ENT】キーで詳細データ画面を表示させ、そこから【編集】キーを押して編集することも可能です。

器械点座標、器械高、後視点座標、後視点方向角の編集が可能です。



- 器械点の点名（器械点座標）や器械高を変更しても、観測座標データは再計算されません。
- 器械点の後視点名（後視点座標）や後視点方向角を変更しても、観測角度距離データは再計算されません。

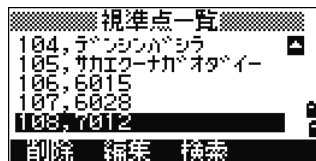
4-4. データ検索

点名やレコード種別を指定して、記録データの検索が可能です。この機能を使うと、例えば、測設したデータだけを検索して、画面に表示することができます。

4-4-1. 観測データの検索

「1.全観測データ」や「3.器械点→視準点データ」から、観測データを検索します

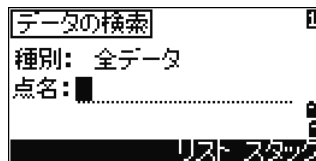
「1.全観測データ」または、「3.器械点→視準点データ」において、画面下の【検索】キーを押すと、観測データの検索が行えます。



点名による検索が可能です。

点名を入力します。

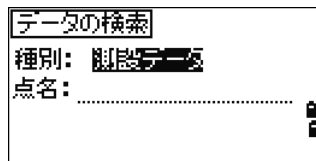
「* (アスタリスク)」を用いると、複数の該当点が検索できます。



レコード種別による検索も可能です。

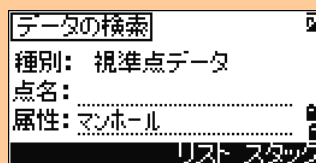
【▲】キーでカーソルを「種別」に移動し、【◀】【▶】キーで項目を切り替えます。

点名欄を空欄のまま【ENT】キーを押すと、レコード種別のみによる検索が行えます。



- 全データ
- 器械点データ
- 視準点データ
- 測設データ
- 基準点データ (倍角観測データ)
- 対辺データ (対辺観測データ)
- 面積データ (面積・周辺長データ)
- メモ/その他 (コメントデータ)

- 「属性=ON」に設定 (p.3-139) した場合には、属性の入力欄も表示され、属性による検索も可能になります。



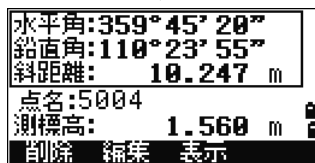
- 種別に「メモ/その他、対辺データ」を設定した場合は、【ENT】キーを押すとすぐに検索に入ります。点名の入力は必要ありません。

検索結果が表示されます。

例えば、レコード種別を「測設データ」で検索した場合は、右のように表示されます。



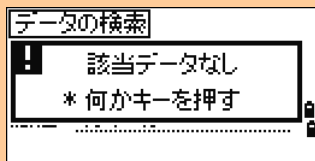
↓【ENT】



【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択すると、詳細画面表示になります。

詳細画面は、【表示】キーで切り替えて座標の誤差情報など詳細データをチェックすることができます。

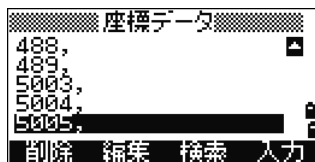
- 検索結果、該当点がない場合は、右のメッセージ画面が表示されます。



4-4-2. 座標データの検索

「2.座標データ」から、検索を行います

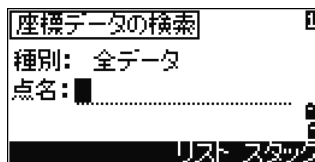
「2.座標データ」において、画面下の【検索】キーを押すと、座標データの検索が行えます。



点名による検索が可能です。

点名を入力します。

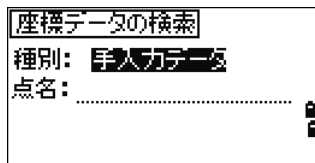
「* (アスタリスク)」を用いると、複数の該当点が検索できます。「500 *」と入力すると、「500、500-1、500A、5000、5001」等の検索結果が表示されます。



レコード種別による検索も可能です。

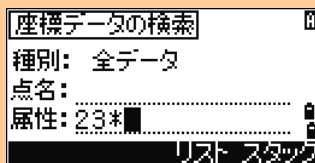
【▲】キーでカーソルを「種別」に移動し、【◀】【▶】キーで項目を切り替えます。

点名欄を空欄のまま【ENT】キーを押すと、レコード種別のみによる検索が行えます。



- 全データ = 全データ
- 視準点データ = 視準点データ
- 測設データ = 測設データ
- 基準点データ = 基準点データ
- 手入力データ = 手入力データ
- 受信データ = 受信データ
- 計算データ = 測量計算機能で計算された座標データ
- 器械点座標 = 任意点設置で計算された器械点座標データ

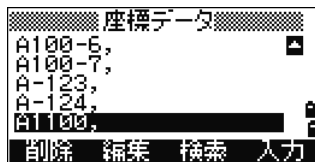
- 「属性＝ON」に設定 (p.3-139) した場合には、属性の入力欄も表示されます。属性による検索も可能になります。



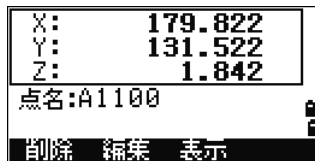
複数の該当レコードがある場合には、リスト表示されます。

点名を「A*」で検索した場合は、右のように表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーで選択すると、詳細データが表示されます。



↓【ENT】

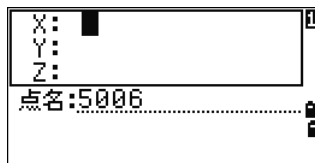


4-5. 座標入力

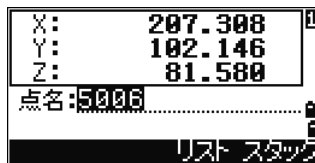
「2.座標データ」において、画面下の【入力】キーを押すと、座標データの入力が行えます。



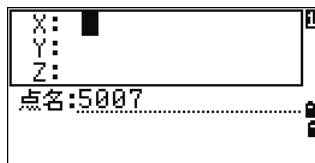
点名は、最終記録点名+1 が予め表示されています。
X、Y、Z 座標値を入力します。
XYZ、XY のみ、Z 値のみの入力が可能です。



点名を入力し【ENT】キーを押すと、座標値が記録されます。



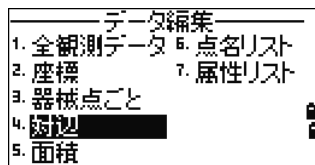
記録後、新しい座標値入力画面が表示され、点名欄には前回の記録点名+1 が表示されます。



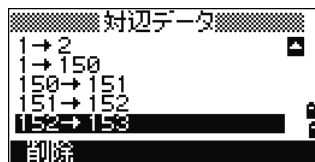
- 「XYZ」、「XYのみ」、「Zのみ」の3タイプのデータ入力が可能です。

4-6. 対辺観測(RDM)データの一覧

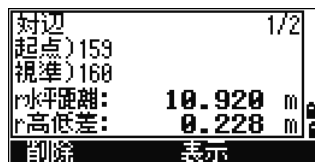
【応用】キーの観測機能のうち、RDM（放射）またはRDM（連続）を用いて観測・記録をした場合には、データ編集メニュー画面で「4.対辺」を選択すると、そこで記録したデータの一覧を見ることができます。



RDM 機能で記録されたデータの一覧が表示されます。二点間距離の「始点→終点」が点名で表示されます。



二点間距離を確認したいデータにカーソルを移動させ【ENT】を押すと、詳細データが表示されます。



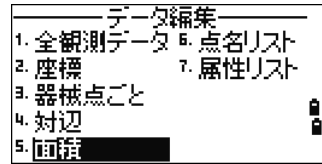
【表示】を押すと、二点間の方向角や勾配などのデータを見ることができます。



- 「対辺データ」は、削除は可能ですが編集はできません。
- 「対辺データ」には共通フォーマットが存在しませんので、APA や SIMA 形式では出力できませんが、「ニコン形式: 角度距離」を使えば、コメントレコード(CO)としてダウンロードすることができます。

4-7. 面積・周辺長データの一覧

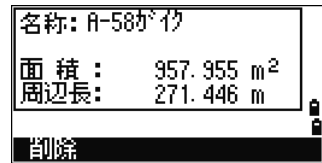
測量計算機能のうち、「3.面積」計算機能を用いて記録した場合には、データ編集メニュー画面で「5.面積」を選択すると、そこで記録したデータの一覧を見ることができます。



面積計算機能で記録されたデータの一覧が表示されます。記録時に入力された名称（区画名等）が表示されます。



面積や周辺長データを確認したい行にカーソルを移動させ【ENT】を押すと、詳細データが表示されます。



- 「面積データ」は、削除は可能ですが編集はできません。
- 「面積データ」には共通フォーマットが存在しませんので、APA や SIMA 形式では出力できませんが、「ニコン形式: 角度距離」を使えば、コメントレコード(CO)としてダウンロードすることができます。

4-8. 点名リストと属性リスト

点名リスト・属性リストには、現場でよく使う文字列や属性番号等を予め入力しておきます。現場では、視準点の記録時に、【リスト】キーを押すと、入力されたリストが開き、上下キーでカーソルを移動させ【ENT】キーを押すだけで、点名や属性コードが簡単に入力できるようになります。

本機内にはサンプル・リストが登録されています。このリストを次ページ以降の要領で追加・編集して利用することもできますし、予めお客様のパソコンなどに現場で使用するリストがあれば、それをテキストファイルにして、本機側へまとめてアップロードすることも可能です。(p.3-169参照)

- 点名リストには、よく使う点名のアルファベット部分などを用意しておくくと便利です。

例) 点名リストから「BC」を選択してから、数値部分を追加入力

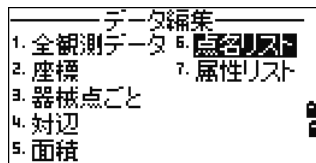
⇒ 例えば BC100 を記録すると、次の記録時、自動的に BC101,BC102…と続けて記録が可能。一度記録した点名は点名スタックに入るので、【スタック】キー(p.3-11)との併用で作業効率が一段とアップします。

- 属性リストには工場出荷時に、国土交通省公共測量作業規定の「デジタルマッピング取得分類基準表」に則った属性名称と4桁の数字コードが登録済みです。これにより、U字溝・三角点といった視準点の属性を名称で選択すれば、その属性に対応した数字コードが自動的に記録データに追加されます。

例) 属性リストから「コウヨウジュ」を選択 ⇒ 記録データの属性に 4221 が入力される

属性リストから「サンカケン」を選択 ⇒ 記録データの属性に 7301 が入力される

「6.点名リスト」または「7.属性リスト」を選択します。それぞれ、点名リスト、属性リストが表示されます。



末尾に「→」マークがあるものは下階層を持つ階層名です。点名リストには「点名または階層名」、属性リストには「属性または階層名」が表示されます。画面下のソフトキーで、削除、編集、追加、階層の追加が可能です。



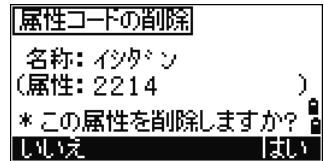
- 点名リスト、属性リストは、どちらも 254 項目（階層・名称合わせて）まで入力可能です。
- 点名／属性名称／階層名は、それぞれ 16 文字まで入力可能です。
- 各リスト表示において「1 文字検索」機能が有効です。探している文字列の先頭 1 文字をテンキーで押すと、画面中央に入力した文字が表示され、その文字で始まる項目にカーソルが移動します。（p.3-14 参照）

