

本体仕様

型 式	TX-30s	TX-40s	TX-50s
光 源	635nm赤色半導体レーザー(下部スポット:650nm)		
光 出 力	1.0mw以下(クラス2)		
線 幅	1.5mm/5m(3mm/10m)		
指 示 精 度	±1mm以下/5m		
自動補正範囲	±3°		
傾斜アラーム	約±2°でレーザー光を点滅		
制 動 方 式	磁気制動方式		
本体回転範囲	360°		
角度微調整範囲	±1°		
電 源	アルカリ乾電池 単三形(LR6)×3本		
電池寿命 (20°C)	Vモード時	連続19時間	連続14時間
	VHモード時	連続14時間	連続19時間
	Hモード時	連続52時間	
本 体 寸 法	φ132×H188mm(ボディ部φ90)		
本 体 質 量	1.2kg(電池含む)		
付 属 品	専用収納ケース、L型受光板(LP-50) レーザーグラス(LG-10)、取扱説明書、保証書 アルカリ乾電池 単三形(LR-6)×3本		

姉妹品

レーザーマルチライン TX-20

*スイッチON時一発照射



オプション

*お求めの際は型式番号にてご注文ください。

●エレベータ三脚

型式: BHT-1500

下部レーザー光通し穴付



●水平調整アダプタ

型式: AJH-45

エレベータ三脚とレーザーマルチライン本体との間に取り付けると、水平調整が簡単にできます。

下部レーザー光通し穴付



●測量機用三脚アダプタ

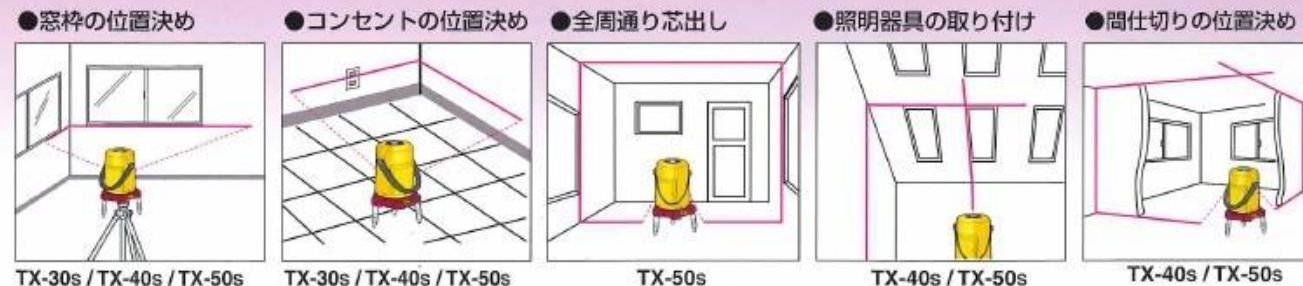
型式: AD-80

お手持ちの測量機用三脚にレーザーマルチラインを取り付けるためのアダプタです。(R頭対応: R150)

下部レーザー光通し穴付



●使用例



- 工場の搬送用コンベヤーの水平出し
- 工場内の機械設置時の位置決め
- 美術館、ギャラリーの絵画・写真のレイアウト

- システムキッチン of 水平出し
- ユニットバスの水平出し
- ISO9001の厳格な検査基準により合格したレーザー墨出し器は品格法に基づく検査および施工後の立会い検査の検査器としてご使用ください。



レーザー光について

本体には、注意・説明ラベルが貼付されています。取り扱いにはラベルの内容にしたがってください。

ここに記載した仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

BIG BIG DAISHOWA

高 品 位 合 衆 国
大昭和精機株式会社

FA事業部 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.0729(82)8071(代) FAX.0729(87)1748



