

取扱説明書
レーザーポイント
たち一発
LV-200



ニッショー機器株式会社

この度はニッショー機器（株）レーザーポイント“たち一発”をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

“たち一発”は現場での、たち墨・通り芯出し作業のスピード化と小型・軽量化を極限まで追及した、ニュータイプの、半導体レーザー発振システムです。よりよき作業をしていただくために、説明書をよく読んでからご使用下さい。

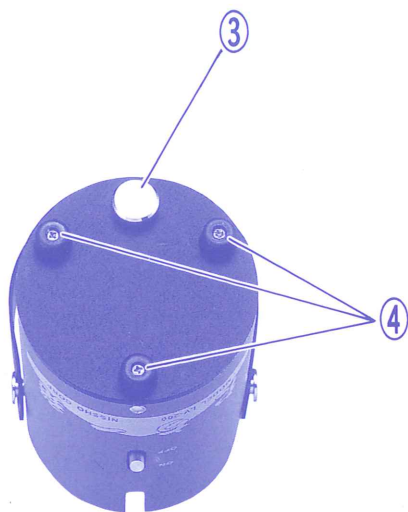
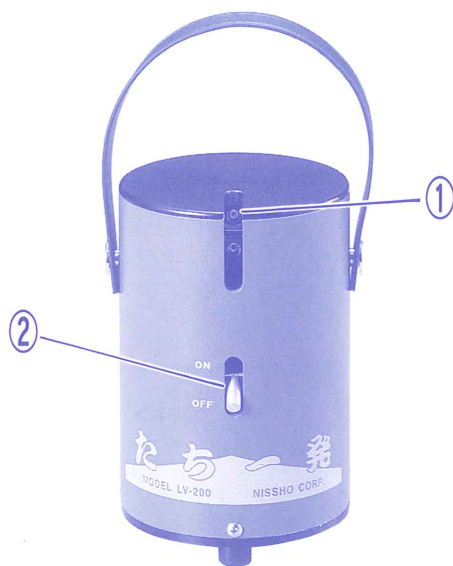
たち一発 LV-200 各部名称

①レーザー光線出口

③電池収納部

②スイッチ兼ストッパー

④ゴム脚



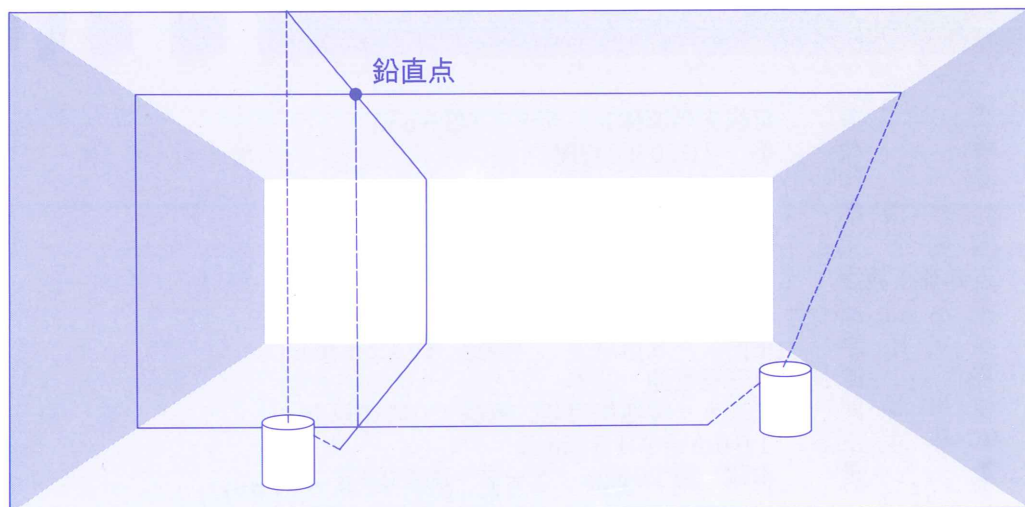
(附属品)