4-8-1. 削除

点名リスト、属性リスト、いずれの場合にも、【▲】
【▼】キーで削除したいデータへカーソルを移動し、
【削除】キーを押します。



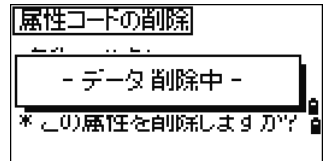
削除確認画面が表示されます。



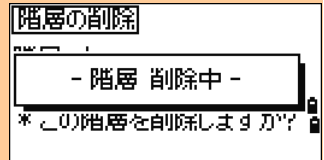
↓【ENT】

【はい】または【ENT】キーを押すと、選択データ
が削除されます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、削除が中
止されます。



- 「階層」を削除した場合は、削除中、右の画面が表示されます。下階層の全てのデータが削除されます。



4-8-2. 編集

点名リスト、属性リスト、いずれの場合にも、【▲】
【▼】キーで編集したいデータへカーソルを移動し、
【編集】キーを押します。

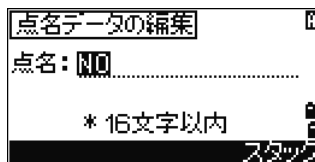


編集画面が表示されます。

点名リストから点名を編集する場合は、右の画面が
表示されます。

(属性リストから属性を編集する場合は、下記、**属性リストの編集**を参照)

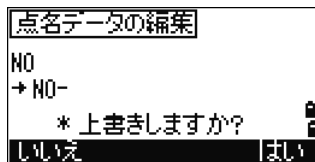
編集後、【ENT】キーを押します。



上書き確認画面が表示されます。

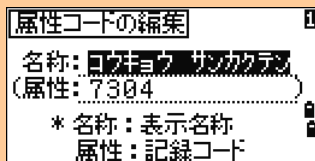
【はい】または【ENT】キーを押すと、上書きされ
ます。

【いいえ】または【ESC】キーを押すと、編集が中
止されます。



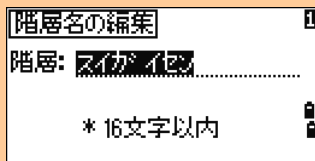
属性リストの編集

- 属性リストから【編集】キーを押すと、右の画面が表
示されます。
「名称」には、属性リストに表示される名称を入力し
ます。
「属性」には、実際に記録される属性コードを入力し
ます。
- 「属性」は空欄可能です。「属性」欄が空欄の場合
には「名称」が記録されます。



階層名の編集

- 階層名を編集する場合は、右の画面が表示されま
す。



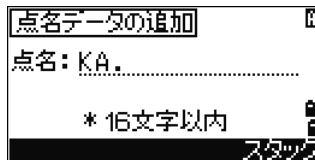
4-8-3. 「点名」の追加

点名リストにおいて、画面下の【追加】キーを押すと、データの追加が行えます。

追加を行う階層が表示された状態で【追加】キーを押します。



新規点名入力画面が表示されます。



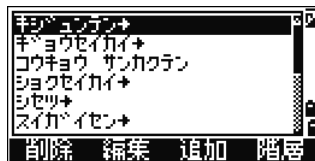
点名を入力し【ENT】キーを押すと、新規点名が追加されたリスト表示に戻ります。



4-8-4. 「属性」の追加

属性リストにおいて、画面下の【追加】キーを押すと、データの追加が行えます。

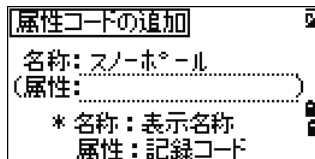
追加を行う階層が表示された状態で【追加】キーを押します。



新規属性入力画面が表示されます。

「名称」欄には、属性リストに表示される名称を入力します。

【モード】キーで文字入力状態を変更できます。



メニュー / 4-8 点名・属性リスト

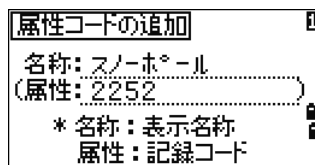
「属性」欄には、実際に記録される属性コードを入力します。

「属性」欄は空欄が可能です。

属性が空欄の場合は、名称が属性コードとして記録されます。

例) 名称：2252 属性：(空欄)

→2252 が表示、記録されます。

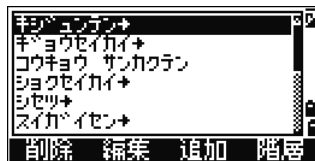


属性欄で【ENT】キーを押すと、新規属性が追加されたリスト表示に戻ります。

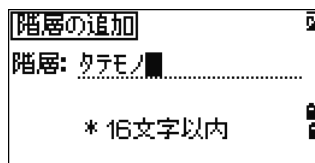


4-8-5. 階層の追加

点名リスト、属性リスト、何れの場合にも、画面下の【階層】キーを押すと、階層の追加が行えます。追加を行う階層が表示された状態で【階層】キーを押します。



新規階層名入力画面が表示されます。



階層名を入力し【ENT】キーを押すと、新規階層が追加されたリスト表示に戻ります。



- 「属性データ」と「階層」、あわせて 254 データまで入力可能です。(点名データと階層も同様です。)

5. 通信

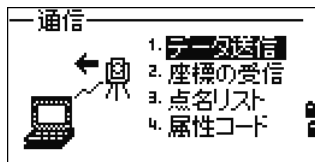
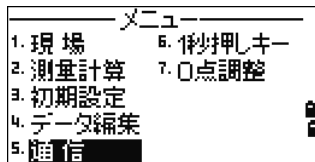
本機内の記録データを外部へ送信、また、外部で作成した座標データを本機内に取り込みます

5-1. 記録データを外部へ送信

「5.通信」を選択します。

通信メニューが表示されます。

1. データ送信
2. 座標の受信
3. 点名リスト（受信）
4. 属性コード（受信）

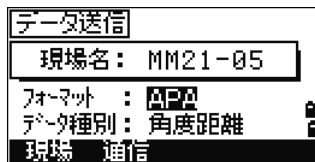


「1.データ送信」を選択すると、データ送信画面が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【◀】【▶】キーで設定項目を切り替えます。

フォーマット：APA/SIMA/ニコン形式

データ種別： 角度距離/XYZ



【通信】キーで、通信条件を設定できます。

【現場】キーで、現場を設定できます。

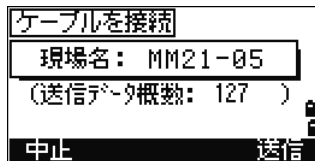
データ種別欄で【ENT】キーを押すと、次の画面へ進みます。

- 「ニコン形式」または「SIMA 形式」フォーマットで、本機から座標データを送信する際、受け側（パソコンのターミナルソフトなど）の通信フロー制御を「Xon/Xoff」に設定して下さい。

現在オープン中の現場の送信レコード概数が表示されます。

本機とコンピュータが通信ケーブルで接続されているか確認します。

【送信】キーを押すと、送信が開始されます。



- 通信ケーブルは、必ず弊社のものをご使用下さい。

送信中は、送信データ数が表示されます。

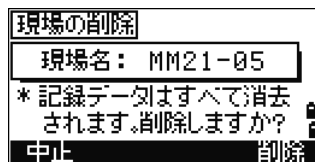
【ESC】キーを押すと、送信が中断されます。



送信が終了すると、データを送信した現場を削除することができます。

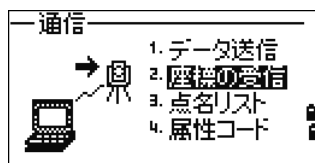
【削除】キーを押すと、現場の削除が行われます。

【中止】または【ESC】キーを押すと、現場の削除は行われません。



5-2. 外部データを本機内に受信

「2.座標の受信」を選択します。

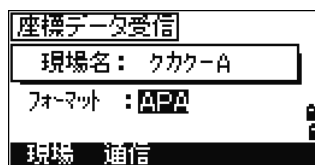


データ受信画面が表示されます。

フォーマット: APA/SIMA 点番
/SIMA 点名
/ニコン形式

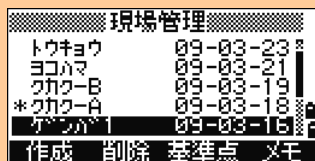
【通信】キーで、通信条件を設定できます。

【現場】キーで、現場を設定できます。



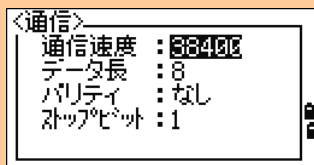
【現場】キー

- 【現場】キーを押すと、現場一覧が表示されます。
別の現場に座標を受信することができます。



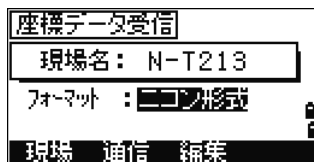
【通信】キー

- 【通信】キーを押すと、通信条件を設定できます。送信側とシリアルポートの設定をあわせて下さい。



フォーマットを「ニコン形式」にした場合、画面下に【編集】キーが表示され、フォーマットの編集が可能です。(次頁参照)

【ENT】キーを押すと、次の画面へ進みます。



現在オープン中の現場の空き容量が表示されます。本機とコンピュータが通信ケーブルで接続されているか確認します。

【受信】キーを押すと、受信が開始されます。



受信中は、受信データ数が表示されます。

【ESC】キーを押すと、受信が中断されます。



- 16 文字以上の属性の場合は、16 文字以降は切り捨てて受信されます。(20 文字以上の点名があった場合は、「点名 20 文字オーバー」のエラーとなります)
- APA、SIMA フォーマットにおける受信時の XY 座標の並びは、測量座標系の X 座標 Y 座標として受信された並びとなります。

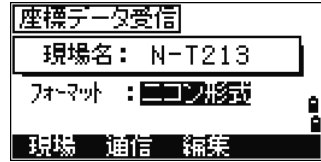
座標受信中に同一点名が存在した場合の処理

- 本機内に存在していた同一点名データが、受信データ/計算データ/手入力データの場合で、かつ、それらが器械点、後視点として使用されていない場合は、上書きして受信を続けます。
- 本機内に存在していた同一点名データが観測データだった場合は、「同一点名あり」のエラーとなります。

===== アップロード形式の編集 =====

フォーマットを「ニコン形式」に設定した場合、【編集】キーが表示されます。

この機能を使うと、自由なデータ並びで座標をアップロードすることができます。



【編集】キーを押すと、フォーマット編集画面が表示されます。「ニコン形式」におけるデータ並びの基本は、点名、N、E、Z、属性です。

【◀】【▶】キーでカーソルを移動し、画面下の【↔】 / 【↕】キーで設定内容を切り替えます。



設定項目

- PT (点名)
- N (測量座標系のX軸座標)
- E (測量座標系のY軸座標)
- Z
- CD (属性)
- 空欄

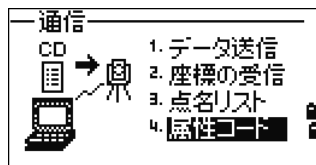
点名無しとすると

「フォーマット編集」画面には7つの設定フィールド(□)が示されていますが、その何れにもPTが指定されなかった場合には、自動的に先頭のデータから番号が振られて本機に記録されます。

- 7つの設定フィールドがありますが、同じ項目を二箇所を設定することはできません。
- 受信するデータの不必要な項目部分を、このフォーマットの編集で‘空欄’に設定して受信を行うと、必要な項目(点名と座標等)だけを本機に取り込むことができます。