本 社	東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013	TEL.0729(82)2312(代) FAX.0729(80)2231	長野営業所	長野県松本市宮前1丁目4-30-101 〒390-0962	TEL.0263(33)7577(代) FAX.0263(33)8331
大 阪 工 場	東大阪市宝町5-2 〒579-8025	TEL.0729(82)1171(代) FAX.0729(82)1173	中部支店	名古屋市中区金山5丁目2-33 〒460-0022	TEL.052(871)8601(代) FAX.052(871)8607
淡路第1工場	兵庫県津名郡五色町下郷五色E1118 〒656-1337	TEL.0799(35)0111(代) FAX.0799(35)0119	静岡営業所	静岡県静岡市高松2丁目24-41 〒422-8034	TEL.054(237)0311(代) FAX.054(237)1150
淡路第2工場	兵庫県津名郡五色町北青森1023 〒656-1332	TEL.0799(34)1111(代) FAX.0799(34)1000	北陸営業所	石川県金沢市玉縁3丁目18 〒921-8002	TEL.076(292)1003(代) FAX.076(292)1308
堺営業所	兵庫県津名郡五色町山田身水510 〒656-1317	TEL.0799(32)0111(代) FAX.0799(32)0119	西部支店	東大阪市本庄中2丁目9-1-1 〒578-0957	TEL.06(6747)7558(代) FAX.06(6746)1726
I T 事 業 部	東大阪市宝町5-2 〒579-8025	TEL.0729(82)2396(代) FAX.0729(85)2276	岡山営業所	岡山県岡山市田中197-111 〒700-0951	TEL.086(245)2961(代) FAX.086(245)8046
東 部 支 店	埼玉県川口市南町1丁目2-7 〒532-0026	TEL.048(252)1323(代) FAX.048(256)2586	広島営業所	広島県市西条中央6丁目4-4 〒739-0025	TEL.0824(22)8864(代) FAX.0824(22)8797
仙 台 支 店	仙台市太白区長町南3丁目9-26-103 〒982-0012	TEL.022(308)1770(代) FAX.022(308)1660	九州営業所	福岡県大野城市川久保2丁目4-5-101 〒816-0905	TEL.092(504)5631(代) FAX.092(504)5680
北 関 東 支 店	群馬県太田市浜町18-5-0 〒373-0853	TEL.0278(48)4385(代) FAX.0278(48)4359	海外営業部	東大阪市宝町5-2 〒579-8025	TEL.0729(82)8277(代) FAX.0729(82)8370
神 奈 川 支 店	神奈川県厚木市妻田西1丁目31-40 〒243-0815	TEL.046(225)3311(代) FAX.046(225)3315	<ホームページ>	http://www.big-daishowa.co.jp/laser.htm CATALOG No.88-0703-1	



レーザー墨出し器

LASER
MULTI LINE

特許出願済

レーザーマルチライン TX-Sシリーズ

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

CATALOG No. 88



新発売

微調整機構付
レーザー墨出し器

- 微調整機構(±1°)により、たちライン調整が簡単スピーディー
- 傾斜アラーム機構付 (アラーム時レーザー光が点滅)
- 全機種地墨点にレーザー光の採用
- スムーズな360°の本体回転



TX-30s
たち墨・ろく墨
地墨点・鉛直点



TX-40s
たち墨・ろく墨
地墨点・おおがね



TX-50s
両たち墨・ろく墨
地墨点・おおがね

このカタログは再生紙を使用しております。

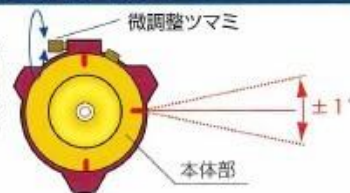


高精度レーザー光で「位置決め・墨出し作業」の効率アップ。

BIG レーザー墨出し器はここが違う!!