単三アルカリ電池 2本、赤色ゴーグル、白色コート赤色アクリル板

ご使用方法

※ご使用の前には必ず後記点検確認方法に基づき点検確認作業を行って下さい。

- ①本体を収納ケースより取り出します。
- ②本体裏面の電池収納ネジをはずし、本体側面のシールのように十、一の極性に注意して電池を入れ、電池収納ネジをしっかりと締めて下さい。
(十、一が正しくないと、点灯しません。)
- ③本体前面のレーザー光線出口のスイッチを上に出ると、電源がONとなり鉛直機構が解除され、レーザー光線が出ます。
測定する壁面より2～3m離し、本体を床面において使用して下さい。
このとき、床面が5°以上の傾きがあると、レーザー光線は出なくなります。
本体を5°以内の傾斜になるように置いて下さい。(8mm以内の窪みです。)
- ④地墨の延長として、たち墨・通り芯を測定する時、本体を壁面より2～3m離して地墨上に置き、地墨とレーザー光線が合うように本体を動かし、たち墨・通り芯の測定を片側ずつ行って下さい。
- ⑤この時、附属品の「白色コート赤色アクリル板」を、本体より約60cm位の所へ置くと、地墨上のレーザー光線が見えやすくなります。
また、レーザー光線が見えにくいときは、「赤色ゴーグル」をのぞいて見て下さい。レーザー光線がクッキリと見ることができます。
- ⑥スイッチを下に下げると、電源はOFFになり、鉛直機構がロックされます。



2台使うと簡単に鉛直点を出すことができます。

点検確認方法

点検確認方法

※天井が2～3mの高さで、振動のない場所を選んで下さい。

- ①壁面に下げ振りをぶら下げ、静止したのち本体を2～3m離してセットします。
- ②下げ振りの糸の上に、本体からのレーザー光線を合わせ、その位置が許容範囲内ならOKです。
- ③許容範囲を越えていたらお買い求めになった代理店へ調整検定にお出し下さい。

ご使用上の注意

- ①本体が5°以上傾き、レーザー光線が一部消えている状態では、正しく測定できません。
- ②レーザー光線が薄い時は電池が切れかかっています。2本同時に取り替えて下さい。この時、十、一の極性にご注意下さい。(逆に入れると点灯しません。)
- ③電池を変えてもレーザー光線が薄かったり、ボヤけたりするときは、綿棒でガラスレンズを清掃して下さい。
- ④本体を持ち運ぶ時には、必ずスイッチを下に下げてOFFの状態にして下さい。
- ⑤レーザーポイント“たち一発”LV-200は、レーザー光を使用しています。人体には影響はありませんが、レーザー光出口をのぞいたり、人に向けたりしないでください。(安全基準 クラス2レーザー)
- ⑥レーザーポイント“たち一発”LV-200は精密測定器です。落したりショックを与えないでください。また、ご使用の前には必ず上記点検方法に基づき点検確認作業を行って下さい。
- ⑦長期間ご使用にならないときは、電池を2本とも外しておいてください。

仕様

| | | | |
|--------|-----|--------------|------------------|
| 光線鉛直機 | 寿命径 | 可視光半導体レーザー | 635nm |
| 制動方式 | | 約 | 20,000時間 |
| 自動補正範囲 | | 5mで約 | 1.5mm |
| 指示精度 | | ジンバル機構 | |
| 測定距離 | | 磁気制動方式 | |
| 電源 | | ±5° | |
| 使用時間 | | 5mで± | 1.0mm以下 |
| 本体寸法 | | 壁面より | 5m以下 (線径 約1.5mm) |
| 重量 | | 単三乾電池 | 2本 |
| | | アルカリ電池使用時、連続 | 40時間以上 |
| | | 100mm×155mm | |
| | | 本体 約1.0Kg | ケース 約500g |



ニッショー機器株式会社

本社・工場 〒577 東大阪市稲田三島町1-20
TEL.06(744)1371(代)
東京営業所 〒120 足立区東綾瀬3-13-2-302
TEL 03(3620)3577