5-3. 点名リスト, 属性コードリストの受信

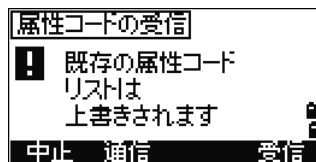
「3.点名リスト」、「4.属性コード」を選択します。



本機とコンピュータが通信ケーブルで接続されているか確認します。

【通信】キーで、通信条件を設定できます。

【受信】または【ENT】キーを押すと、リストデータの受信が開始されます。



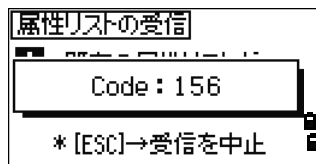
点名リスト/属性コードリストの受信フォーマット形式については、p.7-14~16を参照して下さい。

- 点名リスト、属性コードリストが受信されると、それぞれの既存リストデータは全て置き換えられます。

送信中は、送信データ数が表示されます。

最大 254 データの受信が可能です。

【ESC】キーを押すと、受信が中断されます。



- 16 文字以上のデータがあった場合は、16 文字以降切り捨ての受信となります。

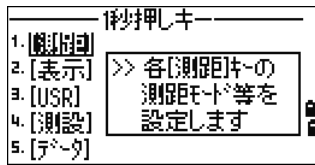
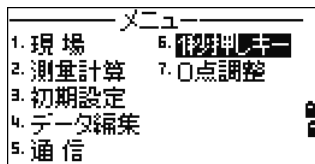
6. 1 秒押しキー

1 秒以上押し続けると、そのキー機能と関連した諸設定ができるキーを「1 秒押しキー」と呼びます

「6.1 秒押しキー」を選択します。

1 秒押しキーのメニューが表示されます。

- 1. 【測距】キー
- 2. 【表示】キー
- 3. 【USR】キー
- 4. 【測設】キー
- 5. 【データ】キー

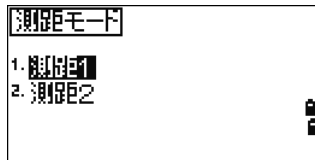


• これらのキーは全て、基本観測画面から 1 秒以上押し続けることによっても設定できます。

6-1. 【測距 1】または【測距 2】キーの設定

測距条件の設定を行います

「1. 【測距】」を選択すると、【測距 1】または【測距 2】キーどちらのキーについて設定を行うか、選択画面が表示されます。



【測距】キーの設定画面が表示されます。

【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【◀】【▶】キーで項目を変更します。
プリズム定数と、平均回数は数値入力状態となります。

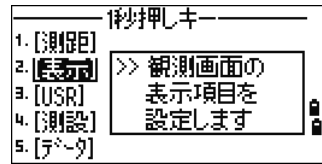


• 基本観測画面から【測距 1】または【測距 2】キーを 1 秒以上押し続けると、同じ設定画面が表示されます。(p.3-22 参照)

6-2. 【表示】キーの設定



基本観測画面、および測設(2/8、3/8、4/8)の表示項目の設定を行います

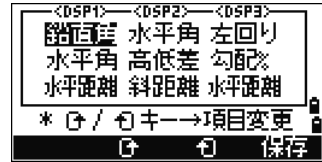
「2.【表示】」を選択します。



【表示】キーの設定画面が表示されます。

【▲】【▼】【◀】【▶】キーでカーソルを移動させます。

画面下の【】【】キーを押すと、カーソル位置の項目が切り替わります。



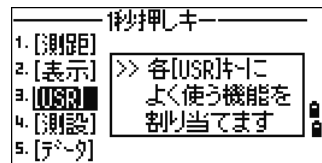
【保存】キーを押すか、<DSP3>の3行目の項目で【ENT】キーを押すと、設定が保存されます。

- 基本観測画面から【表示】キーを1秒以上押し続けると、同じ設定画面が表示されません。(p.3-24 参照)

6-3. 【USR】キーの設定

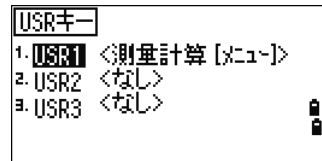
3つの【USR】キーに割り付ける機能を設定します

「3.【USR】」を選択します。

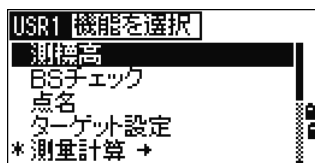


【USR】キーは3つ存在します。

【USR1】、【USR2】、【USR3】キーのうち、どのキーについて設定を行うか、選択画面が表示されます。



【USR】キーに割り付ける機能一覧が表示されます。現在【USR】キーに割り付けられている機能の先頭には、「*」マークが表示されています。



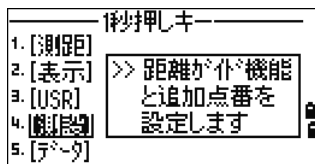
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーを押して、割り付ける機能を選択します。

機能名の後に「→」マークがついている項目は、さらに下に階層が存在するグループ名称です。例えば [測量計算 →] にカーソルを移動させ【ENT】キーを押すと、測量計算のグループに含まれる機能名称が表示されます。

- 基本観測画面から【USR】キーを1秒以上押し続けると、同じ設定画面が表示されます。(p.3-107 参照)

6-4. 【測設】キーの設定

「4.【測設】」を選択します。



測設関連機能（追加点番）の設定を行います。(p.3-67 参照)

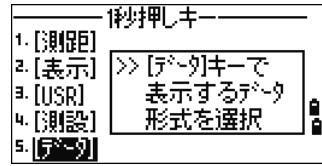


- 基本観測画面から【測設】キーを1秒以上押し続けると、同じ設定画面が表示されま

6-5. 【データ】キーの設定

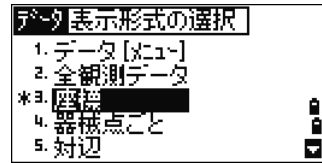
「5.【データ】」を選択します。

ここでは、観測画面等から【データ】キーを押したときに、一発表示させたいデータの形式を登録します。

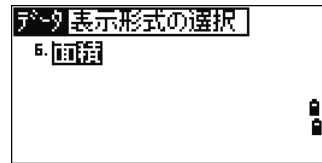


【データ】キーに設定することができるデータ表示形式の一覧が表示されます。全部で6種類の表示形式があります。

現在【データ】キーに設定されている表示形式には、先頭に「*」マークが表示されます。



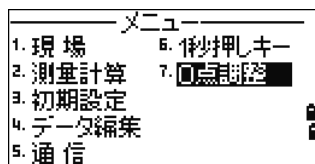
【▲】【▼】キーでカーソルを移動し、【ENT】キーを押して、一発表示させるデータ形式を選択します。



- 表示形式のうち、「1.データ[メニュー]」では、【メニュー】⇒「4.データ編集」を選択した場合と同じ、データ編集のメニュー画面を表示する設定です。
- 基本観測画面から【データ】キーを1秒以上押し続けると、上記と同じ設定画面が表示されます。(p.3-110 参照)

7. 0点調整

「7.0点調整」を選択します。
高度角ゼロ点調整、プログラムを起動します。
(プログラムの詳細は、p.4-3 参照)



4. 点検と調整

4-1. 高度目盛りの零点誤差

ここでは、電子気泡管の調整も同時に行います。

1) 点検

- (1) 本機を三脚に設置し、整準します。
- (2) 望遠鏡正の位置で、水平面より±10°以内にある任意の目標Pを視準し、高度角Vrを読みとります。
- (3) 望遠鏡を反の位置に変え、再びPを視準し高度角Vlを読みとります。
- (4) 高度角：<初期設定モードにて天頂0°に設定されている場合>
 $Vr+Vl=360^\circ$
<水平0°に設定されている場合>
 $Vr+Vl=180^\circ$ （または 540° ）
であれば調整は不要です。

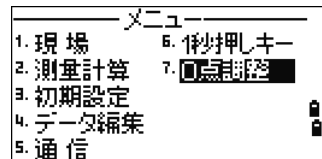
- 上記の角度(360°、180°、540°)に対する誤差(2e)を高度定数とよびます。高度定数は零点誤差(e)の2倍で、次の手順により補正します。ただし、コンパス目盛りの場合、高度定数とはなりませんので、前記の読みとり方式(天頂0°か水平0°)に変更の上、確認して下さい。

2) 調整

「高度定数、チルトセンサオフセット」の設定を行います。

「7. 0点調整」を選択します。

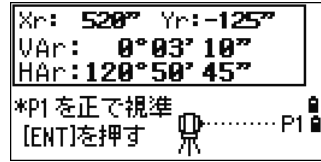
高度目盛りの0点調整プログラムを起動します。



正側観測を行います。

P1 を視準し、【ENT】 キーを押します。

- Xr: 正側で観測した X 軸の傾斜角
- Yr: 正側で観測した Y 軸の傾斜角
- VAr: 正側で観測した高度角 (傾斜補正 OFF の値)
- HAr: 正側で観測した水平角 (傾斜補正 OFF の値)



- 高度角 (VAr) は、水平 0(→) の設定で表示されます。

【ENT】 キー押した後、2、3 秒角度が落ち着くの待ちます。「- さわらないで下さい -」のメッセージが最下段に点滅している間は、器械をさわらないで下さい。



その後、「望遠鏡を反側へ」のメッセージに変わります。望遠鏡を反側に向けて下さい。



反側観測を行います。

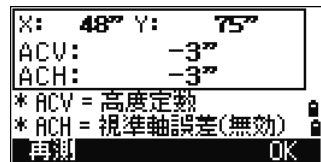
P1 を視準し、【ENT】 キーを押します。

- XI: 反側で観測した X 軸の傾斜角
- YI: 反側で観測した Y 軸の傾斜角
- VAI: 反側で観測した高度角 (傾斜補正 OFF の値)
- HAI: 反側で観測した水平角 (傾斜補正 OFF の値)



P1 の正反観測を終了します。観測結果が表示されます。

- X: $(Xr+XI) \div 2$
- Y: $(Yr+YI) \div 2$
- ACV: $(VAr+VAI-180^\circ) \div 2$
- ACH: $(HAI-HAr-180^\circ) \div 2$



【再測】または【ESC】キーを押すと、正側観測に戻ります。

【OK】または【ENT】キーを押すと、各定数（X、Y、ACV=高度定数）が設定され、次画面へ進みます。（ACH=視準軸誤差は 設定されません。）

- ACV、X、Y 何れかが、 $\pm 3'$ を超えた場合、または ACH が $\pm 30''$ を超えた場合は、「OVER」と表示されます。画面下の【再測】キーを押して、正側観測に戻ります。



- ACH(視準軸誤差)の値は設定されません。

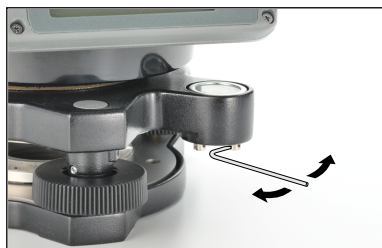
4-2. 円形気泡管

1) 点検

電子気泡管の調整完了後、気泡が中心円に対してズれているかどうかを確認し、中心にあれば調整は不要です。中心にない場合は調整を行います。

2) 調整

3個の円形気泡管調整ねじを付属工具で回して気泡を中心に導きます。

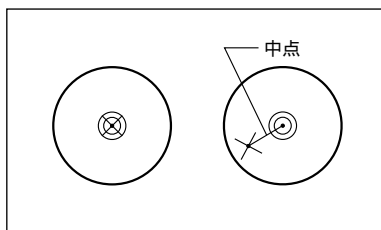


4-3. 求心望遠鏡(レーザ求心装置)