NEW 1. たちライン微調整機構±1°

レーザーマルチライン本体がどの位置でも微調整(±1°)が可能のため、たちラインの調整がスピーディーに行う事ができ作業効率がアップします。



2. 安定したベース部・調整機能脚部

ベース部・脚部は全て金属にて製作し、特にベース部は肉厚のアルミダイカストを使用しているため、床面に置いた時に非常に安定し、高精度レーザー光が照射されます。脚部の調整機能により水平調整が簡単にできます。



3. 高精度レーザー光

レーザー光を照射する場合には、レーザー光の太さを左右する集光レンズおよびレーザー光を放射状に照射させるロッドレンズと2種類のレンズが使用されます。全て検査された最高級ガラスレンズを使用しているため歪・曇りの無い安定したレーザー光が照射されます。



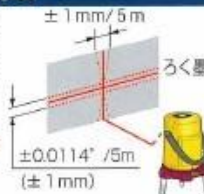
4. 防塵部にもガラスの採用

たち墨・ろく墨・地墨照射口には、防塵用透明ガラスを設けていますが、一般的にはプラスチック製やノンコーティングガラスが使用されているため耐久性に問題があります。BIGはコーティング加工したガラスの採用で常に安定したレーザー光が照射されます。



5. たち墨・ろく墨の精度

加工精度を追求し、高精度加工機により製作された金属製部品と高精度レーザー光ユニットとの組合せにより安定した精度が維持されます。



*ろく墨の水平精度は±1mm(±0.0114°)/5m
*たち墨の精度は±1mm/5m

6. 超精密ジャイロ機構により長寿命・高精度

ジャイロ機構により、レーザー光の照射部分のユニットを常に垂直に保つため、高精度なレーザー光の照射を維持します。精密機械加工にて、加工精度を追求した部品・高精度ベアリングにより組立てられたジャイロ機構は、高精度かつ強靭さを兼ね備えています。



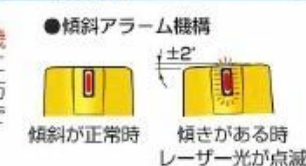
7. 軽量・コンパクト

本体質量(電池含)が1.2kg・本体外径がφ90と軽量・コンパクト設計となっています。また、スイッチ部・電池ボックスが外径φ90の円周上に設けており操作性の面でも優れています。



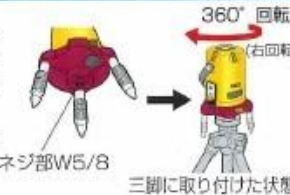
8. 傾斜センサー機構付

墨出し器本体が傾いてジャイロ機構が範囲外(±2°)になった時に、傾いた状態での墨出し作業を防止するためにレーザー光が点滅で警告を知らせます。



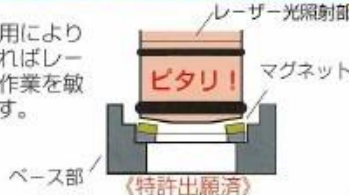
9. 360° 回転機能

墨出し器本体を床に置いた時、3本脚基準で本体が360°回転します。また、本体底部のネジ(W5/8)を三脚に取り付けた場合も同様に、360°回転します。ろく墨作業に大変便利な機能です。



10. 強力磁気制動方式にてレーザー光がピタリと静止

独自の強力磁気制動方式の採用により自動補正範囲内(±3°)であればレーザー光が瞬時に止まり墨出し作業を迅速かつ正確に行う事ができます。



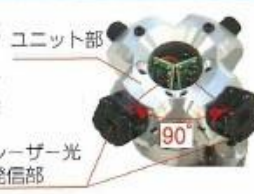
11. 地墨点にレーザー光の採用

全機種地墨点にレーザー光を採用しており、明るい場所でも地墨点を確実に確認する事ができます。また、専用三脚(BHT-1500)を使用する事により、三脚に取り付けた状態でも地墨点を確認できます。



12. 高精度一体型ユニット

レーザー光発信部を装着するユニット部は高精度精密加工による一体型で90°に誤差が発生しない構造になっています。より精度の高いおおがねでの墨出し作業が行う事ができます。