求心望遠鏡(レーザ求心装置)の光軸を鉛直軸に一致させます。

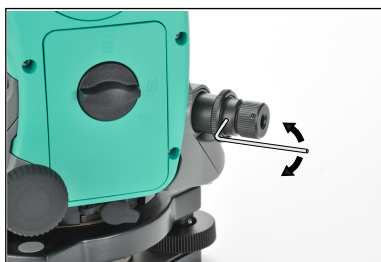
1) 点検

- (1) 本機を三脚に設置します。(整準は不要)
- (2) ×印を描いた白紙を本機の真下に置きます。
- (3) 求心望遠鏡をのそきながら、整準ねじを用いて×印を焦点板の◎の中心に入れます。
(レーザ求心の場合は×印とレーザ求心光を一致させます。)
- (4) 上盤を 180°回転させます。
- (5) ×印が◎の中心にあれば調整は不要です。
(レーザ求心の場合はレーザ求心光と×印が一致していれば調整不要です。)
ズレたときは調整して下さい。



2) 調整

- (1) 求心望遠鏡調整ねじをヘクスキーで回し、×印を、×印と◎の中心を結ぶ線分の中点に一致させます。
(レーザ求心の場合は、まずレーザ求心調整ねじキャップを外してから作業を行います。レーザ求心光と×印を結ぶ線分の中点にレーザ求心光を一致させて下さい。)
- (2) 再度点検します。

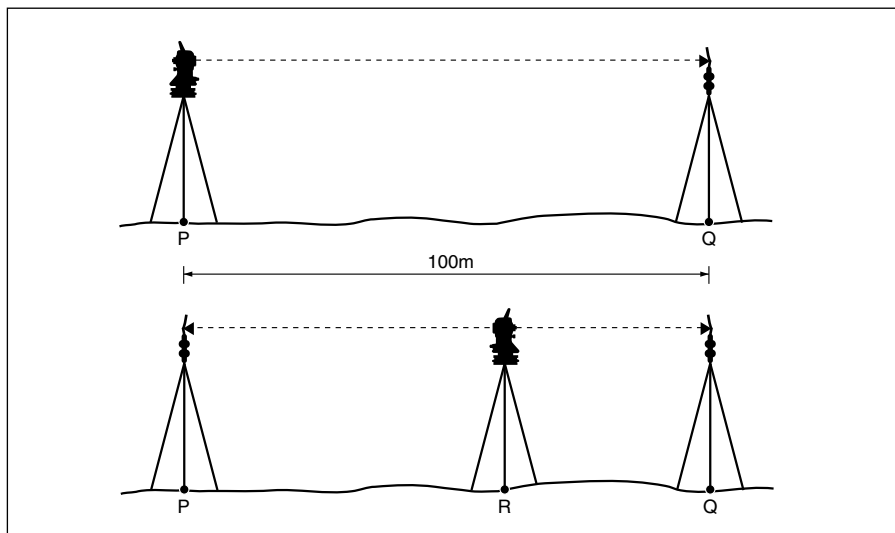


写真例：Nivo^{5SC}
(エンドレスクランプ機)

4-4. 器械定数

精度保持のため、年に数回は器械定数の点検を行うことをお勧めします。

点検は正確に測定された基線を使い、本機の測距値と比較するか、あるいは、下記の要領にて行います。



1) 点検

- (1) なるべく平坦な土地を選び、点 P に本機を設置し、点 P より約 100m 離れた点 Q に反射プリズムを置きます。



✓ プリズム定数に注意して下さい。

- (2) PQ 間を測距します。
- (3) PQ 上の点 R に別の三脚を立て、これに本機を設置します。基点 P には別の反射プリズムを設置します。
- (4) 前視、後視で測距を行い、測距値の合計 $PR+QR$ と測距値 PQ の差を求めます。
- (5) 各点の設置位置を 10 回程度変化させて (4) を行い、その平均値を求めます。
- (6) (5) の結果、測距値 $PR+QR$ と PQ の差が 3mm 以上ある場合は、ご購入先へご連絡下さい。

5. 性能

5-1. 本機

像： 正立
倍率： 30×
口径： 45mm (50mm：測距光学系)
視界： 1° 20′
最短合焦距離： 1.5m
分解能： 3.0″
測距範囲： 視程 40km の場合

ターゲット	プリズムモード	ノンプリズムモード
コダックグレー-90%		500m
レフシート	300m	
ミニプリズム	3,000m	
1 素子プリズム	5,000m	

- ターゲットに太陽光が当たっていない場合
- レフシートはニコン製 5cm × 5cm を使用
- ノンプリズムモードの最大測距範囲：550m

測距精度：

■プリズムモード

精密測距モード： ± (3+2ppm×D) mm (-10℃～+40℃の範囲)
± (3+3ppm×D) mm (-20℃～-10℃
および+40℃～+50℃の範囲)

高速測距モード： ± (10+5ppm×D) mm

■ノンプリズムモード

精密測距モード： ± (3+2ppm×D) mm (-10℃～+40℃の範囲)
± (3+3ppm×D) mm (-20℃～-10℃
および+40℃～+50℃の範囲)

高速測距モード： ± (10+5ppm×D) mm

- D(mm)は測定距離

測距時間：

■プリズムモード

精密測距モード： 1.5 秒毎

高速測距モード： 0.8 秒毎

■ノンプリズムモード

精密測距モード： 1.8 秒毎

高速測距モード： 1.0 秒毎

- いずれのモードにおいても、測距時間は測定距離や気象条件等で変動します。
- 初回測距では、待機状態により時間が延びる場合があります。

測距最小表示：

精密測距モード： 1mm

高速測距モード： 10mm

測距最大表示： 9999.999m

測距単位： m

測角精度： 5"

- 測角精度は JIS/JSIMA/ISO に準拠

角度分解能： 5"/10"/20"

- 上記のように切替え可

測角単位： DEG

高度角読取り方式： 片読み

水平角読取り方式： 片読み

- 高度角、水平角とも、光学式アブソリュートエンコーダによる電氣的読取り方式

角度自動補正機構： 2 軸（直角方向）、静電容量検出式、補正範囲±3'

求心望遠鏡： 像：正立、倍率：3×、視界：5°、合焦範囲：0.5m～∞

微動方式：	
■Nivo ^{5,SC} ：	フリクションクラッチ式エンドレス微動
■Nivo ^{5,SCL} ：	同軸クランプ式
円形気泡管感度：	10′/2mm
整準台：	シフト式
本体重量：	約 3.8kg（内部バッテリー含む）
ケース重量：	約 2.3kg（付属品含む）
使用温度範囲：	-20℃～+50℃
防水防塵性：	
■Nivo ^{5,SC} ：	IP66
■Nivo ^{5,SCL} ：	IP56

5-2. 準拠規格

● レーザ関連規格

本製品は、クラス2レーザ機器です。



（準拠規格）

EU：EN60825-1/Am. 2：2001（IEC60825-1/Am. 2：2007）：class 2

日本：JIS C6802：2005、クラス2

US：FDA 21CFR Part 1040 Sec. 1040.10 and 1040.11

（except for deviations pursuant to Laser Notice No. 50, dated June 24, 2007）：class 2

● レーザ発光部の仕様

レーザポインタ

レーザ波長	630—680nm
駆動方式	CW
放射パワー	<0.95mW

測距装置

レーザ波長	850—890nm
駆動方式	パルス駆動
放射パワー	<6.4W
パルス幅	<5ns

レーザー求心（オプション）

レーザー波長	630–640nm
駆動方式	CW
放射パワー	<0.5mW

● 電磁波関連

この装置は、クラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

VCCI-B



5-3. 内部バッテリー（リチウムイオン2次電池）

出力電圧：	3.8V
容量：	5.2Ah×2 セット
重量：	約 0.1kg

1 充電あたりの使用時間：（常温 25℃にて使用時、ただしバッテリーの劣化度によって異なります。またバッテリーの容量は、約-20℃の低温下では、常温時に比べて減少し、連続使用時間も短くなります。）

連続測距測角	約 10 時間
30 秒毎測距測角	約 16 時間
連続測角のみ	約 30 時間

5-4. チャージャ・AC アダプタ


電源電圧：	AC100V
周波数：	50/60Hz
充電時間：	20℃にて約 4 時間で完全充電
使用温度範囲：	0℃～40℃
過充電保護回路：	内蔵

5-5. 標準構成

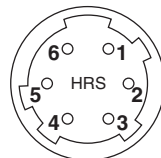
トータルステーション本機：	×1
内部バッテリー：	×2
チャージャ：	×1
ACアダプタ：	×1
工具一式：	×1
対物キャップ：	×1
ビニールカバー：	×1
使用説明書：	×1
収納ケース：	×1
肩掛けベルト：	×1

5-6. 外部コネクタ仕様

本コネクタ (Hirose HR 10A-7R-6S) は外部電源供給用と通信用の共用コネクタです。以下の仕様をご確認の上、使用上の注意をよく守ってご利用下さい。

 入力電圧：	DC4.5-5.2V
方式：	RS-232C 非同期
信号レベル：	±10V 標準
速度：	38400bps Max.
接続相手側コネクタ：	Hirose HR 10A-7P-6P または Hirose HR 10-7P-6P
接続：	1 = RXD (受信データ) (入) 2 = TXD (送信データ) (出) 3 = 接続なし 4 = EXTPWR (外部電源) 5 = GND 6 = 接続なし