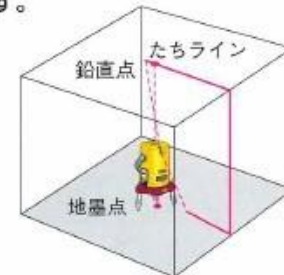


BIG が発売しました「レーザー墨出し器/TX-Sシリーズ」は、現場でご活躍の皆様の技をさらに引き立て、正確かつ敏速な作業ができるように、小型軽量化・高精度・高剛性かつ操作性を重視し開発された製品です。必ずや皆様の良きパートナーとして未永くご愛用いただける事をお約束いたします。

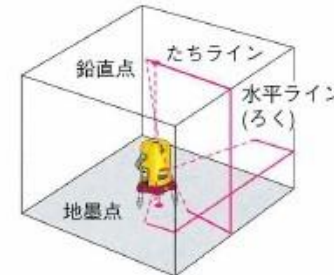
TX-30s たちライン・水平ライン・地墨点・鉛直点



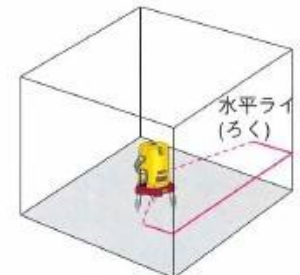
地墨点・鉛直点の照射により、床から天井、天井から床へのポイントの位置決めを瞬時に行う事ができます。



Vモード



VHモード

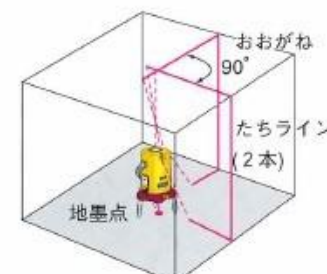


Hモード

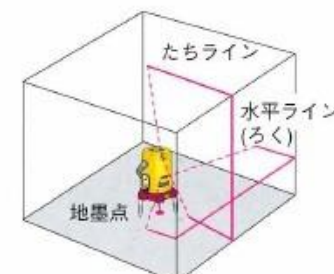
TX-40s たちライン・水平ライン・地墨点・おおがね



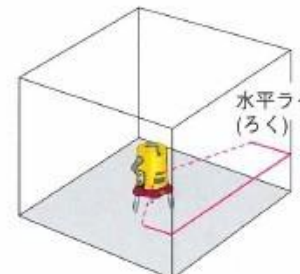
おおがねの照射により、部屋の間仕切り等の直角(90°)の精度が必要な位置決め作業に最適です。



Vモード



VHモード

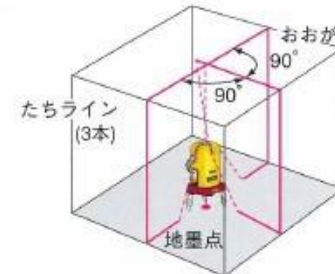


Hモード

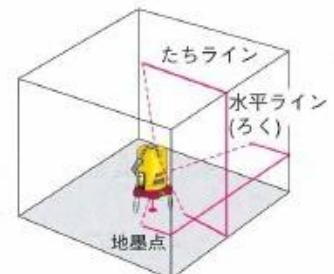
TX-50s NEW 両たちライン・水平ライン・地墨点・おおがね



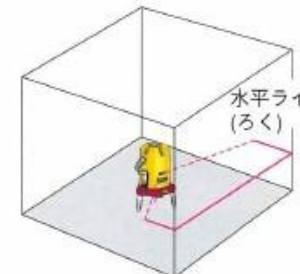
両たちラインの照射により、広範囲での位置決め作業が可能となり作業効率のアップにつながります。



Vモード



VHモード



Hモード



レーザー墨出し器の精度チェック

●水平(ろく)ラインによるチェック方法

振動の無い壁面のある場所で、床面のできるだけ平らな所を選んでください。(気泡が赤円からはみ出さない所) 本体を壁面から約2mの所に置きます。水平(ろく)ライン壁面に向けて照射し、中心付近のラインに合わせてマークを付けます。本体を左右に回してラインの高さをマーク位置と比較してズレを確認します。ズレが±1mm以内であれば許容範囲です。