Hirose HR 10A-7R-6S



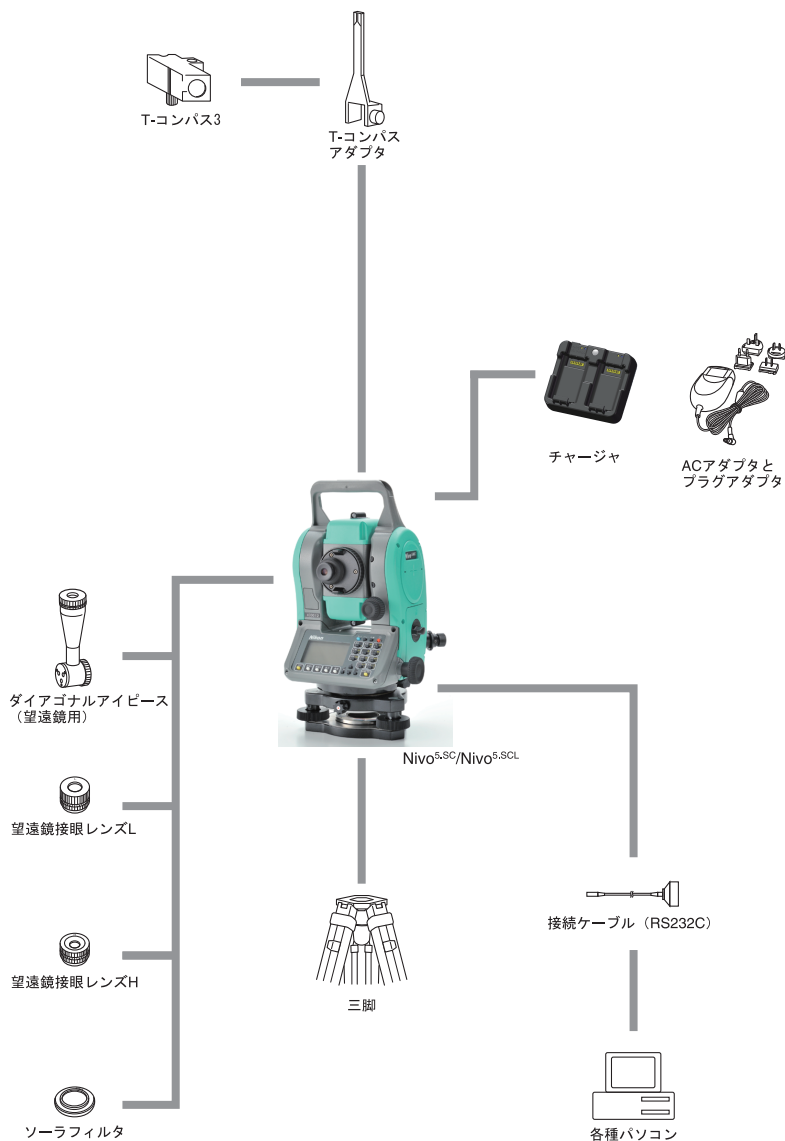
使用上の注意

本コネクタを、p.6-1 のシステム図に記載されている以外の方法で使用される場合は、お客様の責任でご利用頂きますようお願い致します。

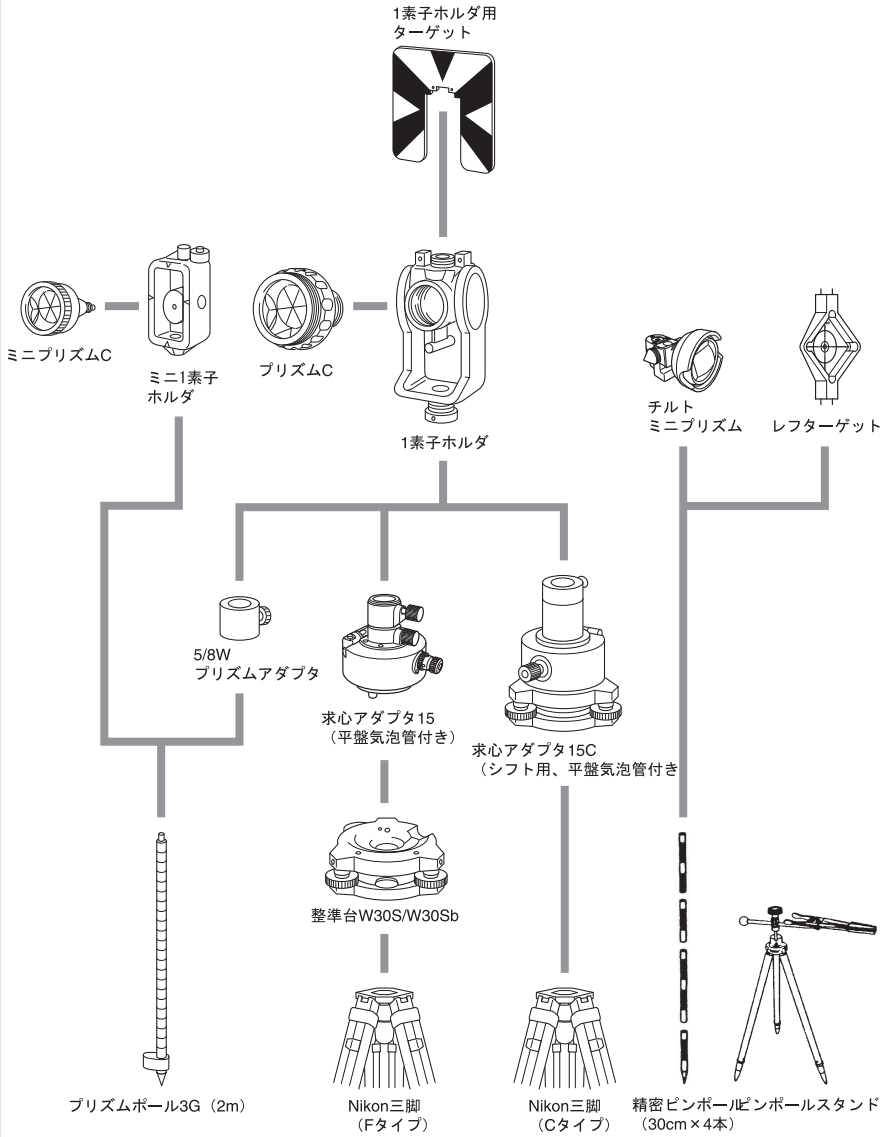
1. 本コネクタには弊社指定のコネクタを接続して下さい。なお、相手先接続コネクタおよびケーブルは、お客様側でご用意頂きますようお願い致します。
2. 本コネクタへの接続は仕様のピン配置通りに行ってください。誤接続は本機故障の原因となります。
3. 外部電源供給用として使用する場合：
 - 本コネクタの4ピン（電源端子）と5ピン（グラウンド端子）に電池などの電源（お客様でご用意頂きます）を供給すれば、装置を駆動することができます。装置に内部バッテリーが搭載されていても、問題無く装置を駆動することができます。
 - 定格入力電圧：DC4.5-5.2V (---)、最大 1.5A
規格外での使用は、火災、感電、故障の原因となります。
4. 通信用として使用する場合：
 - 本コネクタの1ピン（受信用入力端子）と2ピン（送信用出力端子）にコンピュータなどのRS-232C通信信号を接続すれば、本装置とデータ通信することができます。
5. 外部コネクタキャップは十分に押し込んで下さい。しっかり取り付いていないと防水性が損なわれる恐れがあります。
なお、本コネクタの使用時（コネクタが接続されているとき）は、防水防塵仕様とはなりませんのでご注意ください。
6. 外部コネクタ端子に人体に帯電した静電気が放電すると、故障する恐れがあります。本製品を使用する際は、事前に導電性のものに触れ、人体に帯電した静電気を取り除いてから使用して下さい。

6. システム図

本体側



プリズム側



7. 通信(データ送受信の各種形式)

通信設定を確認する

【メニュー】⇒「3.初期設定/5.通信」で通信速度やデータ長の設定をパソコン側の設定と合わせて下さい。(p.3-137を参照)

通信	
通信タイマ	: 10000
通信速度	: 38400
データ長	: 8
パリティ	: なし
ストップビット	: 1

7-1. APA 形式の送受信

1) 通信パケットの構造

1. スタート・ブロック

最初にこのブロックを送信します。

VO1 形式

A	出力バージョン 番号	チェックサム	CR/LF
---	---------------	--------	-------

VO2 形式

A	出力バージョン 番号	ソフト名	バージョン番号	チェックサム	CR/LF
---	---------------	------	---------	--------	-------

※出力時に「属性=ON」の場合、VO2形式で出力、
「属性=OFF」の場合、VO1形式で出力
(ON/OFFの切替えについては(p.3-139参照))

2. エンド・ブロック

データの最後に送信します。

Z	チェックサム	CR/LF
---	--------	-------

3. ACK / NAK ブロック

ACK	チェックサム	CR/LF
-----	--------	-------

4. データ・ブロック

データの中身を送信します。

グループ 識別記号	,	データ1	,	...	,	データn	,	チェック サム	,	CR/LF
--------------	---	------	---	-----	---	------	---	------------	---	-------

2) チェックサムの計算方法

グループ識別記号からチェックサムの前のカンマまでのキャラクタコード (ASCII) の和を S として次式により計算します。これにより CKS は 20h から 5fh (spc~_) でのキャラクタとして表現されます。

計算式

チェックサム = $(S \bmod 40h) + 20h$ (mod は剰余を表す)

計算例

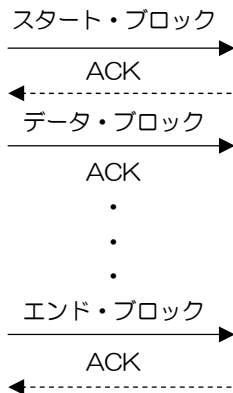
E, O, チェックサム, CR/LF の場合

$45h + 2Ch + 30h + 2Ch = OCDh / 40h \cdots ODh + 20h = 2Dh$

3) 通信手順

<測量機>

<コンピュータ>



4) その他の約束事項

- 出力の繰り返し回数は 60 回までとします。また 1 回あたりの待ち時間は 1 秒とします。
- 本機側からデータを送信後、ACK/NAK 以外のコードが返ってきても、そのコードは無視されます。
- 制御線の制御は、特に規定しません。
- X-on/off は規定しません。

5) 通信フォーマット

B	,	業務名	,	機種	,	S/N	,	観測者	,	年月日	,	CR/LF
---	---	-----	---	----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-------

業務名 = 現場名

機種 = (空欄)

S/N = 器械のシリアル No.

観測者 = (空欄)

年月日 = YY/MM/DD

C	,	天候	,	風力	,	気温	,	気圧	,	PPM	,	気圧単位 フラグ	,	CR/LF
---	---	----	---	----	---	----	---	----	---	-----	---	-------------	---	-------

天候 = 本機種からは 0 固定で出力

風力 = 本機種からは 0 固定で出力

気温 = °C 単位で出力

気圧 = hPa 単位で出力

PPM = 「気象補正=ON」で記録したデータの場合のみ整数値で出力。

「気象補正=OFF」の場合、ゼロを出力。(p.3-135 参照)

気圧単位フラグ = 本機種からは 1 固定で出力

D	器械点名	備考	器械高	偏心	対回数 セット数 方向数等	CR/LF
---	------	----	-----	----	---------------------	-------

偏心 = 本機種からは0固定で出力

対回数/セット数/読定数/方向数

H 対回 0~9 (0.5 対回は9) —— (1桁)

V 対回 0~9 (0.5 対回は9) —— (1桁)

セット数 0~9 —— (1桁)

読定数 0~9 —— (1桁)

方向数 001~999 —— (3桁)

開始時刻: 第1視準点を記録した時刻(24時間制でhh:mm)

終了時刻: 最終視準点を記録した時刻(24時間制でhh:mm)

E	再測	チェックサム	CR/LF
---	----	--------	-------

再測 = 本機種からは0固定で出力

VO1 形式

F	pt	備考	ht	観測 番号	HA	VA	SD							手入力 コード	CR/ LF
---	----	----	----	----------	----	----	----	--	--	--	--	--	--	------------	-----------

VO2 形式

F	pt	備考	ht	観測 番号	HA	VA	SD							手入力 コード	プリ ズム 定数	属性	CR/ LF
---	----	----	----	----------	----	----	----	--	--	--	--	--	--	------------	----------------	----	-----------

pt = 視準点名

ht = 測標高

観測番号= 正反観測 正側:r、反側:l —— (1桁)

対回数 1~9 (0.5 対回は9) —— (1桁)

方向番号 001~999 (観測順) —— (3桁)

SD = 測距値の平均回数後の平均値を出力

手入力コード= 本機種からは000固定で出力

※ VO2 形式の属性は、オプション項目としてオリジナルの APA 形式を拡張出力しています。

VO1 形式

G	,	点名	,	X	,	Y	,	Z	,	CR/LF
---	---	----	---	---	---	---	---	---	---	-------

VO2 形式

G	,	点名	,	X	,	Y	,	Z	,	属性	,	CR/LF
---	---	----	---	---	---	---	---	---	---	----	---	-------

※ VO2 形式の属性は、オプション項目としてオリジナルの APA 形式を拡張出力しています。

■ APA 形式(V01)出力データ例

```
A,01,Z,
B,SAMPLE,Nivo5.SC,A540001,,09/03/26,8,
C,0,0,20,1013,0.1,1,^,
D,100,,0.0000,0,9911009,18:50,18:53,#,
E,0,-,
F,99,0.0,1.1753,r9001,0.0000,80.0305,6.5000,,,,,000,$,
F,101,0.0,1.1753,r9002,0.0000,80.0305,6.5000,,,,,000,7,
F,102,0.0,1.6540,r9003,19.2205,76.2335,5.0005,,,,,000,D,
F,103,0.0,1.7320,r9004,19.2445,72.3325,5.0964,,,,,000,S,
F,104,0.0,1.6500,r9005,111.4715,82.4215,6.3558,,,,,000,B,
,
F,105,0.0,1.6500,r9006,76.1045,80.3945,,,,,000,%,
F,106,0.0,1.4680,r9007,10.0300,77.5910,,,,,000,[,
F,107,0.0,1.3860,r9008,349.5040,76.4020,,,,,000,W,
F,108,0.0,1.3500,r9009,13.2005,74.0300,,,,,000,M,
Z,&,

```

■ APA 形式(座標)送受信データ例

```
A,01,Z,
G,100,100.0000,100.0000,0.0000,0,
G,101,106.4023,100.0000,-0.0523,7,
G,102,104.5851,101.6118,-0.4776, ,
G,103,104.5856,101.6160,-0.2043,S,
G,104,97.6600,105.8540,-0.8429,9,
Z,&,

```

7-2. ニコン形式の送受信

1) データ受信の形式

PT	,	X	,	Y	,	Z	,	Code
PT		X		Y		Z		Code
PT	,	X	,	Y	,	Z		
PT		X		Y		Z		
PT	,	X	,	Y	,	,	,	Code
PT		X		Y				Code
PT	,	X	,	Y	,	,	,	
PT	,	X	,	Y	,			
PT	,	,	,			Z	,	Code
PT	,	,	,			Z		

PT： 点名（20文字まで）

X/Y/Z： 座標値（可変長。小数点以下の桁数も自由）

Code： 属性（16文字まで）

※ 点名、X、Y、Z、属性の区切れ目は、カンマかスペースで区切ります。

※ バンチマーク点のようにZ座標しかない点は、XとYの部分を空欄にしてカンマで区切るだけでZ座標のみを入力できます。

■ ニコン形式 送受信データ例

```

20100,6606.165,1639.383,30.762,RKBSS
20104,1165611.6800,116401.4200,00032.8080
20105 5967.677 1102.343 34.353 MANHOLE
20106 4567.889 2340.665 33.444 PT1
20107 5967.677 1102.343 34.353
20109,4657.778,2335.667,,PT2
20111,4657.778,2335.667
20113 4657.778 2335.667
20115,,,34.353,MANHOLE
20117,,,33.444
    
```

2) データ出力の形式

■ ニコン形式(Nikon RAW V2.00)

座標レコード

Type	,	pt	,	(pt id)	,	X	,	Y	,	Z	,	code
------	---	----	---	---------	---	---	---	---	---	---	---	------

Type = 下記 4 種類のいずれか。

- UP：アップロード・データ（通信でアップロードされた座標）
- MP：手入力された座標
- CC：本機上で計算された座標
- RE：任意点設置で計算された器械点座標

pt = 点名

(pt id) = (空欄)

code = 属性

器械点レコード

ST	,	stnpt	,	(stnid)	,	bspt	,	(bs id)	,	hi	,	bsazim	,	bsha
----	---	-------	---	---------	---	------	---	---------	---	----	---	--------	---	------

stnpt = 器械点名

(stn id) = 空欄

bspt = 後視点名

(bs id) = 空欄

hi = 器械高

bsazim = 後視点方向角（方位角）

bsha = 後視点方向の水平角

基準点レコード:倍角観測で記録される視準点データです。

CP	,	pt	,	(pt id)	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	time	,	code
----	---	----	---	---------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------	---	------

pt = 点名

(pt id) = 空欄

ht = 測標高

sd = 斜距離

ha = 水平角

va = 高度角

time = 記録された時間（24 時間制）

code = 属性

視準点レコード

SS	,	pt	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	time	,	code
----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------	---	------

pt = 店名

ht = 測標高

sd = 斜距離

ha = 水平角

va = 高度角

time = 記録された時間 (24 時間制)

code = 属性

測設レコード

SO	,	pt	,	(sopt)	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	time	,
----	---	----	---	--------	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------	---

pt = 点名

(sopt = 空欄)

ht = 測標高

sd = 斜距離

ha = 水平角

va = 高度角

time = 記録された時間 (24 時間制)

器械設置における観測レコード

F1	,	pt	,	ht	,	sd	,	ha	,	va	,	time
----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	----	---	------

pt = 点名

ht = 測標高

sd = 斜距離

ha = 水平角

va = 高度角

time = 記録された時間 (24 時間制)

コメントレコード

CO	,	text
----	---	------

■ ニコン形式(Nikon RAW V2.00)角度距離データ出力例

```

CO,Nikon RAW data format V2.00
CO,SAMPLE
CO,Description:
CO,Client:
CO,Comments:
CO,Downloaded 26-March-2009 15:47:12
CO,Software: Pre-installJ version: 1.01
CO,Instrument: Nivo5.SC
CO,Dist Units: Metres
CO,Angle Units: DDDMMSS
CO,Zero azimuth: North
CO,Zero VA: Horizontal
CO,Coord Order: NEZ
CO,HA Raw data: HA zero to BS
CO,Tilt Correction: VA:OFF HA:OFF
CO, SAMPLE <JOB> Created 21-March-2009 15:29:22
CO,Temp:20C Press:760mmHg Prism:0 22-March-2009 07:11:34
ST,1,,,,1.400,55.4500,55.4500
F1,,,,0.0000,90.0000,8:27:58
SS,3,1.200,330.706,326.0270,20.3200,07:13:46,SIGN
      ↑           ↑           ↑           ↑           ↑
      測標高     斜距離     水平角     高度角     属性

SS,4,1.250,379.193,300.8470,29.0840,07:14:24,TREE
SS,5,1.218,363.344,328.0320,30.1050,07:14:57,TREE R
SO,1003,,1.240,331.220,326.7830,19.9980,07:18:17,

```

現場条件

■ 各機能における、出力例

$\left\{ \begin{array}{l} \text{CO (コメントレコード)} = \text{各機能内の途中作業データ} \\ \text{SS (視準点レコード)} = \text{観測データ (各機能内における観測結果データ)} \end{array} \right\}$

[応用] → [1.ラインオフセット]

CO, 2pt-Ref Pt:16 & Pt:13 Az:311.2932
 1 点目 ↑ ↑ ↑
 ↑ ↑ ↑
 2 点目 方向角
 CO, Sta= -12.6876 Offset= 1.3721 dz= 0.0971
 ↑ ↑ ↑
 距離 幅 高さ
 SS, 17, 1.0000, 6.9202, 18.4700, 80.3120, 15:48:48,

[応用] → [2.カーブオフセット]

CO, Arc P1:583 AZ1=0.0000 P2:102
 1 点目 ↑ ↑ ↑
 ↑ ↑ ↑
 始点における接線方向角 2 点目
 CO, AZ2=311.2932 Radius=50.0000 Length=125.6637
 ↑ ↑ ↑
 終点における接線方向角 半径 弧長
 CO, Sta= -12.6876 Offset= 1.3721 dz= 0.0971
 ↑ ↑ ↑
 距離 幅 高さ
 SS, 17, 1.0000, 6.9202, 18.4700, 80.3120, 15:48:48,

[応用] → [3.対辺(放射)]、[4.対辺(連続)]

CO, RDM Fr) 0 To) 1 rSD:6.5125 rVD:1.1309 rHD:6.4136 } 1 データ
 ↑ ↑
 始点 終点
 CO, rAZ:343.0950 rV%:17.633% rGD:5.670:1 }
 CO, RDM Fr) 1 To) 2 rSD:2.4308 rVD:0.0509 rHD:2.4303 } 1 データ
 CO, rAZ:121.4741 rV%:2.094% rGD:47.760:1 }

[応用] → [6.鉛直面計測]

CO, Vertical Ref Plane Pt1:516-A1 Pt2:530
 ↑ ↑
 1 点目 2 点目
 CO, Sta=68.021 dz=17.459
 ↑ ↑
 距離 高さ
 SS, 30123-A48, 1.5480, 16.4020, 40.4720, 89.0730, 14:22:47,

[応用] → [7.斜面計測]

CO, 3ptPlane P1:1062 P2:2902 P3:1547
 ↑ 1点目 ↑ 2点目 ↑ 3点目
 CO, a=31.497 b=14.239
 ↑ 距離 ↑ 幅
 SS, 30123-A49, 1.6110, 0.0000, 234.3210, 86.0955, 16:07:18,

[応用] → [8.オフセット観測] → [3.2点ターゲット]

SS, 14, 0.0000, 38.9200, 271.0350, 89.2630, 11:04:15
 CO, 2Prism O/S: P1-P2= 0.5090 (0.5060) P2-Tgt= 0.5020
 ↑ 入力値 ↑ 測距値 ↑ P2-求点間距離
 P1-P 間距離 -----

[応用] → [8.オフセット観測] → [4.ライン+HA]

SS, 40, 0.0000, 48.3304, 169.20370, 82.02470, 10:52:37,
 CO, PT1, 0.0000, 48.3020, 169.19165, 83.58565
 CO, PT2, 0.0000, 48.3155, 168.54250, 85.42440
 CO, O/S MSR: 40 0.0000 169.20370 87.02340
 ↑ 3点目のデータ ↑ 水平角 ↑ 高度角

[応用] → [8.オフセット観測] → [5.水平距離手入力]

SS, 158, 0.0000, 77.0518, 62.08380, 108.06510, 11:51:48,
 CO, Input HD: 76.1243
 ↑ 水平距離追加データ

[応用] → [8.オフセット観測] → [6.コーナー点]

SS, 58, 0.0000, 48.3304, 169.19165, 82.02470, 10:52:37, FLOOR2
 CO, PT1, 1.0080, 48.3020, 169.19165, 83.58565
 CO, PT2, 1.0080, 48.3155, 128.54250, 85.42440
 CO, PT3, 1.6528, 74.0362, 57.07330, 80.11485

[応用] → [8.オフセット観測] → [7.円柱の中心]

SS, 71, 1.5000, 37.0518, 32.08380, 81.06510, 11:51:48,
 CO, PT1, 0.0000, 0.0000, 47.05350, 83.58560 ← 端点 1
 CO, PT2, 0.0000, 0.0000, 29.53010, 83.58560 ← 端点 2
 CO, O/S MSR: 71 36.5418 38.28360 81.06510
 ↑ 表面の測距データ ↑ 斜距離 ↑ 水平角 ↑ 高度角
 CO, Input +SD: 0.0020
 ↑ 斜距離追加データ (追加した場合のみ)

[応用] → [8.オフセット観測] → [8.斜距離]

SS, 83, 1.5000, 77.0518, 62.08380, 81.06510, 11:51:48,
CO, O/S MSR: 83 76.5518 62.08380 81.06510
↑
測距データ

[メニュー] → [4.データ編集] によるデータ編集

— 視準点データの“点名”を編集した場合

CO, PT change Old PT= (古い点名) New PT= (新しい点名)

— 視準点データの測標高を編集した場合

CO, PT change at PT= (点名) Old HT = (古い測標高)
CO, OLD= (点名) N (古いX座標) E (古いY座標) Z (古いZ座標)

— 器械点データの器械高を編集した場合

CO, HI changed at ST: (器械点名) Old HI= (古い器械高) m

— 器械点データの後視点名を編集した場合

CO, BS Pt changed at ST: (器械点名) Old BS= 9011 (古い後視点名)

7-3. SIMA 形式の送受信

1) 共通フォーマット

バージョン番号、現場名称

G00	,	バージョン 番号	,	現場名称	,	CR/LF
-----	---	-------------	---	------	---	-------

コメント

Z00	,	コメント	,	CR/LF
-----	---	------	---	-------

コメント = /ザヒョウ/

測地系データ

Z01	,	測地系	,	CR/LF
-----	---	-----	---	-------

測地系 = 空欄

座標データ出力開始区分

A00	,	CR/LF
-----	---	-------

座標データ

A01	,	点番号	,	点名称	,	X	,	Y	,	Z	,	CR/LF
-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	-------

点番号 = 5 桁の整数

点名称 = 20 桁までとする

座標データ出力終了区分

A99	,	CR/LF
-----	---	-------

■ SIMA 形式(座標)送受信データ例

```
G00,04,SAMPLE,  
Z00,/ザヒヨウ/,  
Z01,,  
A00,  
A01, 1,0,0.0000,0.0000,0.0000,  
A01, 2,1,10.0000,0.0000,,  
A01, 3,2,-10.0000,0.0000,,  
A01, 4,3,0.0000,10.0000,,  
A01, 5,4,0.0000,-10.0000,,  
A01, 6,6,60.0000,60.0000,,  
A01, 7,7,9.0000,10.0000,0.0000,  
A99,
```

7-4. 点名リスト/属性リストの受信

1) 点名リスト/属性リストのフォーマット

同じ形式ですが、ファイル名は、点名リストは「POINT.LST」に、属性リストは「CODE.LST」に固定で作成して下さい。

点名リストのフォーマット

※ファイル名は「POINT.LST」とする。

1. 「点名データ」は、リスト一覧で表示される文字列です。
選択されるとそのまま入力フィールドに入り、記録されます。
2. 「点名データ」は「" """
(ダブルコーテーション)でくくれます。

階層を持つ「階層名」の場合、その下の階層のデータを{ }でくくれます。
この場合、階層名 4-5 の下階層データは、4-5-1、4-5-2、4-5-3 となります。

タイトルは 16 文字以内。自由。

```
DEFAULT
{
  "点名データ 1"
  "点名データ 2"
  "階層名 3"
  {
    "点名データ 3-1"
    "点名データ 3-2"
  }
  "階層名 4"
  {
    "点名データ 4-1"
    "点名データ 4-2"
    "点名データ 4-3"
    "点名データ 4-4"
    "階層名 4-5"
    {
      "点名データ 4-5-1"
      "点名データ 4-5-2"
      "点名データ 4-5-3"
    }
  }
}
```


属性リストのフォーマット

※ファイル名は「CODE.LST」とする。

タイトルは 16 文字
以内。自由。

1. 「属性名称」は、リスト一覧で表示される文字列です。
2. 「属性コード」は、実際に記録される属性データです。
3. 点名リストと同様の形式にできます。この場合は、リストに表示するデータ、記録するデータ共に、同様のデータとなります。
4. 「属性名称」と「属性コード」は「,」で区切ります。
5. 属性名称は「" "」（ダブルコーテーション）でくくります。

階層を持つ「階層名」の場合、その下の階層のデータを { } でくくります。
この場合、階層名 4-5 の下階層データは、4-5-1, 4-5-2, 4-5-3 となります。

DEFAULT

```
{
  "属性名称 1", 属性コード 1
  "属性名称 2", 属性コード 2
  "階層名 3"
  {
    "属性名称 3-1", 属性コード 3-1
    "属性名称 3-2", 属性コード 3-2
  }
  "階層名 4"
  {
    "属性名称 4-1", 属性コード 4-1
    "属性名称 4-2", 属性コード 4-2
    "属性名称 4-3", 属性コード 4-3
    "属性名称 4-4", 属性コード 4-4
    "階層名 4-5"
    {
      "属性名称 4-5-1", 属性コード 4-5-1
      "属性名称 4-5-2", 属性コード 4-5-2
      "属性名称 4-5-3", 属性コード 4-5-3
    }
  }
}
```

■ 属性リスト受信データ例

```
DEFAULT
{
  "マンホール"
  {
    "マンホール ガス", 4121
    "マンホール テンク", 4131
    "テンク チュウ", 4132
    "マンホール テンキ", 4141
    "テンリョク チュウ", 4142
    "マンホール ケスイ", 4151
    "マンホール スイトウ", 4161
  }
  "キ"
  {
    "コウヨウジ ユ", 4221
    "シンヨウジ ユ", 4222
  }
  "トウロ"
  {
    "シンフク トウロ", 2101
    "ケイシヤトウ", 2102
    "トホトウ", 2103
    "オウタノホトウ", 2211
    "ホトウ", 2213
  }
}
```

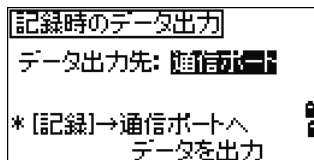
■ 点名リスト受信データ例

```
DEFAULT
{
  "NO"
  "PT"
  "SP"
  "EP"
  "BC"
  "EC"
}
```

7-5. ENT キーによるデータ出力

1) データ出力先の設定

【設定】⇒「5.データ出力先」でデータ出力先を「通信ポート」と設定した場合、基本観測画面および測設観測画面から【ENT】キーを押すと、観測データが外部に出力されます。(p.3-29、139を参照)



1. 出力フォーマット

送信プロトコル

送信先頭バイト

SOH (01h)	T	R	STX (02h)	データ文	ETX (03h)	BCC	EOT (04H)	CR (0dh)	LF (0ah)
--------------	---	---	--------------	------	--------------	-----	--------------	-------------	-------------

T:送信コード

2. チェックサムの計算方法

$BCC = (S \text{ MOD } 40h) + 20h$; h=16進数を示す

SはTからEOTの直前のバイトまでの単純和を取り、その下位1バイトとする。

3. データ文

PN:点番号 7桁(右詰め)	SD:斜距離 9桁	HA:水平角 9桁	VA:高度角 9桁	HT:測標高 9桁
-------------------	--------------	--------------	--------------	--------------

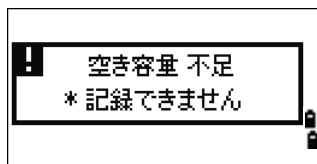
■ ENT キーによる出力データ例

例: 点番号 124, 斜距離 100.524m, 水平角 255° 32' 45", 高度角 91° 23' 05" の時

PN: PT124 SD:001005240 HA:025532450 VA:009123050 HT:000016520

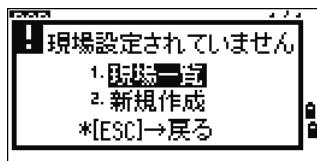
8. 主なメッセージと対応方法

1) データ記録時等



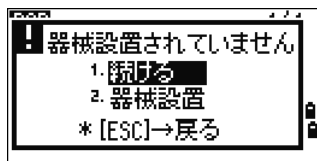
データを記録するとき、データ記録領域に必要な空き容量がない場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻ります。その後、【メニュー】⇒「1.現場」を選択し、不要な現場を削除して下さい。



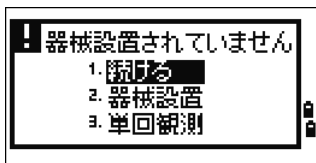
データを記録／検索するとき等に、現場がオープンしていなかった場合に表示されます。

[1.現場一覧]：現場一覧が表示されます。
[2.新規作成]：新規現場作成画面が表示されます。
【ESC】：前画面に戻ります。



データを記録するとき等に、器械設置されていなかった場合に表示されます。

[1.続ける]：前回の器械設置状態に復帰し、観測を継続できます。
(一度も器械設置を行っていない場合は、「器械設置し直して下さい」のメッセージが表示されます。)
[2.器械設置]：器械設置メニューが表示されます。
【ESC】：前画面に戻ります。



基本観測画面から、観測データを記録するとき、器械設置されていなかった場合に表示されます。

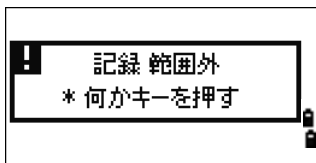
[1.続ける]： 前回の器械点状態に復帰して、観測を続けることができます。

(一度も器械設置を行っていない場合は、「器械設置し直して下さい」のメッセージが表示されます。)

[2.器械設置]： 器械設置メニューが表示されます。

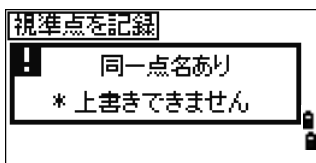
[3.単回観測]： 単回観測の器械点情報入力画面が表示されます。

【ESC】： 前画面に戻ります。



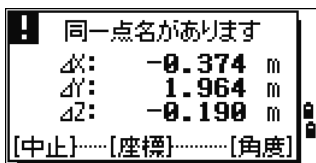
データを記録するとき、記録するデータが規定の範囲以上の場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻るので、再測して下さい。



座標データを記録するとき、現在オープン中の現場に、上書きできない同一点名データが存在していた場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、記録画面に戻るので、点名を変更して下さい。



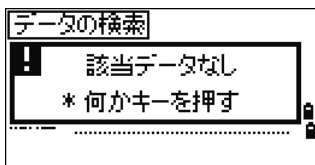
座標データを記録するとき、現在オープン中の現場に、上書き可能な同一点名データが存在していた場合に表示されます。

【座標】： 座標データは上書きされ、角度距離データは新規に記録されます。

【角度】： 角度距離データのみ、新規に記録されます。座標データは上書きされません。

【中止】： 記録画面に戻るので、点名を変更して下さい。

2) データの検索時

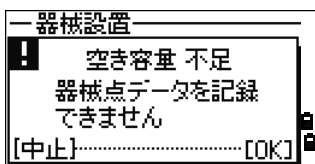


検索した結果、該当点がなかった場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻ります。

- このメッセージ画面は、例えば、座標による測設や既知点設置等の点名入力時に「*」を使用して検索を行った結果、該当点がない場合に表示されます。

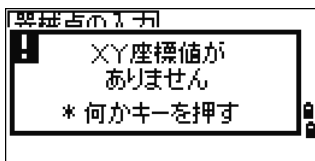
3) 器械設置



器械設置の既知点設置、任意点設置を選択したとき、データを記録するための空き容量が少ない場合に表示されます。

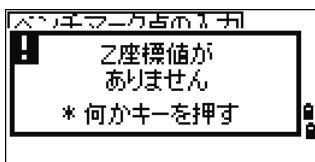
【中止】：基本観測画面へ戻ります。不要な現場の削除を行って、空き容量を増やして下さい。

【OK】：器械設置に進むことができますが、データの記録ができません。



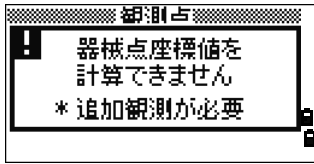
器械点名入力時、X、Y座標値がないデータを指定した場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻るので、X、Y座標値を持つ点名を入力し直して下さい。



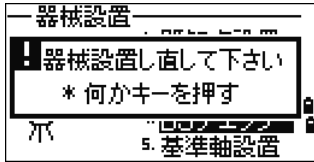
ベンチマーク点入力時、Z座標値がないデータを指定した場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻るので、Z値を持つ点名を入力し直して下さい。



任意点設置で、観測したデータの削除を行い、器械点座標値が計算できない条件となった場合に表示されます。

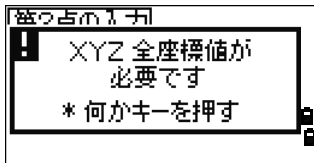
対策：何かキーを押すと、観測点名入力画面が表示されます。計算に必要な方向数を追加観測して下さい。



器械設置のベンチマーク観測、BSチェックを選択したとき、器械設置されていない場合等に表示されます。

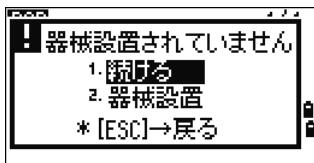
対策：何かキーを押すと、前画面に戻るので、器械設置を行ってからやり直して下さい。

4) 応用機能



点名を入力したとき、X、Y、Z値どれか1つでも足りないデータを指定した場合には表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻るので、X、Y、Z 全ての座標値を持つ点名を入力し直して下さい。

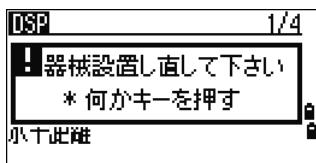


器械設置が必要な機能を選択したとき、器械設置が完了していない場合に表示されます。

[1.続ける]： 測設メニュー画面に進みます。(一度も器械設置を行っていない場合は、これを選んで「器械設置し直して下さい」のエラーになります)

[2.器械設置]： 器械設置メニューが表示されます。

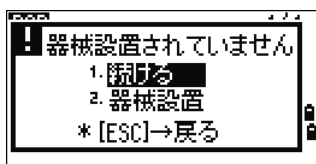
【ESC】： 前画面に戻ります。



上記メッセージ画面から「1.続ける」を選択したとき、一度も器械設置が行われていない場合等に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻ります。器械設置をし直して下さい。

5) 測設



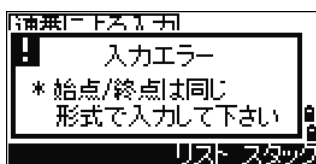
[測設]キー押した時、器械設置が行われていなかった場合に表示されます。

[1.続ける]： 測設メニュー画面に進みます。(一度も器械設置を行っていない場合は、これを選んで「器械設置し直して下さい」のエラーになります。)

[2.器械設置]： 器械設置メニューが表示されます。

[ESC]： 前画面に戻ります。

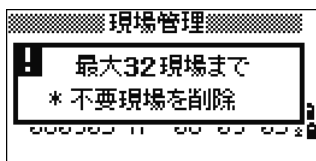
- 測設において「1.続ける」を選択した場合は、直前の器械設置状態は復帰されません。正しく器械設置されている場合のみ、これを選択するようにして下さい。



座標による測設において、点名入力時に「連番」機能を使用したとき、「始点と終点」に違う形式の点名を入力した場合に表示されます。(例：始点=1，終点=A200等)

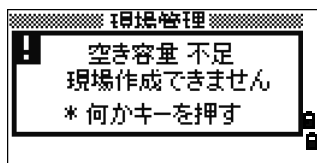
対策：何かキーを押すと、連番点名の入力画面に戻るため、同じ形式で点名を入力し直して下さい。

6) 現場管理



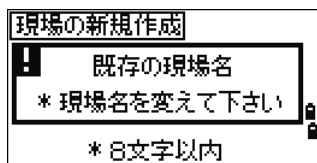
新規現場を作成しようとしたとき、既に 32 現場存在していた場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、現場一覧に戻るため、不要な現場を削除してから、新規現場を作成し直して下さい。



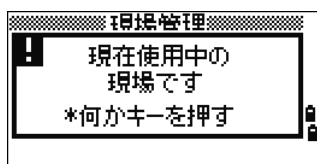
新規現場を作成しようとしたとき、現場を作成するための空き容量が少ない場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、現場一覧に戻るなので、不要な現場を削除してから、新規現場を作成して下さい。



新規現場を作成しようとしたとき、既存の現場名を入力した場合に表示されます。

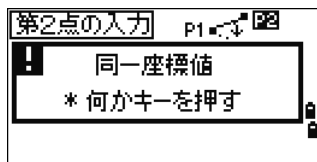
対策：何かキーを押して現場名を変更して下さい。



基準点現場の指定時、現在オープン中の現場を選択した場合に表示されます。

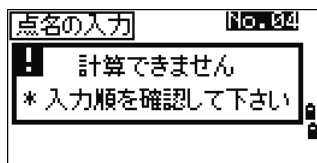
対策：何かキーを押すと、前画面に戻ります。

7) 測量計算



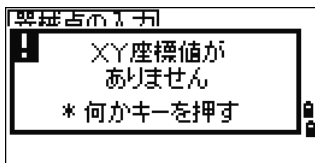
複数の点名を入力するとき、同じ座標値の点名を指定した場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと点名入力画面に戻るなので、前点と異なった座標値の点名を入力し直して下さい。



面積機能において、面積が0となった場合に表示されます。

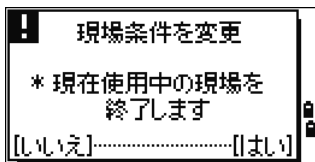
対策：何かキーを押すと測量計算メニュー画面に戻ります。



点名入力時、X、Y座標値がないデータを指定した場合に表示されます。

対策：何かキーを押すと、前画面に戻るので、X、Y座標値を持つ点名を入力し直して下さい。

8) 初期設定



現場条件を1つでも変更した場合に表示されます。
(p.3-113、133 参照)

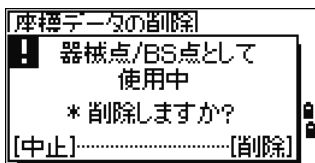
〔現場条件：縮尺補正、気象補正、
投影補正、球差気差補正、
VAO方向、座標系〕

【はい】 / 【ENT】：現在オープン中の現場を終了し、現場条件を変更します。

【いいえ】 / 【ESC】：現場条件の変更を行わず、前画面へ戻ります。

- 【はい】キーにて現場条件を変更した場合は、現在オープン中の現場を終了します。このまま初期設定のメニューを抜けようとする、新規現場を作成するか、確認画面が表示されます。変更した条件で観測したデータを記録する場合は、新規現場の作成が必要です。

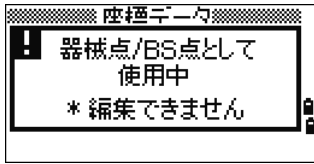
9) データ編集



削除しようとした座標データが、器械点座標値、あるいはBS点座標値だった場合に表示されます。

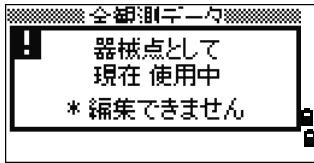
【削除】：座標値を削除します。

【中止】 / 【ESC】：前画面に戻ります。



編集しようとした座標データが器械点座標値、あるいは BS 点座標値だった場合に表示されます。

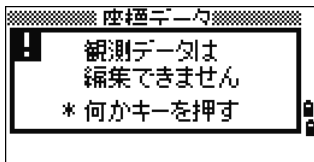
対策：何かキーを押すと、前画面に戻ります。



編集しようとした角度距離データが、現在使用中の器械点データ (ST レコード) だった場合に表示されます。

現在使用中の器械点データは編集できません。

対策：何かキーを押すと、前画面へ戻ります。



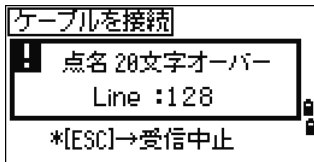
【メニュー】⇒「4.データ編集/2.座標」を選択した座標一覧から観測座標データ (SS、SO、CP レコード) を編集しようとした場合に表示されます。

観測座標データは編集できません。

対策：何かキーを押すと、前画面へ戻ります。

10) 通信(データ送受信)

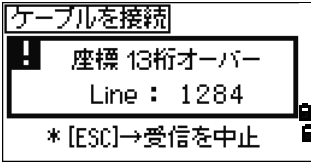
受信中にエラーが発生した場合、受信は強制終了され、以下のようなエラー画面が表示されます。ライン数は、エラーが起きた行番号を示します。



受信データに、20 桁以上の点名が存在していた場合に表示されます。

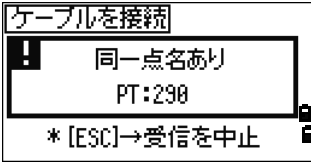
対策：ライン数をチェックし、何かキーを押して下さい。

受信データを確認して下さい。



受信データに 13 桁以上ある座標値が存在していた場合に表示されます。

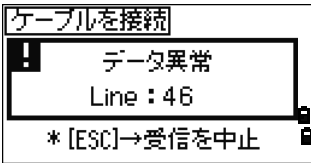
対策：ライン数をチェックし、何かキーを押して下さい。
受信データを確認して下さい。



受信を行っている現場に、同一点名が存在した場合は表示されます。エラーが起きた「点名」も表示されます。

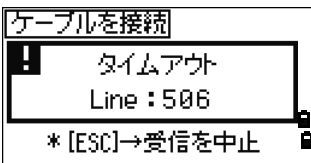
対策：表示されている点名をチェックし、何かキーを押して下さい。
受信データを確認して下さい。

- 記録済みの同一点名の座標データが、手入力データ、計算データ、受信データだった場合は、そのまま上書きを行って受信を続けます。



受信データに異常なデータがあった場合に表示されます。(例えば、座標値のフィールドに文字列が入っていた場合等)

対策：ライン数をチェックし、何かキーを押して下さい。
受信データを確認して下さい。

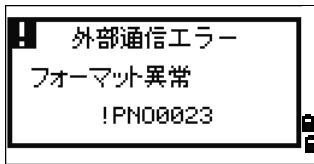


APA フォーマットで受信時、直前のデータを受信した後で、一定時間（1分）待っても次のデータが受信できない場合に表示されます。

対策：ライン数をチェックしてから、何かキーを押して下さい。通信ポートや送信プログラムを確認して下さい。

11) 通信(リモート通信時)

リモート通信時にエラーが発生した場合は、以下のようなエラー画面が表示されます。



受信したコマンド及びパラメータ

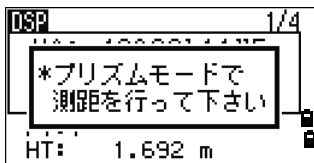
受信したコマンドがパラメータエラーの場合に表示されます。

受信したコマンド及びパラメータが3行目に表示されます。2秒間表示が行われ、自動的にウィンドウが閉じます。

対策：送信したコマンドおよびパラメータをチェックして下さい。

12) ノンプリズムモードでの測距時

ノンプリズムモードで観測した場合に、以下のような画面が表示されることがあります。



ノンプリズムモードでプリズムを測った場合、戻ってくる光が強すぎるため測距できません。プリズムモードに切り替えて下さい。

対策：【ESC】または【測距 1】【測距 2】キーを押して測距を中止します。使用する【測距】キーを1秒押しし、ターゲット種別を「プリズム」に設定してから再測して下さい。

この頁に内容はありません。

- 本書の内容の一部、または全部を無断で転記することは禁止されています。
- 本書の内容については、将来予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容については万全を期しておりますが、万一不可解な点や、誤り、お気付きの点がございましたら、ご購入先にご連絡下さいますようお願い致します。

ニコン・トリンプル測量機の最新情報は、以下の URL のホームページでご覧頂けます。

<http://www.nikon-trimble.co.jp/>

株式会社 **ニコン・トリンプル**

東	京	144-0035	東京都大田区南蒲田 2-16-2	テクノポート三井生命ビル	電話 (03) 3737-9411
大	阪	564-0063	大阪府吹田市江坂町 1-8-2		電話 (06) 6821-4560
福	岡	816-0095	福岡市博多区竹下 5-8-35		電話 (092) 482-8668

JSIMA

このマークは、日本測量機器工業会会員のシンボルマークであり、
日本測量機器工業会の推奨マークです。
